

ภาคผนวก ข.26

หลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยเบื้องต้น

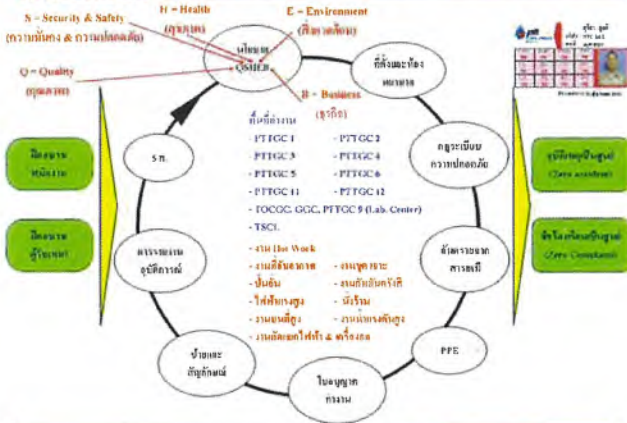


หลักสูตรการฝึกอบรม ความปลอดภัยเบื้องต้น (Basic Safety Training)



หัวข้อการฝึกอบรมและความคาดหวัง

12



นโยบายความปลอดภัยและความคาดหวัง

1. บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) มีความมุ่งมั่นที่จะสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยให้เกิดขึ้นในองค์กร และให้ความสำคัญกับความปลอดภัยของพนักงานและสาธารณชนเป็นอันดับแรก
2. บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) จะปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด และจะนำมาตรฐานความปลอดภัยมาใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงาน
3. บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) จะให้ความสำคัญกับความปลอดภัยของพนักงานและสาธารณชนเป็นอันดับแรก และจะนำมาตรฐานความปลอดภัยมาใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงาน
4. บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) จะให้ความสำคัญกับความปลอดภัยของพนักงานและสาธารณชนเป็นอันดับแรก และจะนำมาตรฐานความปลอดภัยมาใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงาน
5. บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) จะให้ความสำคัญกับความปลอดภัยของพนักงานและสาธารณชนเป็นอันดับแรก และจะนำมาตรฐานความปลอดภัยมาใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงาน
6. บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) จะให้ความสำคัญกับความปลอดภัยของพนักงานและสาธารณชนเป็นอันดับแรก และจะนำมาตรฐานความปลอดภัยมาใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงาน



16



2

วัตถุประสงค์ของการฝึกอบรม

- ❖ เพื่อให้ทราบและเข้าใจ กฎระเบียบด้านความปลอดภัย ความปลอดภัยเบื้องต้น และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ทำงานและปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- ❖ เพื่อให้มีความรู้และเข้าใจถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ในการทำงาน และมีจิตสำนึกในการทำงานอย่างปลอดภัย
- ❖ เพื่อให้ทราบและเข้าใจถึงการป้องกันอันตราย และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- ❖ เพื่อให้ทราบถึงระบบการทำงานต่างๆ ในเบื้องต้น เช่น ใบอนุญาตทำงาน การขออนุญาต การส่งมอบงาน

(Incident) - อุบัติเหตุ (Accident) + เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near-miss)

อย่าเพียงเรียนเพื่อสอบเข้าทำงาน

เพราะความปลอดภัยเป็นเรื่องของตนเอง บุคคลรอบข้าง รวมถึงครอบครัว



13

นโยบายด้าน QSHEB



15

ที่ตั้งและแผนผังโดยรวม



17

การทดสอบเชิงสัญลักษณ์ฉุกเฉิน

ทุกวันพุธ เวลา 11:30 น.

การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

- ❖ บริเวณอาคารสำนักงาน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งการฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้
 - ออกจากห้องและประตู (ห้ามล็อก)
 - อพยพออกจากอาคารตามจุดฉุกเฉิน
 - ไปที่จุดรวมพล รอจนกว่าหัวหน้างานในที่
- ❖ บริเวณพื้นที่วางหิม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้
 - หลีกเลี่ยงและปิดกั้นเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่กำลังใช้งานอยู่ทันที
 - อพยพออกจากพื้นที่ในทิศทางเข้านอกอาคาร
 - ไปที่จุดรวมพล รอจนกว่าหัวหน้างานในที่
 - ห้ามกลับเข้าเขตพื้นที่จนกว่าจะได้รับสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- ❖ สำหรับผู้ขับรถบรรทุกและรถบรรทุกในพื้นที่ที่มีเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน



กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินบริเวณโรงงาน ให้แจ้งไปยังฝ่ายความปลอดภัย ปตท. จำกัด หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และห้ามรถบรรทุกเข้าพื้นที่โรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาตจากฝ่ายความปลอดภัย

ข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา, นศ.ฝึกงาน และบุคคลภายนอกอื่นๆ
กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงานของPTTGC Group

1. อยู่ในความสงบ... ตั้งใจฟังเสียงประกาศแจ้งเหตุทางระบบเสียงตามสาย และ ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด... เช่นให้เคลื่อนย้ายไปจุดรวมพลที่กำหนด กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน...หรือให้เข้าไปใน อาคารที่ปลอดภัยที่สุดที่กำหนดหรือให้เคลื่อนย้ายไปจุดรวมพลในทิศทางหนีอ้อมที่กำหนด กรณีก๊าซพิษรั่วไหล (จะมีการประกาศเสียงตามสายให้ทราบทุกครั้ง) โดยขอให้ เคลื่อนย้ายออกไปด้วยความระมัดระวัง ไม่เร่งรีบเกินไป จนเป็นอันตราย แก่ตนเองและผู้อื่น
2. เมื่อไปถึงจุดรวมพลหรือเข้าไปในอาคารที่กำหนด ให้ ปฏิบัติตามและให้ความร่วมมือกับผู้ควบคุมที่จุดรวมพล หรือผู้ควบคุมภายในอาคาร (กรณีก๊าซพิษรั่วไหล)อย่างเคร่งครัด เพื่อให้การนำบุคคลภายนอกไป อย่างรวดเร็ว ทั่วถ้วน และให้รวมตัวอยู่ที่จุดรวมพลจนกว่าผู้ควบคุมที่จุดรวมพลจะแจ้งให้ออกจากจุดรวมพลได้

กฎระเบียบการปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หรือมีสัญญาณเตือนภัยดังขึ้นจะต้อง
หยุดการปฏิบัติงานโดยทันที และทำการประกาศแจ้งเพื่อปฏิบัติตาม



หน้าที่ความรับผิดชอบตามกฎหมาย

สำหรับผู้รับเหมา

- ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม อย่างเคร่งครัด
- เข้าใจและปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบข้อบังคับของ PTTGC เสมอ
- แจ้งต่อผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็น สถานการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย
- ร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ เพื่อสนับสนุน วัฒนธรรมความปลอดภัย (B-CAREs)

ข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา, นศ.ฝึกงาน และบุคคลภายนอกอื่นๆ
กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงานของPTTGC Group

3.ห้ามถ่ายภาพเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและส่งออกทางโทรศัพท์มือถือ หรือ โพสต์ทางSocial Media ใดๆไปยังบุคคลภายนอกหรือหน่วยงานภายนอกอื่นๆโดยไม่เด็ดขาด.!!!!!!

(เพื่อลดความเข้าใจผิดของบุคคลภายนอก หรือสร้างความสับสนเกินกว่า สถานการณ์จริง ที่หน่วยงานตอบโต้เหตุฉุกเฉินของบริษัท กำลังตรวจสอบหรือ ปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินอยู่ในขณะนี้)

การถ่ายภาพเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและส่งไปภายนอกเป็นการปฏิบัติที่ผิดเงื่อนไขของสัญญาจ้าง

- 4.รับฟังข้อมูล ที่ผู้ควบคุมที่จุดรวมพลจะแจ้งข้อมูลเหตุการณ์ ให้ทราบอย่างต่อเนื่อง รวมถึงข้อมูลการออกข่าว (Press Release) ของบริษัท ให้ทราบเป็นระยะๆ (หากมี)
- 5.หากมีความจำเป็นผู้ควบคุมที่จุดรวมพล อาจขอการสนับสนุนให้ช่วยส่งข่าวสาร ข้อมูลที่ถูกต้องของเหตุการณ์ให้บุคคลภายนอกทราบเพื่อช่วยลดความเข้าใจผิด

หน้าที่ความรับผิดชอบตามกฎหมาย

สำหรับพนักงาน

- ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ภายใต้สภาพการณ์ที่สามารถควบคุมได้ตลอดเวลา
- เข้าใจ กฎ ระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- ตระหนักถึงภัยอันตรายต่างในงาน แต่ให้ปฏิบัติตามและปลอดภัยขั้นต้น
- แจ้งต่อผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็น สถานการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย
- ปฏิบัติหน้าที่ตามขั้นตอนและหลักการทำงานที่ปลอดภัยตลอดเวลา
- ให้ความร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

กฎระเบียบความปลอดภัย

กฎระเบียบความปลอดภัย

- ผู้ที่จะเข้ามาทำงานต้องผ่านการฝึกอบรมตามที่กำหนด
- ต้องติดบัตรแสดงให้เห็นตลอดเวลา และห้ามให้บัตรของบุคคลอื่นมาใช้
- ขับรถผ่านประตูทางเข้า ต้องลดกระจก และแสดงบัตรทุกครั้ง
- ห้ามพกหรือเปิด/ปิดสวิทช์เครื่องจักร/อุปกรณ์โดยไม่หน้าที่เกี่ยวข้อง หรือไม่ให้รับมอบหมายโดยเด็ดขาด



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



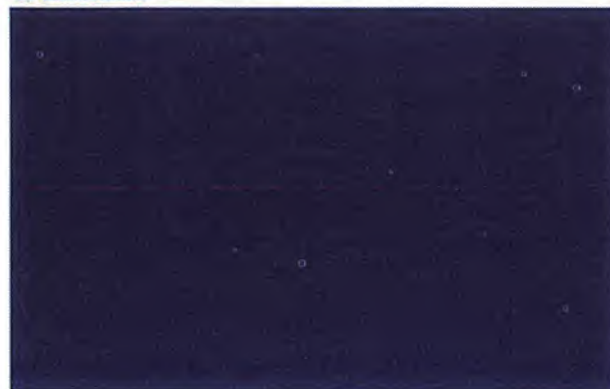
กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

- ยานพาหนะ รถปัมพ์ขึ้น รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟต์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด ต้องผ่าน การตรวจสอบสภาพ และติดสติ๊กเกอร์อนุญาตให้ใช้งาน
- การนำสิ่งของเข้า-ออก
 - ต้องเขียนใบสำแดงนำของเข้า (Material Declaration)
 - ต้องเขียนใบนำของออก และได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบ

ทำไมเราจึงต้องสวมใส่ PPE ขณะปฏิบัติงาน



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



ใช้ความเร็วไม่เกินป้ายจำกัดความเร็วที่ติดตั้งบนถนน



Flame arrester



อุปกรณ์คุ้มครอง

ความปลอดภัยส่วนบุคคล

(Personal Protective Equipment ; PPE)

PPE พื้นฐาน





งานขนถ่ายสารเคมี



งานเชื่อม



งานหัด/งานเก็บ

ห้ามถอดเสื้อขณะปฏิบัติงานในสารเคมีเข้มข้น ต้องใส่เสื้อแขนยาวป้องกันผิวหนัง

สวมใส่ถูกต้อง
ตรวจสอบสภาพ
มีมาตรฐาน
Work Safe
Be Safe
ความปลอดภัยเป็น
หน้าที่ของตนเอง
หรือของทุกคน
นั่นเอง



อันตรายจาก สารเคมี

ที่ล้างตัวฉุกเฉิน
(Emergency shower)

ที่ล้างตาฉุกเฉิน
(Emergency eyewasher)



ที่ล้างตัวฉุกเฉิน
(Emergency shower)

ที่ล้างตาฉุกเฉิน
(Emergency eyewasher)

การกักเก็บ

การปฏิบัติงานเบื้องต้น

ทางกายภาพ: ถ้าได้กลิ่นผิดปกติ ให้ถอนตัวออกจากพื้นที่ไปสู่อากาศบริสุทธิ์ และแจ้งหัวหน้างาน

ทางตา: ล้างตาด้วยน้ำเปล่าจากที่ล้างตาฉุกเฉินอย่างน้อย 15 นาที

ทางผิวหนัง: ล้างตัวด้วยน้ำเปล่าจากที่ล้างตัวฉุกเฉินอย่างน้อย 15 นาที

สำรวจหาที่ล้างตัวและล้างตาฉุกเฉิน ก่อนเริ่มงาน

เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว
(Full Body Harness
with Double Lanyard)



งานบนที่สูง



ทำงานเก็บวัสดุที่แหลมคม

ที่ครอบหู (Earmuff) ลดระดับ
ความดังของเสียงได้ 25 Decibel (A)
(25 dB (A))



พื้นที่ที่มีเสียงดัง



ที่อุดหู (Earplug) ลดระดับ
ความดังของเสียงได้ 15 Decibel (A)
(15 dB (A))



1. ผ้าทอสีเข้ม เป็นชุดเสื้อ
แขนยาว กางเกงขายาว



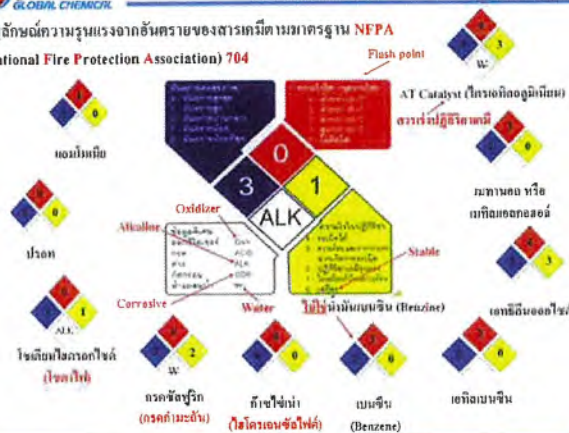
2. ผ้าทอสีเข้ม เป็น
ชุดหมวก



3. ผ้าสีเข้ม

หมายเหตุ : ห้ามสวมใส่ชุดที่คัดค้านจากสีของถังสารเคมีที่เข้าทำงานในพื้นที่ทิ้งกาก

สัญลักษณ์การรวมแรงจากอันตรายของสารเคมีตามมาตรฐาน NFPA
(National Fire Protection Association) 704



ใบอนุญาตทำงาน

(Work Permit)

เพื่อความปลอดภัย



ไม่มีใบอนุญาตทำงาน (No Permit) → ไม่ต้องทำงาน (No Work)
* ใช้งานที่ไม่ปลอดภัย → ให้หยุดงานทันที *

ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

Hot Work คืออะไร?

งานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟที่จะเป็นแหล่งกำเนิดไฟ ทำให้เชื้อเพลิงเกิดการลุกติดไฟได้ เช่น งานตัด งานขัด งานเชื่อม งานเจียร์ งานเดินเครื่องยนต์ เป็นต้น



ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

- ✓ ต้องขออนุญาตทำงานจากเจ้าของพื้นที่
- ✓ ต้องมีการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวไฟ (% LEL: Lower Explosive Limit) ในพื้นที่การทำงานก่อนเริ่มงาน
- ✓ เริ่มงานได้เมื่อ ตรวจวัด % LEL = 0 เท่านั้น
- ✓ ต้องมีการตรวจวัดเป็นระยะตามเวลาที่กำหนด



ความปลอดภัย ในการทำงาน Hot Work



ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

ทำไมต้องให้ความสำคัญกับ Hot Work ?

- ในโรงงานมีเชื้อเพลิงจำนวนมาก
- การควบคุมงาน Hot Work เป็นการป้องกันการเกิดเหตุเพลิงไหม้



สามเหลี่ยมการติดไฟ

วิธีใช้ถังดับเพลิง



ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

- ✓ เตรียมถังดับเพลิง Fire Rating เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยงของ แต่ละพื้นที่
- ✓ มีน้ำหนักไม่เกิน 15 ปอนด์
- ✓ ถังดับเพลิงได้มาตรฐาน มอก. หรือมาตรฐานสากล

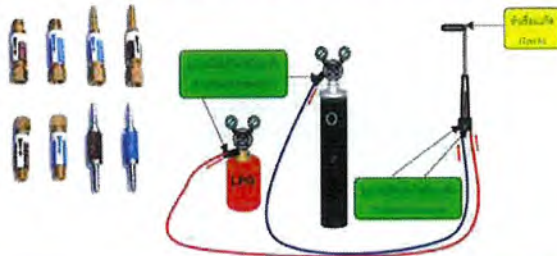


ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

- ✓ หัวหน้างานต้องทำหน้าที่เป็น Fire Watch ซึ่งต้องตรวจสอบความปลอดภัย เจ้าหน้าที่งานตลอดเวลา และตรวจสอบหลังจากหยุดงาน Hot Work เช่น พักกลางวัน หรือเลิกงาน เป็นต้น

ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

- ✓ งานตัด เชื่อม ต้องติดตั้ง Flashback Arrestor 4 จุด คือที่หัวถังแก๊สทั้ง 2 ด้าน และที่หัวเชื่อมแก๊สทั้ง 2 ด้าน โดยหันปลายลูกศรชี้ออกจากหัวถังแก๊สไปยังหัวเชื่อมแก๊ส



กรณีศึกษา 2

เศษผ้าถูกติดไฟ ในงานตัดเชื่อมในที่อับอากาศ
เกิดเหตุในช่วงพักเที่ยง ซึ่งผู้ปฏิบัติงานออกจากที่อับอากาศแล้ว



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : พื้นที่ทำงานตัด เชื่อม เขียวต้องจัดเก็บวัสดุที่ติดไฟได้ไว้เรียบร้อย เพื่อป้องกันการถูกติดไฟ เพราะสะเก็ดไฟจากงานเชื่อม และต้องมี Fire Watch สอดส่องดูแล

กรณีศึกษา 4

เกิดถูกติดไฟ ขณะทำการตัดเชื่อม เนื่องจากมีการ Purge ระหว่างที่มีงานตัดเชื่อม



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : ห้าม Purge, Drain ระหว่างทำงาน Hot Work และห้ามปลดระบบการตัดแยกออกกระหว่างการทำงาน

ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

- ✓ ใช้ผ้ากันไฟชนิด Non-Asbestos ป้องกันสะเก็ดไฟ
- ✓ ปิดทุกด้านให้มิดชิด มีอากาศไหล และผ้ากันไฟรองพื้น เพื่อไม่ให้สะเก็ดไฟกระเด็นออกนอกพื้นที่ป้องกัน



การใช้ผ้ากันไฟป้องกันสะเก็ดไฟ

กรณีศึกษา 1

ทำงานตัดหลังคา บนถังเก็บเมทานอล
ถูกไฟจากงานตัดตกใส่บนถังที่มีการ Vent โอมเมทานอลออกจากถัง ทำให้เกิดการระเบิด มีผู้เสียชีวิต 2 คน บาดเจ็บสาหัส 1 คน



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : งานตัดเชื่อม ต้องตรวจวัดก๊าซก่อนและระหว่างการทำงาน และต้องป้องกันถูกไฟจากงานตัดเชื่อม

กรณีศึกษา 3

ผ้าใบกันลม (Blue Sheet) ถูกติดไฟที่บริเวณงานตัดเชื่อม



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : ต้องใช้ผ้ากันไฟที่ได้มาตรฐาน กรณีใช้ผ้ากันลม ต้องใช้ผ้าใบอย่างหนา

กรณีศึกษา 5

ขณะที่ช่างประกอบกำลังใช้ชุดตัดแก๊สตัดชิ้นงานอยู่นั้น เกิดไฟย้อนกลับไปที่จุดต่อตัวป้องกันไฟย้อนกลับที่ต่ออยู่กับหัวตัดแก๊ส ทำให้เกิดไฟลุกไหม้ขึ้นและไหม้ถูกแขน



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ว่าติดตั้งถูกต้อง และชำรุดหรือไม่ก่อนการใช้งานทุกครั้ง

ความปลอดภัย ในการทำงานในที่อับอากาศ (Confined Space)



ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

บรรยากาศที่อันตราย

- มีออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ (น้อยกว่า 19.5% หรือมากกว่า 23.5% โดยปริมาตร)
- มีก๊าซ ไอ ละอองที่ติดไฟ หรือระเบิดได้
- มีค่าความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานที่กำหนด



ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

- มีการใช้ไนโตรเจน (N_2) กันมากในโรงงาน
- N_2 เป็นก๊าซเฉื่อย ที่ทำให้เสียชีวิตได้โดยไม่รู้สึกรู้หา



กรณีศึกษา 1

คนงาน 2 คน จะเข้าตรวจสอบในถังขนาด 48 นิ้ว ซึ่งมี N_2 (เพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยาของ Catalyst)
ขณะทำงานภายนอก แต่ใช้หลอดติดกลุ่มพื้นที่ทำงาน (เพื่อป้องกันแสงไฟ Black Light ให้ชีวิต)
ในขณะที่หน้าแปลนมี N_2 ระบายออกมา เขาฯ
พวกเขาชุดคน N_2 เข้าไป คนหนึ่งล้มลงตาย อีกคนหนึ่งบาดเจ็บสาหัส



ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

ที่อับอากาศคืออะไร?

ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและมีการระบายอากาศไม่เพียงพอ ที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพถูกสุขลักษณะและปลอดภัย เช่น หอกลั่น ถัง ท่อ ไซโล เตา ถัง อุโมงค์ ท่อระบาย บ่อ ห้องใต้ดิน ภาชนะ หรือถึงอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน



ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

การขาดอากาศหายใจ

ความเข้มข้นของออกซิเจน (% O_2)	อาการที่จะเกิดขึ้น
21	ปกติ
19.5	เริ่มมีอาการขาดออกซิเจน- เริ่มมีอาการทางจิตที่สับสนเล็กน้อย
15 - 19	ชีพจรเต้นเร็วขึ้น หายใจถี่ขึ้น คิดอะไรไม่ออก เวียนศีรษะ การทรงตัวไม่ดี
12 - 14	ควบคุมส่วนต่างๆของร่างกายไม่ได้ ทำอะไรก็ผิดพลาด สูญเสียสติ
6 - 8	6 นาที > 50% ตาย 8 นาที > 100% ตาย
0 - 4	หมดสติทันที และตายในที่มืด



กรณีศึกษา 2

ขณะ Inspector เข้าทำการตรวจสอบภายในของ Drum
 O_2 Detector ที่พกพาติดตัวเข้าไปด้วยเกิด Alarm
จึงรีบออกจากที่อับอากาศ พบว่าระบบระบายอากาศที่เชื่อมกับท่อไนโตรเจน



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ: การต่อสายเพื่อระบายอากาศ ต้องตรวจสอบชนิดให้ถูกต้อง ข้อต่อ N_2 ต้องออกแบบพิเศษไม่สามารถใช้กับ Hose ทั่วไปได้ และต้องวัด O_2 ก่อนเริ่มงานและขณะทำงาน

งานในที่ซึ่งอากาศที่ใช้ Air line จะเข้าถึงตัววัสดุหลอมจาก โดยนำเข้ามาจาก Utility Station เพื่อทดสอบ แต่มีการต่อสายผิดไปใช้ท่อ N₂ เมื่อต่อไปได้ 1 นาที ก็ล้มเหลวหมดสติ



- สิ่งที่ต้องปฏิบัติ :
1. กรณีต้องใช้ Air line ต้องใช้จากจุดเข้าถึงจากตัวนั้น ห้ามใช้จากจากเครื่องอัดอากาศ (Air Compressor) หรือจาก Plant Air
 2. การใช้ Utility ของ Plant ต้องต่อโดยเจ้าของพื้นที่เท่านั้น

ความปลอดภัยในการทำงานขุด/เจาะ

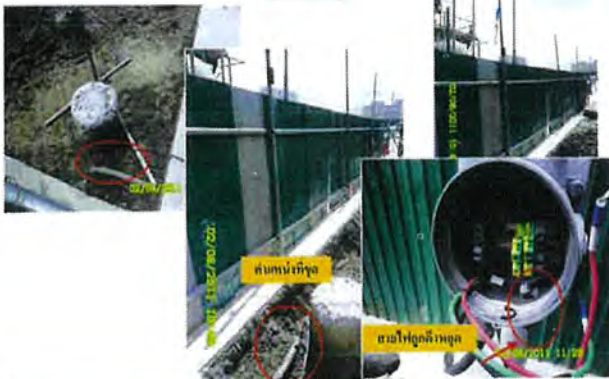
- ต้องขออนุญาตทำงานขุด/เจาะจากผู้ตรวจสอบ/ผู้มีอำนาจอนุมัติ
- ศึกษาและเช็คขอบเขต วิธีการขุด/เจาะให้เข้าใจ
- ดำเนินการขุด/เจาะ ภายใต้การควบคุมดูแล และวิธีการที่กำหนด
- หากพบ Mark หรือ Warning Tape หรือแผ่นอิฐ หรือสิ่งบ่งชี้ที่แสดงว่า มีท่อหรือสายใต้ดินบริเวณนั้น ให้รีบแจ้งผู้ควบคุมการขุด และหยุดการดำเนินการทันทีก่อน จนกว่าผู้ควบคุมงานขุดจะสั่งการต่อไป
- ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนไว้ที่ทราบว่ามีท่อหรือสายใต้ดินบริเวณนั้น

คำเตือน : ตำแหน่งของท่อหรือสายใต้ดินอาจไม่อยู่ในตำแหน่งตามแบบ ต้องขุดสำรวจ

หาแนวไว้ชัดเจนก่อนโดยเฉพาะตามแนวโค้ง

ต้องใช้มือขุดจนกว่าจะถึงระยะวางแนวท่อหรือสายไฟ

กรณีศึกษา 2



กรณีศึกษา 3



ความปลอดภัยสำหรับ งานยกด้วยปั้นจั่น



ความปลอดภัยในการยกวัสดุด้วยปั้นจั่น

- บันจั่น และอุปกรณ์ช่วยยกต้องผ่านการตรวจสอบและทดสอบ
 - ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมปั้นจั่น ต้องผ่านการฝึกอบรม
 - ผู้ควบคุมปั้นจั่นตรวจสอบตามรายการตรวจสอบ
 - ผู้ควบคุมปั้นจั่นอื่นเอกสารตามรายการตรวจสอบ เพื่อขออนุญาตกับผู้ตรวจสอบงานยก
 - กรณีทำงานยกในพื้นที่หวงห้าม ผู้ควบคุมปั้นจั่นนำรายการตรวจสอบ ที่ผ่านการลงนามครบถ้วนไปใช้ในการประกอบการขออนุญาตทำงาน
- คำเตือน : พื้นที่ปฏิบัติงาน สภาพปั้นจั่น อุปกรณ์ช่วยยก ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมปั้นจั่น การวางแผนงานยก ถือว่าสำคัญ ในการยกวัสดุของด้วยปั้นจั่น

5. ความปลอดภัยของรถ

รถที่ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ (Tractor) นอกเหนือจากนี้ยังได้

- รถยนต์ และรถบรรทุกโครงสร้างไม่แข็งแรง
- จานี่ไม่มั่นคง
- ตะขอจะต้องไม่ล่าช้าเกินไปเมื่อหมุน
- ตะขอต้องไม่มีความแข็งแรงหรือบิดงอ
- ประกับและสลักยึดของตะขอจะต้องไม่แตกร้าว
- ซาเล็ค (Safety Latch) ใช้งานได้ดี
- ถ้าในโอกาสที่จะใช้งานได้ดี นวัตกรรมเชิงแรง
- ใช้ตะขอที่ไม่เป็นสนิม ทนกรวด หรือมีรอยขีด
- ใช้ตะขอที่ไม่เป็นสนิม และทนกรวด
- ใช้ตะขอที่ไม่เป็นสนิม และทนกรวด
- ตัวล็อกและแป้นปรับแต่งการควบคุมการขึ้น-ลงของโซ่ใช้งานได้ดี



5. ความปลอดภัยของรถ (ข้อห้ามใช้งาน)



ทำให้ Safety Latch เพื่อหา
ตะขอเกิดการแตกหักหรือฉีกขาด

ทำให้ใช้ตะขอที่ผิดประเภท หรือผิดขนาด



6. ความปลอดภัยในการเกาะเกี่ยว



- ให้ส่วนโค้งเป็นส่วนที่สัมผัสการเคลื่อนตัวของสิ่งของถึงขนาดทำการ

7. ความปลอดภัยอื่น ๆ

- คนขับต้องไม่ลงจากรถจนกว่าอุปกรณ์ที่ถ่วงจะถูกวางบนพื้นหรือทั้งปลดกลไก และปลดล็อกกับบังคับของรถขึ้นก่อนให้เรียบร้อย
- ขณะยกหรือรถยก ห้ามพนักงานขึ้นลงบนหรือในช่องควบคุมรถขึ้น
- ห้ามจอดรถบนถนน บริเวณหัวคันเพลิงหรือในรัศมี 5 เมตร



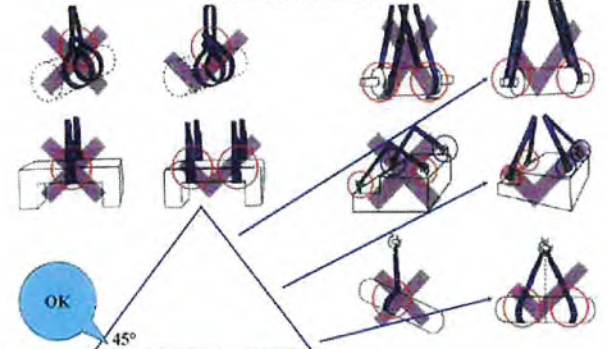
5. ความปลอดภัยของรถ (ข้อห้ามใช้งาน)



การเกาะ Hook กับ Pick Beam
ถ่วงน้ำหนักการรูดกลิ้ง

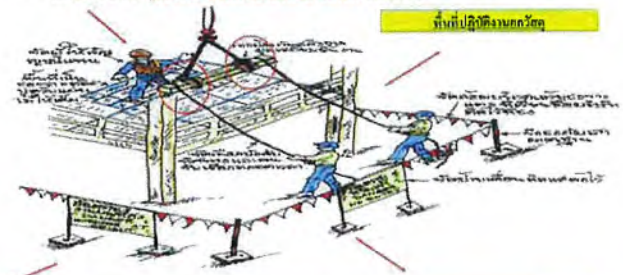
6. ความปลอดภัยในการเกาะเกี่ยว

การเกาะเกี่ยว (Hooking On)



7. ความปลอดภัยอื่น ๆ

- การยกของทุกครั้งจะต้องมีการให้สัญญาณเตือนภัย
- ใช้เชือกผูกของของรถไว้เพื่อป้องกันการแกว่งไปมา
- ก่อนทำการยกวัตถุต้องมั่นใจให้ออกนอกพื้นที่การทำงานของคนอื่น



7. ความปลอดภัยอื่น ๆ

- ก่อนเคลื่อนย้ายรถขึ้นอื่น จะต้องตรวจสอบระดับลมแรงก่อน และเก็บบูมให้เรียบร้อย
- ในที่ที่แคบหรือบริเวณที่คนขับไม่สามารถมองเห็นทางได้ชัดเจนจะต้องมีผู้นำทาง
- หากจำเป็นต้องจอดรถบนถนน ให้นำรถออกจากทาง และดับเครื่องยนต์ไว้ และเก็บบูมให้เรียบร้อย





ใช้ HIAB 3 คันยกของหนัก 2 คันจุดวางห่างจากตัวรถ 5 เมตร

กรณีศึกษา 2

ทางข้ามที่รถบัสขึ้นไม่สุด



ความปลอดภัยในการทำงานกับสารกัมมันตรังสี

- ต้องมีผู้ควบคุมรังสีที่ผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมาย
- อุปกรณ์กัมมันตรังสีผ่านการตรวจสอบ และได้รับอนุญาตให้ใช้งานตามกฎหมาย
- ต้องขอใบอนุญาตทำงานกับสารกัมมันตรังสี
- กันพื้นที่ในระยะเวลาที่ปลอดภัย คิดเป็นเดือน และสัญญาณไฟเตือน (สำหรับอุปกรณ์ปฏิบัติงานที่ไม่เกี่ยวข้องห้ามผ่านเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานรังสีที่กั้นไว้โดยเด็ดขาด)



กรณีศึกษา 1 อันตรายจากรังสีแกมมาของ Ir-192

เหตุการณ์

- มีผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องใช้เครื่องมือวัดรังสีแกมมาของ Ir-192 หลุดออกและถูกทิ้งไว้ในห้องน้ำ จากนั้นช่างซ่อมคนหนึ่งไปพบ และนำเอาใส่ไว้ในกระป๋องถังของทางและทำงานต่อไปอีก 6 ชั่วโมง หลังจากเลิกงาน เขานำถังไปทิ้งที่บ้าน (ตอนนั้นเขาเริ่มรู้สึกปวดศีรษะ) เขาสังเกตเห็นผิวหนังที่ป็นสีแดง แต่คิดว่าป็นเพราะถูกแมลงกัด หลังจากผ่านไป 3 ชั่วโมง พนักงานเจ้าของเต่งกำเปิดรังสีมาพบเขาที่บ้าน และนำเอาเต่งกำรังสีไปเก็บไว้อย่างปลอดภัย



ความปลอดภัยสำหรับงานรังสี



ความปลอดภัยในการทำงานกับสารกัมมันตรังสี

- ก่อนถึงกันกัมมันตรังสี จะต้องประกาศแจ้งเริ่มปฏิบัติงานและห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องอยู่ในพื้นที่
- ต้องวัดระดับรังสีโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยเครื่องวัดรังสี
- หลังจากปฏิบัติงานเสร็จต้องตรวจสอบให้มีกัมมันตรังสีตกค้างในพื้นที่

คำเตือน: วัสดุที่มีกัมมันตรังสี ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น และมองไม่เห็น อันตรายขึ้นอยู่กับชนิดและปริมาณ

รังสีที่ได้รับ ดังน้การทำงานต้องติดตัวการได้รับรังสีน้อยที่สุดเท่าที่จะทำได้โดย

ที่งานประชาชนความต่ำ (As Low As Reasonably Achievable: ALARA)



ผลกระทบเป็นอัมพาต

ในช่วงแรก ช่างเชื่อมรายหนึ่ง ถูกนำส่งโรงพยาบาลศูนย์โรคมะเร็งในกรุงเทพมหานคร จากนั้นถูกส่งตัวต่อไปยังศูนย์การรักษารังสีที่ศูนย์มะเร็ง โรงพยาบาลทหาร เปรียบเทียบการรักษารังสีในต่างประเทศ



กรณีศึกษา 2 อัตรายาจากรังสีแกมมาของ Co-60

[illegible]

รูปแบบการดำเนินงานที่จัดทำ "Cash-40"

ผู้วิจัยที่เข้ารับการศึกษาวันที่ 16 ก.พ. 2543
เมื่อทั้งสองข้างนามาพบ เป็นแม่ทนาย ย่อมเกิด

งานที่มีความเสี่ยงสูงที่ต้องขอ Electrical Hazards Permit

Index	Problem
1 Any work carried out in the area of exposed LIVE parts	<p>การปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีไฟฟ้าแรงสูง ไม่ปลอดภัย ไม่สามารถเข้าถึงได้ หรือมีสิ่งกีดขวางในบริเวณปฏิบัติงาน</p> <p>ห้ามปฏิบัติงานในบริเวณที่มีไฟฟ้าแรงสูง</p> <p>ห้ามปฏิบัติงานในบริเวณที่มีไฟฟ้าแรงสูง</p>
2 Working nearby high voltage transmission line	<p>ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง เช่น สายส่ง 220KV, 132KV, 66KV, 33KV, 11KV</p> <p>ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง เช่น สายส่ง 220KV, 132KV, 66KV, 33KV, 11KV</p>
3 Working on high-voltage switch gear	<p>ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง เช่น สายส่ง 220KV, 132KV, 66KV, 33KV, 11KV</p> <p>ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง เช่น สายส่ง 220KV, 132KV, 66KV, 33KV, 11KV</p>
4 Working on transformer	<p>ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง เช่น สายส่ง 220KV, 132KV, 66KV, 33KV, 11KV</p> <p>ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง เช่น สายส่ง 220KV, 132KV, 66KV, 33KV, 11KV</p>
5 Working on high voltage feeder	<p>ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง เช่น สายส่ง 220KV, 132KV, 66KV, 33KV, 11KV</p> <p>ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง เช่น สายส่ง 220KV, 132KV, 66KV, 33KV, 11KV</p>
6 Working on high voltage generator	<p>ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง เช่น สายส่ง 220KV, 132KV, 66KV, 33KV, 11KV</p> <p>ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง เช่น สายส่ง 220KV, 132KV, 66KV, 33KV, 11KV</p>
7 Working on high voltage cable	<p>ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง เช่น สายส่ง 220KV, 132KV, 66KV, 33KV, 11KV</p> <p>ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง เช่น สายส่ง 220KV, 132KV, 66KV, 33KV, 11KV</p>
8 Working on LV installation / faultless of the occurring emergencies, what are directly led from a disconnection	<p>ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง เช่น สายส่ง 220KV, 132KV, 66KV, 33KV, 11KV</p> <p>ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง เช่น สายส่ง 220KV, 132KV, 66KV, 33KV, 11KV</p>

กรณีศึกษา 1



ผู้ได้รับบาดเจ็บยังมีสติ มีแผลไหม้มีผิวหนังลอกจากบริเวณใบหน้าข้างขวาไปถึงข้อเท้าซ้าย
มีเลือดออกปากและจมูกเล็กน้อย



ความปลอดภัย
สำหรับ
งานนั่งร้าน

Electrical Hazards Permit



กรณีศึกษา 1



กรณีศึกษา 2

บทสรุป

การปฏิบัติงานขายดีของมปท. โคโซใช้กระดาษ Boon กระดาษ
ตามปกติทำให้ห้องของ Boon กระดาษทั้งวัน เมื่อขายผ่านร้านบริเวณสายส่งไฟฟ้าแรงสูง Boon
กระดาษที่ถ้อยกันสายส่งไฟฟ้าแรงสูงขาด ตกกระแทกพื้น ทำให้เกิดไฟฟ้าช็อตวงจร และไฟฟ้าไหม้เนื่องจาก
สายส่งไฟฟ้าตกบริเวณพื้นหญ้า



ความปลอดภัยในการติดตั้ง การใช้ และการรื้อถอนนั่งร้าน

1. ขอใบอนุญาตติดตั้ง/ รื้อถอนนั่งร้าน กับเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้าน
2. ทำการติดตั้งนั่งร้านตามมาตรฐานที่กำหนด และแขวนป้ายแจ้งว่า "กำลังติดตั้งนั่งร้าน"
ขณะทำการติดตั้งนั่งร้าน
3. ผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้านตรวจสอบ หากตรวจสอบผ่านจะเปลี่ยน
ป้ายเป็นป้าย "อนุญาตให้ใช้งาน"
4. การรื้อถอนนั่งร้านให้ติดต่อขออนุญาตรื้อถอนกับเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้าน

คำเตือน : ห้ามใช้งาน และแก้ไขดัดแปลงหนึ่งวัน ก่อนได้รับอนุญาต หากพบว่าชำรุด หรือ
ติดตั้งไม่ได้มาตรฐานให้หยุดใช้งาน และรีบแจ้งหัวหน้างานแก้ไข

นั่งร้านแบบเคลื่อนที่ได้ (Mobile Scaffold)



ห้ามสูงเกิน 4 เมตร

ต้องมีระบบห้ามล้อตลอดเวลาที่ใช้งาน



นั่งร้านแบบแขวนห้อย (Hanging/Suspend Scaffold)



ต้องกันบริเวณ เพื่อป้องกันอันตรายแก่บุคคล หรือเครื่องจักรที่สัญจรผ่านด้านล่าง ตลอดเวลาที่ตั้ง ใช้งาน และรื้อถอน **พร้อมติดตั้งตาข่ายกันของตก**

กรณีศึกษา 1 นั่งร้านกระแทกนิ้ว

ผู้รับเหมานั่งร้าน เดินผ่านอุโมงค์กลาง 2 นิ้ว ยาว 4 เมตร น้ำหนักประมาณ 21 กก.

พอดีได้ไฟลวดเชื่อมจึงวิ่งเข้าไปประตอก ทำให้ปลายท่อนกระแทกนิ้วด้วยมือซ้าย

เป็นแผลลึกขนาดที่บริเวณนิ้วด้วยมือซ้าย ลึก 0.5 มม. ยาว 1.5 ซม. เย็บ 5 เข็ม



กรณีศึกษา 2 ทำงานบนนั่งร้านใกล้ไฟฟ้าแรงสูง



ผู้รับเหมานั่งร้าน ใกล้ไฟฟ้าแรงสูง เกิดไฟฟ้าช็อต (Flash Over)



กรณีศึกษา 3 ตกนั่งร้านเนื่องจากอ่อนเพลีย

ขณะรื้อนั่งร้านที่ความสูงประมาณ 4.5 เมตร รู้สึกไม่สบาย

จึงถอดสายเข็มขัดนิรภัยที่คล้องไว้รอบ เพื่อจะลงมาพักผ่อนด้านล่าง

ขณะนั้นได้เกิดอาการหน้ามืด และตกลงมาด้านล่าง ที่เป็นพื้นหินกรวด

ในลักษณะคว่ำหน้าทำให้ศีรษะกระแทกพื้น

การรักษาพยาบาล

1. ผ่าตัดกระดูกสันหลังที่หักและใส่เหล็กตรึงไว้
2. ผ่าตัดกระดูกสันหลังส่วนคอชิ้นที่ 4 ที่แตกและไปกดทับเส้นประสาท

สุดท้ายแล้ว.....เสียชีวิต



ความปลอดภัย
สำหรับ
งานบนที่สูง

งานบนที่สูง คือ การทำงานบนที่สูงเกิน 1.8 เมตรขึ้นไป

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



- กรณีมีผู้ปฏิบัติงานเกิน 2 คน ต้องจัดให้มีนั่งร้าน
- กรณีที่ผู้ปฏิบัติงานไม่เกิน 2 คน อาจใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอื่น ๆ เช่น ราวกระเชาะ กระเชาะ ฐานรอง Hanger Roller เป็นต้น

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



- ห้ามแรงงานหญิงปฏิบัติงานหรือทำงานบนนั่งร้านที่สูงกว่า 10 เมตรขึ้นไป
- แต่ไม่รวมพื้นที่มั่นคงถาวรและมีราวกันตกที่มั่นคง

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



ห้ามยืนทำงานบนตาข่าย



บันไดห้อยเพื่อทำการติดตั้งเก้าอี้
Support โดยทำมุมในสัดส่วน 1:4

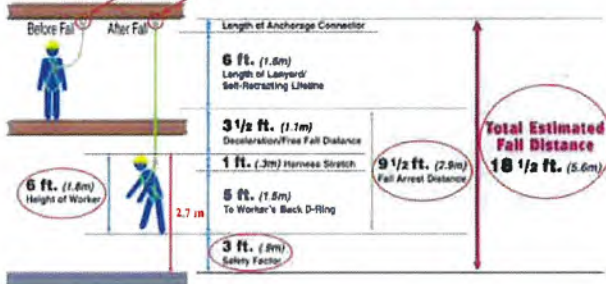
สิ่งที่ต้องปฏิบัติ :

ต้องรักษาความสะอาดบันได ปรารถนาความมั่นคง ยืน หรือสิ่งของที่จะทำให้อับการอื่น

ขาน้ำใจ ขันบันได ต้องขนานกับพื้น และ
ระยะห่างของขาน้ำใจบันไดต้องมี
ประมาณ 10"-14" ขันบันไดต้องอยู่ในสภาพ
ที่ป้องกันการลื่น

การคำนวณระยะปลอดภัยจากการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

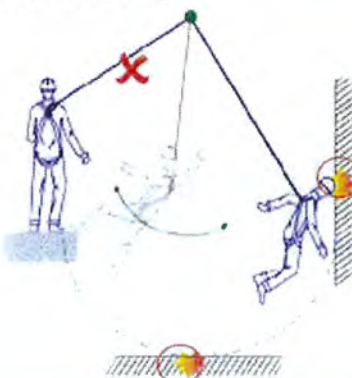
ต้องคำนึงเกี่ยวกับโครงสร้างที่แข็งแรงซึ่งอยู่เหนือศีรษะของผู้ใช้งานเข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว



ข้อควรระวังจากการตกจากที่สูง

Pendulum effect

เกิดการตกโดยเชือกเกิดการแกว่ง
ผู้ปฏิบัติงานอาจบาดเจ็บจาก
การกระแทกกับผนัง หรือพื้นได้



ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



กำหนด : การทำงานบนที่สูงอาจจะอันตราย หล่น ตกจากที่สูงได้ ต้องติดตั้ง
นั่งร้านหรือมีอุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงอย่างถูกต้อง

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

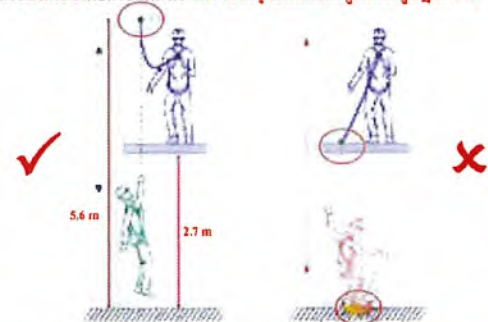


การทำงานบนที่สูงต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว (Full Body Harness with Double Lanyard)

ข้อควรระวังจากการตกจากที่สูง

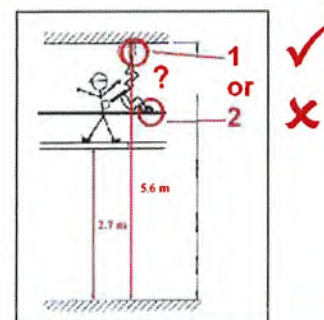
Free fall

เกิดการบาดเจ็บโดยกระแทกพื้น เนื่องจากจุดยึดต้องอยู่ต่ำกว่าผู้ปฏิบัติงาน



อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Arrest)

เราควรจะต้อง lanyard ที่จุดไหนดี ? ...จุดที่ 1 หรือ 2





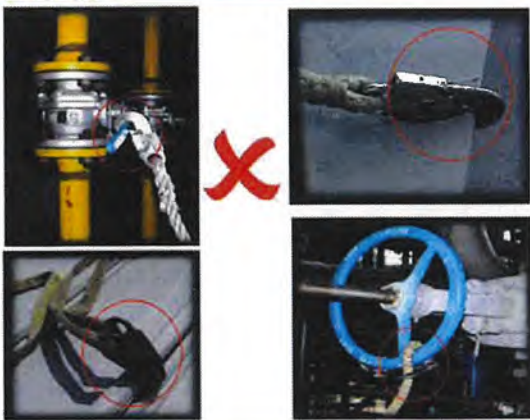
การเดิน เคลื่อนย้าย หรือเปลี่ยนพื้นที่ปฏิบัติงานขึ้นที่สูง

อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Arrest)



Safety Belt

X ไม่อนุญาตให้ใช้ Safety Belt แบบนี้



กรณีศึกษา

- หัวหน้างานทำการคัดแยกหน้าแปลนระบบท่อเข้าถัง ถูกลงแล้วอยู่สูงจากพื้นประมาณ 3 เมตร จึงต้องใช้บันไดขึ้นไปทำงาน
- ช่วงทำงานครั้งแรกมีผู้ช่วยคอยจับบันได ซึ่งไม่ได้ทำการผูกบันไดให้มั่นคง จากนั้นให้ผู้ช่วยไปพักรับประทานอาหารกลางวัน



~ around 3 m.



- ผู้ปฏิบัติงานเป็นขึ้นไปเพื่อผูกบันไดโดยไม่มีโครงช่วยขึ้น เมื่อขึ้นขึ้นไปประมาณ 1.5 เมตร บันไดได้เกิดการล้มโดยทำให้ทั้งขาขวาที่ติดอยู่กับบันไดกระแทกพื้น ทำให้กระดูกสันหลังแตก

อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Arrest)

การไม่คล้องเข็มขัดนิรภัยกับ

โครงสร้างที่แข็งแรงเหนือศีรษะ

ให้ถูกต้องขณะทำงานบนที่สูง

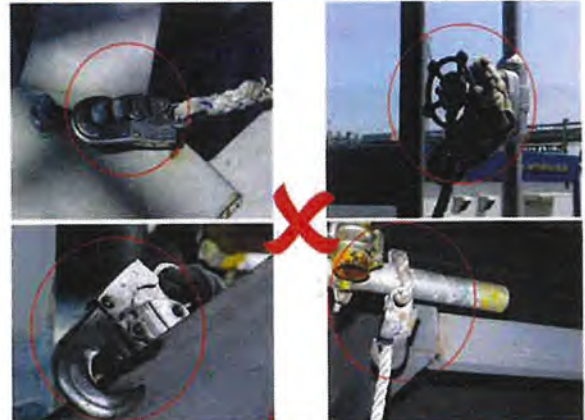
อาจทำให้คุณเสียชีวิตได้



ข้อห้ามในการผูกยึด

ห้ามผูกยึดระบบป้องกันการตกจากที่สูงของส่วนมากกับสิ่งต่อไปนี้ :-

- เสาค้ำยันแนวทแยงมุม
- เสาค้ำยันแนวตั้ง
- ท่อสาธารณูปโภค เช่น ลม น้ำ แก๊ส
- ระบบป้องกันอัคคีภัย
- รางไฟ สายไฟ ท่อสายไฟ
- วาล์วทุกชนิด
- โครงสร้างที่ไม่แข็งแรง



ความปลอดภัยในการใช้ความดันสูง



น้ำที่ถูกสร้างจากความดันจาก Pump
มีความดันสูงเกินกว่า 100 kg/cm²

ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง

- ผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการทดสอบ
- ชั้นน้ำและอุปกรณ์ฉีดน้ำความดันสูงต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ
- ผู้จับหัวฉีดต้องผู้ช่วยเหลืออย่างน้อย 1 คน
- ผู้จับหัวฉีดน้ำต้องเป็นผู้ควบคุมว่าหัวฉีดนั้นตรงและผู้ใช้หัวฉีดต้องอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย
- สวมแว่นครอบตา กระบังหน้า ถุงมือ รองเท้าบูทนิรภัย ชุดป้องกันสารเคมี

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน



ห้ามใช้ผ้าใบ Blue sheet



ต้องใช้สายนิรภัยแบบหนา

ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้า: ไปในพื้นที่ปฏิบัติงานทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง

กรณีศึกษา 1



ข้อต่อความดันสูงรั่ว



น้ำความดันสูงสามารถตัดเจาะนิ้วมือ

อันตรายจากเครื่องฉีดน้ำความดันสูงที่มีรอยรั่วที่ข้อต่อ

กรณีศึกษา 3

สาย Hydro jet สะบัดกระแทก Face shield แตก

งาน : ทำงาน Clean ท่อ

อุปกรณ์ : ใช้สายฉีดน้ำ Hydro jet แบบหัวฉีดแบบหมุน (Rotary)



เหตุการณ์ : หัวฉีดน้ำหลุด แล้วสาย Hydro jet กระแทกที่ Face shield แตก โดยผู้ปฏิบัติงานไม่ได้รับบาดเจ็บ เพราะพนักงานใส่กระบังหน้าอย่างมิดชิด และพนักงานใส่แว่นตานิรภัย

ด้านในอีกชั้นหนึ่ง จึงป้องกันเศษกระบังหน้าที่แตกไม่ให้ดวงตาได้รับบาดเจ็บ



ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน

- ใช้ถุงกันสะบัด (wrip check) ทุกจุดที่มีข้อต่อ



บริเวณจุดต่อของสายฉีดน้ำแรงดันสูงต้องตรวจสอบ และใช้สิ่งป้องกันการสะบัดหากข้อต่ออาจหลุด



พบเห็นกรณีเช่นนี้ต้องแก้ไขโดยเร่งด่วน

กรณีศึกษา 2



น้ำแรงดันสูง ตัดรองเท้า Safety



น้ำแรงดันสูง ตัดเนื้อนิ้วชี้ขวา ต้องหยุดงาน 3 วัน



ข้อควรระวัง : ห้ามใช้งานพ่นน้ำแรงดันสูงที่มีรอยรั่ว

การจัดน้ำเสีย และสิ่งตกปรก

- น้ำเสีย จากการทำความสะอาดต้องนำไปทำลายด้วยวิธีทางเคมี หรืออื่นๆ หรือส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย
- สิ่งตกปรก เช่น Polymer หรือ Coke ที่ถูกชะล้างออกมาให้ติดต่อผู้ควบคุมงาน เพื่อประสานงานถึงวิธีการบำบัดต่อไป
- ดูแลความสะอาดบริเวณรอบบริเวณที่ฉีดล้างทำความสะอาดหรือทำความสะอาดอย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง

ความปลอดภัยสำหรับ งานตัดแยกพลังงานกล และพลังงานไฟฟ้า



การตัดแยกระบบพลังงานกล พลังงานไฟฟ้า (Lock Out/Tag Out)

ระบบล็อก (Lock Out) ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดพลังงาน โดยการใช้อุปกรณ์ล็อกเพื่อไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องมายุ่งเกี่ยว

ระบบป้ายทะเบียน (Tag Out) เป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความเตือนอันตราย และบอกสถานะว่ากำลังตัดแยกเพื่อซ่อมอุปกรณ์อะไร ใครเป็นผู้รับผิดชอบ

"ป้ายทะเบียนจะถูกแขวนไว้กับกุญแจล็อกเสมอจนงานเสร็จจึงสามารถปลดป้ายออกได้"



"ทำไมต้องตัดแยก พลังงานกล พลังงานไฟฟ้า"

- ▶ เป็นวิธีที่นำมาใช้ในการควบคุมอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงานที่อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ พิการ หรือเสียชีวิต จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
- ▶ เพื่อปฏิบัติตามกฎหมาย



ตัวอย่างการตัด-แยกสารไฮโดรคาร์บอน



รูปแสดงการใช้ Blind ที่หน้าเบอนเพื่อตัดแยกสารไฮโดรคาร์บอน

ตัวอย่างการตัด-แยกสารไฮโดรคาร์บอน



ตัวอย่างการตัด-แยกไฟฟ้า



รูปแสดงการตัดแยกไฟฟ้าที่นอกอาคาร

คำเตือน

- ❖ กระแสไฟฟ้ามองไม่เห็น ดังนั้นการทำงานกับเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้า โดยไม่ทำการตัดแยกหรือตัดแยกไม่สมบูรณ์อาจจะทำให้เสียชีวิตและสูญเสียกระบวนการผลิตได้
- ❖ การทำงานกับอุปกรณ์เครื่องกลที่มีก๊าซอันตราย ของเหลวไวไฟ กรด ด่าง หรือสารอันตรายอื่นๆ รวมทั้งน้ำมัน ภายในอุปกรณ์ หากไม่ทำการตัดแยก หรือตัดแยกไม่สมบูรณ์อาจจะทำให้บาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเกิดเพลิงไหม้ และพึงระลึกเสมอว่าอาจจะไม่สามารถกักกันอยู่ภายในได้



การขับรถเชิงป้องกัน (Defensive Driving)

หลัก 5 ประการในการขับรถอย่างปลอดภัย

1. มองไกลไปข้างหน้า สังเกต ประเมิน ตอบสนองแก่สถานการณ์
2. มองภาพโดยรอบ หน้า หลัง ซ้าย ขวา ว่ามีอะไรบ้างที่เป็นอันตราย
3. กวาดสายตามองให้ทั่ว ตรวจสอบสภาพการจราจรรอบตัว (ทางแยก ทางร่วม และอื่นๆ)
4. ระยะเวลาห่างเพื่อหลบหลีกและป้องกันตัวเอง **หาช่องทางให้ตัวเองเสมอ**
5. ต้องแน่ใจว่า**คนอื่นมองเห็น** โดยสื่อสารกับผู้ร่วมใช้ทางด้วยสัญญาณแตรและไฟเลี้ยว

1. ไม่ขับรถขณะเมเมา
2. ไม่ขับรถเร็วเกินกัว่ความเร็วที่กฎหมายกำหนด
3. ไม่ขับรตย้อนตร
4. สวมหมวกนิรภัยขณะขับและนั่งซ้อนรจกัรยานยนต์
5. ไม่ขับรตแฉงในที่คับขัน
6. ไม่ขับรตฝ่าฝืนสัญญาณไฟจราจร
7. ไม่ดัดแปลงรจกัรยานยนต์
8. ไม่ใช้โทรศัพท์มือถือขณะขับรต
9. คาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับและโดยสารถ
10. พกใบขับขั้ตลอดเวลาที่ขับรต

3. ถนน

- 3.1 สภาพถนน ได้แก่ ถนนชำรุดเป็นหลุมเป็นบ่อ
- 3.2 สภาพการจราจร ได้แก่ การจราจรหนาแน่น
- 3.3 อุปกรณ์ควบคุมการจราจร ได้แก่ สัญญาณไฟจราจรชำรุด
- 3.4 จุดเสี่ยง ได้แก่ จุดอันตราย จุดเกิดอุบัติเหตุบ่อย จุดตัดทางรถไฟ
4. สิ่งแวดล้อม
- 4.1 แสงสว่าง ได้แก่ ไฟส่องสว่างชำรุด/ไม่เพียงพอ
- 4.2 สภาพธรรมชาติและภูมิอากาศ ได้แก่ ทางโค้ง ฝนตก หมอกลงจัด
- 4.3 อุปสรรคบนเส้นทางจราจร ได้แก่ มีสิ่งกีดขวางกีดขวางทาง
- 4.4 สภาพเส้นทางจราจร ได้แก่ มีวัตถุที่เป็นอันตรายอยู่ข้างทาง
- 4.5 สภาพการมองเห็น ได้แก่ มีสิ่งกีดขวางการมองเห็นบนเส้นทางจราจร

ป้ายและสัญลักษณ์ ความปลอดภัย

ป้ายและสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัยอื่น ๆ



1. คน

- 1.1 ผู้ขับขี่ ได้แก่ ขับรตเร็ว ดัดหน้ากระชั้นชิด ไม่สวมหมวกนิรภัย เมาแล้วขับ ขับรตย้อนตร ฝ่าฝืนสัญญาณไฟจราจร หลับใน
- 1.2 ผู้ใช้รตจักรยาน ได้แก่ ไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร ไม่เดินข้ามถนนตรงทางม้าลาย ไม่ใช้สะพานลอยข้ามถนน ขาดวินัยในการใช้รตจักรยาน

2. รถ

- 2.1 สภาพรต ได้แก่ ไม่ตรวจสภาพรต ไม่มีอุปกรณ์พื้นฐานที่จำเป็น ไม่มีอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย ปรับแต่งสภาพรตไปจากเดิม
- 2.2 การใช้รต ได้แก่ บรรทุกน้ำหนักเกินพิกัด



ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย



ป้ายและสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัยอื่น ๆ (ต่อ)



การรายงานและการสอบสวน อุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ



ดูแลพื้นที่ทำงานให้สะอาดอยู่เสมอ



แยกประเภท ขยะบรีด รวบรวม

- ขยะรีไซเคิล (ถังขยะสีน้ำเงิน)
- ขยะทั่วไป (ถังขยะสีเขียว)
- ขยะอันตราย (ถังขยะสีแดง)



แจ้งเจ้าหน้าที่สิ่งแปลกปลอม ก่อนนำขยะออกนอกพื้นที่

- วัตถุที่อันตราย วัตถุ กัมมันตภาพรังสี
- ขยะอันตราย



รักษาความสะอาด

- ไม่ทำให้น้ำมัน และสารเคมีหกหรือไหล
- ห้ามทานน้ำดื่ม และสารเคมีที่อันตราย
- ทำความสะอาด ก่อนออกจากพื้นที่ทำงาน

การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

- เมื่อพบเห็นอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุให้แจ้งผู้ควบคุมงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันที
- แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน

- กรณีเกิดการบาดเจ็บ ทรัพย์สินเสียหาย หรือต้องหยุดการทำงาน (ถ้ามี)

- ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องเข้าร่วมสอบสวนร่วมกับพนักงาน เพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข ภายในเวลาที่กำหนด

- การแก้ไขป้องกันอุบัติเหตุ ต้องดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนที่จะเริ่มงานใหม่

ผู้ปฏิบัติงาน หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย โดยไม่แจ้งให้พนักงานของบริษัทฯ ทราบ

การรักษาความสะอาด และการจัดการกากของเสีย



TRUCK INSPECTION



กรณีรถใหม่ที่ไม่เคยรับผลัดกันที่สำนักงานวิหัท (GC)

1. ต้องนำรถมายกทะเบียนที่สำนักงานวิหัท (GC) ภายในวันที่ 15 วันหลังจากนำรถเข้า-ออก พื้นที่บริษัท (GC)
 2. เมื่อตรวจสอบตัวถังรถแล้วพบว่ารถสมบูรณ์ดี สามารถนำรถไปตรวจสภาพตามมาตรฐานของ บริษัท (GC) เพื่อขอรับผลัดกันที่สำนักงานวิหัท (GC) (รถที่เกินอายุ 1 ปี)
 3. เมื่อตรวจรถเรียบร้อยแล้วให้นำรถไปรับผลัดกันที่สำนักงานวิหัท (GC) แล้วให้นำใบแจ้งข้อมูลตามตัวถังรถมาส่งคืนที่สำนักงานวิหัท (GC) เพื่อทำการเพิ่มข้อมูลในระบบ
- 3.1 ชื่อบริษัทรถผู้รับผลัดกัน
 - 3.2 ทะเบียนรถ-ท้ายรถ
 - 3.3 ภาพถ่ายรถ หรือรูปถ่ายที่ติดอยู่กับตัวรถ (ตามตัวอย่างหน้า 6)
 - 3.4 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ
 - 3.5 Capacity 50410



รายชื่อผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่

เขตการตรวจสภาพรถ	ARO1, ARO2	I-4	BTF
นำส่งเอกสาร	สุภัทรา วงษ์สูง โทร: 038-972575	ปิภาพร ตาอูห์ โทร: 038-972559	รุ่งกะวัน ฐานดี โทร: 038-976110



กำหนดการตรวจสภาพรถตามมาตรฐานวิหัท (GC) เพื่อขอรับผลัดกันที่สำนักงานวิหัท-ออก พื้นที่บริษัท (GC)

วันทำการ : วันจันทร์ - วันศุกร์
เวลา : 08.30 น. - 16.30 น.
วันหยุด : เสาร์ - อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์

เอกสารหลักฐานในการตรวจสภาพรถ (Link)

1. สำเนาทางทะเบียนรถ / สำเนาป้ายรถ / รายการเสียภาษี
2. สำเนาใบแจ้งการตรวจรถ (ใบแจ้ง พรม.)
3. ใบอนุญาตประกอบกิจการถาวรส่งมาขึ้น

ติดต่อขอความช่วยเหลือในการตรวจสภาพรถได้ที่

> คุณสุนทร นามประเสริฐ
> คุณนเรศ อาจแย้ม
> คุณประทีป สืบกลาง
โทรศัพท์ : 038-971800 , 038-971834
สถานที่ตรวจสภาพรถ : GC6 / RTL



ประกาศ	
กำหนดการตรวจสภาพรถ	
วันทำการ	วันจันทร์ - วันศุกร์
วันหยุด	เสาร์-อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์
งานตรวจสภาพรถ	
06.00-10.45	ลงทะเบียนขอตรวจสภาพรถ
09.00-12.00	ตรวจสภาพรถก่อนเข้า / ออกคลังเก็บน้ำมัน
12.00-13.00	พักเที่ยง
13.00-15.00	ลงทะเบียนขอตรวจสภาพรถ
13.00-16.00	ตรวจสภาพรถก่อนเข้า / ออกคลังเก็บน้ำมัน
ฉบับนี้ใช้บังคับ มีผลตั้งแต่วันที่ 1/1/2562	



ตัวอย่างรูปภาพชี้ตำแหน่งของรถ (กรณีรถใหม่)



ตัวอย่างสติ๊กเกอร์ติดหน้ารถ



DRIVER TRAINING



กำหนดการอบรมพนักงานขับรถ

วันอบรม : วันจันทร์ และ วันศุกร์
เวลาอบรม : 08.00 น. - 17.00 น.

เอกสารพื้นฐานในการอบรมตัวบัตร GC :

1. แบบฟอร์มใบขอแจ้งเข้าอบรมด้านความปลอดภัยของทาง GC
2. แบบฟอร์มการอนุมัติบัตรผ่านบุคคลของทาง GC
3. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน 1 ใบ
4. ใบรับรองผลการตรวจสุขภาพทางการแพทย์จากโรงพยาบาล ไม่เกิน 3 เดือน (ตรวจวัดผลแอลกอฮอล์)
5. สำเนาเอกสารประกันสังคม 1 ใบ
6. สำเนา PO หรือสัญญาจ้างงานกับ GC GROUP

ติดต่อสอบถามค่าใช้จ่ายและยื่นเอกสารเข้าอบรม : GC6 (ทางแยกสี่)
คุณกนกวรรณ อิ่มกรแก้ว โทร. 1059

หน่วยงาน : GC6



ขั้นตอนในการติดต่อขอเข้าอบรมตัวบัตร GC

- แจ้งข้อมูลตามหัวข้อด้านล่างให้ผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่เพื่อทำการจองอบรมในระบบ Intranet ของทางบริษัท GC
 1. ชื่อพนักงานขับรถ
 2. ชื่อบริษัทผู้รับเหมาขนส่ง
 3. P-Card และเบอร์โทรศัพท์
 4. แจ้งวันที่ต้องการเข้าอบรม เพื่อทำการจองอบรมในระบบ Intranet ของทางบริษัท GC
- ตรวจสอบแบบฟอร์มอบรม พร้อมแนบสำเนาหลักฐานให้ถูกต้อง
- เมื่อกรอกการขอเข้าอบรมแบบฟอร์มเรียบร้อยแล้ว นำเอกสารอบรมส่งให้ผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่เพื่อดำเนินการให้ผู้ควบคุมงานเซ็นอนุมัติเข้าอบรม

หมายเหตุ : กรุณาส่งเอกสารอบรมที่ผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่
ก่อนวันอบรม 2 วัน



รายชื่อผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่

เอกสารทางตรงจากทางรถ	ARO1, ARO2	I-4	BTF
นำส่งแบบฟอร์ม	สุพิศรา วงษ์สูง supisara.wongsoo@gc.com โทร. 038-972575	นิภาพร ซาสุติ nipaporn.sasuti@gc.com โทร. 038-972559	รุ่งตะวัน ฐานดี rungtan.athanadi@gc.com โทร. 038-975110
Approve	Sup. I-17	คุณเน็กซ์ ชัยต้นฟ้า	Sup. BTF



ตัวอย่างหน้าบัตรและหลังบัตรพนักงาน

เมื่ออบรมที่ GC6 ผ่านแล้ว ให้นำใบแบบฟอร์มใบแจ้งอบรมและสำเนาบัตร ไปยื่นเพื่อขอติดสติ๊กเกอร์
ในกรณีที่จะเข้าพื้นที่ในกลุ่ม GC 4,5,6,7,8 โดยไม่ต้องมาอบรมเพิ่มพื้นที่ใหม่



การ Pass บัตรเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน

ARO1	ARO2	I-4	BTF
GC4	GC5	GC3	GC6



QR Code แผนที่การไปตรวจสอบสภาพรถ อบรมทำบัตร และ Pass บัตรเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน



หมายเหตุ : การขอใบตรวจสภาพรถ และอบรมทำบัตร
กรณีขานำใบ Pass บัตรเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน



รายชื่อผู้ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

คุณเดชา ภูมิภูละ E-Mail: decha.m@pttgcgroup.com Tel. 081-8801841

คุณขวัญชัย วาสนา E-Mail: kbwunchai.v@pttgcgroup.com Tel. 087-1919398

คุณนัทภกร ชัยสินฟ้า E-Mail: nathakrit.c@pttgcgroup.com Tel. 081- 8222863

คุณสุกัญญา บัะวงษ์ E-Mail: sukanya.b@pttgcgroup.com Tel. 081-7153479

คุณสุพัตรา วงษ์สูง E-Mail: zsupatta.Y@pttgcgroup.com Tel. 087-6038989

คุณนิภาพร ลาธุลี E-Mail: zNipapom.L@pttgcgroup.com Tel. 081-5798698



ภาคผนวก ข.27

เอกสารขอความร่วมมือเรื่องการใช้รถช่วงเวลาเร่งด่วน

เรียน ทกทวน

เพื่อทราบข้อมูลเกี่ยวกับการขอความร่วมมือผู้ประกอบการจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ในการหลีกเลี่ยงการไต่รถบรรทุกในช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. ซึ่งอาจจะเกี่ยวข้องกับการ service รถชนภาคของเสียทั้งในช่วงปกติ และ Turnaround ครับ จึงขอความร่วมมือทุกท่านในการพิจารณาช่วงเวลาในการดำเนินการที่เกี่ยวข้องกับการไต่รถบรรทุกครับ รายละเอียดดังเอกสารแนบ

วันที่ 16/06/2562



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนโล : ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

2562

เรื่อง ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการบริษัท

ถึงที่ส่งมาด้วย พระราชกฤษฎีกาว่าด้วยการกำหนดโทษที่ 63/2557 จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ตมท.) ได้ดำเนินการติดตั้งกล้อง CCTV บริเวณทางแยกทางร่วม จำนวน 514 ตัว เพื่อใช้ในการตรวจสอบการเข้า-ออกและมีการแจ้งเหตุการณ์ต่างๆ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม และ จากสถิติการเกิดอุบัติเหตุในช่วงเวลา 07.00 น ถึงเวลา 08.00 น. และ เวลา 16.30 น ถึงเวลา 17.30 น. จะมีรถบรรทุกติดค้างของผู้ประกอบการมาหลายครั้งและไม่ปฏิบัติตามที่ส่งมาด้วย นั้น

ด้วย, จึงขอความร่วมมือผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมปฏิบัติตามประกาศ กบอ. 2562 ที่ส่งมาด้วยอย่างเคร่งครัด หากตรวจพบฝ่าฝืนผู้ประกอบการรายใดมีความผิดในการบรรทุกสินค้าเข้ามาริเริ่มจึงไม่ได้รับประกัน และ จะมีความหมายกี่ยวกับผู้ประกอบการรายนั้นโดยอัตโนมัติ

จึงขอขอบคุณเป็นอย่างสูง

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมชาย หิตทิพย์)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ขอขอบคุณครับ

ภาคผนวก ข.28

ข้อกำหนดงานจ้างเหมาดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม
สำหรับ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
และบริษัทในเครือ

ชื่อตำแหน่งงานจ้างเหมาดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม
สำหรับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)และบริษัทในเครือ

1. วัตถุประสงค์

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (GC) และบริษัทในเครือซึ่งประกอบไปด้วย บริษัท พีทีที โกลบอล จำกัด (GC Global) , บริษัท โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) (GGC) , บริษัท พีทีที พีแอล จำกัด (PPCL) และ บริษัท พีทีที โลจิสติกส์ จำกัด (GCS) มีความประสงค์จะจ้างเหมาจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม ในพื้นที่ต่างๆ ของบริษัท โดยกระบวนการกำจัดกากจะต้องไม่เป็นการฝังกลบ (Zero Waste to landfill) และผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดต่างๆ รวมทั้งปฏิบัติตามนโยบายของ GC และบริษัทในเครืออย่างเคร่งครัด

2. คำนิยาม

- 2.1 ผู้ว่าจ้าง หมายถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า "GC" และบริษัทในเครือ ซึ่งเป็นผู้จ้างเหมาดำเนินการ
- 2.2 ผู้รับจ้าง หมายถึง ผู้เสนอราคาที่ได้รับผลการคัดเลือก จาก GC และบริษัทในเครือ
- 2.3 บริการ หมายถึง การดำเนินงานเป็นผู้รวบรวม รวบรวม และให้บริการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม รวมถึงบริการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น การขนถ่ายกาก หรือ การอยู่ในบริเวณต่างๆ โดยเป็นไปตามกฎหมาย
- 2.4 ผู้เสนอราคา หมายถึง บริษัท ต่างๆ ที่มีความประสงค์ยื่นขอเสนอราคาการจ้างดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม

3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- 3.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นบริษัท หรือนิติบุคคลที่จดทะเบียนกับกรมทะเบียนการค้า กระทรวงพาณิชย์ ในประเทศไทยมาแล้วไม่น้อยกว่า 1 ปี และมีทุนจดทะเบียนไม่ต่ำกว่า 3 ล้านบาท (หนึ่งสิบล้านบาทถ้วน) ไม่เกิน 6 เดือน นับถึงวันเสนอราคา
- 3.2 ผู้เสนอราคาต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง. 4) หรือ หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินหรือประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนค. 01/2) หรือหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนค. 03/6) และเอกสารใบอนุญาตสถานที่ขออนุญาตขนถ่ายกากของเสีย
- 3.3 ผู้เสนอราคาต้องมีตัวอย่างผลงานการให้ดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม หรือมีผลงาน รับจ้างในงานประเภทเดียวกันมา

Page 3

ข้อที่ 1 ของเอกสารข้อกำหนดทางด้านเทคนิค จะต้องให้เอกสารที่ยืนยันผลบังคับใช้หรือควบคุม
ในสถานการณ์ปัจจุบัน โดยมีการเอกสารดังต่อไปนี้

- 1) ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) ฉบับเดิม หรือ หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินหรือประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนค. 01/2) หรือ หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนค. 03/6)
- 2) หนังสือขออนุญาตขนถ่ายกากของเสียจากโรงงานเพื่อเป็นหลักฐาน และหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนค. 01/2) หรือ หนังสือขออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนค. 03/6) (กรณีเป็นพื้นที่ขออนุญาตขนถ่ายกากของเสียจากโรงงาน)
- 3) สำเนาใบขอรับหมายเลขประจำตัวรับดำเนินการเกี่ยวกับกิจกรรมรวมและขนส่งของเสียอันตราย
- 4) สำเนาใบขอรับหมายเลขประจำตัวรับดำเนินการเกี่ยวกับกากของเสียอันตราย
- 5) สำเนาใบอนุญาตส่งสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ให้สิ่งแวดล้อม เพื่อบริการการกำจัดหรือบำบัด ไปกำจัดหน่วยงานนอก (สย 2)
- 6) สำเนาใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตราย (ร.อ.อ) (กรณีเป็นผู้ครอบครองวัตถุอันตราย ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย พ.ศ. 2535)
- 7) สำเนาใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองสิ่งปฏิกูลหรือเศษ (ร.อ.อ) ของรถขนส่งที่จะนำมาใช้งาน
- 8) ใบอนุญาตประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ
- 9) สำเนาทะเบียนบริษัทของผู้รับจ้างรวมและขนส่งของเสียอันตรายจากบริษัทผู้ให้บริการ โดยจะต้องมีวงเงินประกันสาธารณะ (Public Indemnity) จากกระทรวงสิ่งแวดล้อม ตามที่กฎหมายกำหนด โดยมีหนังสือรับรองการวางตั้งคุ้มครองด้านต่างๆ ดังนี้
 - 7.1) ความเสียหายต่อชีวิต ร่างกายหรืออนามัยของบุคคลภายนอก
 - 7.2) ความเสียหายต่อทรัพย์สินของบุคคลภายนอก
 - 7.3) ค่าใช้จ่ายในการจัด คัดเลือกย้าย บำบัด บรรเทาความเสียหายรวมทั้งฟื้นฟูให้กลับสู่สภาพเดิม หรือส่งกากให้กลับสู่สภาวะเดิมซึ่งรวมถึงความเสียหายแก่สัตว์ พืช สิ่งแวดล้อม พืชยาธรรมชาติ หรือสิ่งมีชีวิตอื่น หรือทรัพย์สินที่มีเจ้าของ
- 10) เอกสารการติดตั้ง GPS ซึ่งใช้กับการขนส่งจากจุดขนส่งของเสีย
- 11) ใบรับประกันของผลการส่งมอบต่อประจำโรงงาน

3.4 ผู้เสนอราคาต้องเสนอราคาค่าบริการกำจัดกากของเสียในปริมาณตามประเภทของเสียที่กำหนด โดยราคาที่สามารถกำจัดกากของเสียที่เสนอเป็นราคา รวมค่าขนส่งและเงินชดเชยระยะเวลาของสัญญา

3.5 ผู้เสนอราคาจะต้องมีการจัดให้มีผู้ประกันงานที่ได้รับมอบหมายเป็นผู้เสนอราคาเพื่อผู้รับจ้าง ทุกครั้งที่มีการติดต่อการดำเนินงานขนส่ง โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม

3.6 ผู้เสนอราคาต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขและรายละเอียดที่ทาง GC และบริษัทในเครือกำหนด หากมีข้อขัดแย้ง หรือข้อสงสัย ไม่ปฏิบัติตามคำชี้แจงของคณะกรรมการจัดการทุกประการ

3.7 ผู้เสนอราคาจะต้องมีวิธีการปฏิบัติ และการดำเนินงานการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมจะต้องเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องทุกฉบับ

4. ข้อเสนอแนะทั่วไปสำหรับผู้เสนอราคา

- 4.1 ผู้เสนอราคาต้องศึกษารายละเอียดข้อกำหนดและเอกสารของ GC ให้เข้าใจอย่างถี่ถ้วนก่อนเสนอราคา
- 4.2 ผู้เสนอราคาต้องเสนอรายละเอียดบริษัทผู้รับจ้างกำจัดกากของเสียทางกฎหมายการกฏหมายเสีย ซึ่งบริษัทผู้รับจ้างกำจัดกากของเสียจะต้องได้รับการพิจารณาและเห็นชอบจากบริษัท โดยจะต้องมีคุณสมบัติเบื้องต้น ดังนี้
 - 1) บริษัทผู้รับจ้างกำจัดกากของเสียจะต้องจดทะเบียนกับกระทรวงพาณิชย์ มาตรา 6 ของประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
 - 2) บริษัทผู้รับจ้างกำจัดกากของเสียจะต้องเป็นบริษัทที่ไม่อยู่ระหว่างการถูกพักกิจการจากหน่วยงานราชการ
 - 3) บริษัทผู้รับจ้างกำจัดกากของเสียจะต้องไม่เกี่ยวข้องกับกลุ่มธุรกิจในธุรกิจของกิจการของบริษัทใน กลุ่ม ปตท.
- 4.3 ผู้มีสิทธิเข้าร่วมเสนอราคาจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ GC และบริษัทในเครือกำหนดทุกข้อ และผ่านเกณฑ์คุณสมบัติทางด้านเทคนิคจากคณะกรรมการ
- 4.4 ก่อนยื่นยื่นขอเสนอราคา GC และบริษัทในเครือของขององค์กรในการแก้ไขเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขข้อกำหนด หรือเพิ่ม หรือลด ขอบเขตงาน โดยจะแจ้งให้ทราบเป็นลายลักษณ์อักษร
- 4.5 เอกสารในเอกสารราคา ชุดฉบับ ต้องลงนามโดยผู้รับจ้างและประทับตราบริษัทผู้ขาย

5. การเสนอราคา

- 5.1 ผู้เสนอราคาจะต้องแยกซองต่างๆ ให้ของ จำนวน 2 ซอง ดังนี้

Page 4

- 12) ตัวอย่างลายมือชื่อผู้มีอำนาจลงนามในใบแจ้งผลการขนส่งโดยได้รับมอบหมายจากผู้ให้บริการตามกฎหมาย หรือแสดงถึงโครงสร้างองค์กรแสดงหน่วยงานและจำนวนพนักงาน
- 13) ใบ Certificate การทดสอบของหน่วยงานราชการ โดยเป็นไปตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องการขนส่งวัตถุอันตราย พ.ศ. 2545
- 14) ใบ Certificate Calibration เครื่องชั่งน้ำหนัก
- 15) แผนผังบริเวณระหว่างทางนำสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไปกำจัดของรถบรรทุกผู้ให้บริการของบริษัทผู้เสนอราคา
- 16) แผนผังบริเวณในกรณีที่ไม่สามารถขนส่งได้ เช่น น้ำท่วม อุบัติเหตุ เหตุการณ์ไม่ปกติทาง การขนส่ง และแผนป้องกันกรณีฉุกเฉิน (ถ้ามี)
- 17) เอกสารแนะนำบริษัท (Company Profile) ของบริษัทผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษ วัสดุหรือสิ่งอื่น และตัวแทน โดยจะต้องระบุกระบวนการในการกำจัดกากอุตสาหกรรมด้วย
- 18) รายละเอียดประมาณการต้นทุนหรือต้นทุนต่อตันที่ได้รับจากจ้างงาน
- 19) รายละเอียดการดำเนินงานตั้งแต่การเก็บของเสีย การเก็บรวบรวม รวบรวม คัดแยก และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ให้สิ่งแวดล้อมของรถบรรทุกผู้ให้บริการ โดยแนบแบบภาพขั้นตอน การทำงาน (Flow Process) ของ GC และบริษัทในเครือ
- 20) ขั้นตอนการดำเนินการควบคุมและตรวจสอบผู้ขนส่งด้านความปลอดภัยและสิ่งรบกวน
- 21) แผนที่ตั้งโรงงานผู้ให้บริการ และแสดงเส้นทางของการขนส่งจากผู้ให้บริการไปยังผู้รับ โดยส่งไป
- 22) ข้อมูลชื่อ-นามสกุล ตำแหน่งผู้ปฏิบัติงานของรถบรรทุก หรือมอบให้โทรศัพท์ เพื่อติดต่อประสานงานในการดำเนินการตามสัญญาเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
- 23) คู่มือคุณภาพที่อยู่ในระบบ ISO 9001 เพื่อเป็นรับรองมาตรฐานคุณภาพ ISO 9001 ในตัวข้อ การคัดเลือกผู้ค้า การตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบ วิธีการผลิต การขนส่ง (ถ้ามี)
- 24) คู่มือการจัดการด้านความปลอดภัย และสิ่งรบกวน เช่น คู่มือการปฏิบัติงานเพื่อป้องกันของ มาตรฐาน ISO 14001, OHS 1800 หรือ Green Industry หรือเอกสารการรับรองมาตรฐานโรงงานด้านการจัดการกากอุตสาหกรรม ระดับเหรียญทอง เป็นต้น ของบริษัทผู้รับ ดำเนินการ (ถ้ามี)
- 25) แผนสำรอง ในกรณีที่มีความต้องการใช้บริการจากผู้รับ
- 26) เอกสารชี้แจงของผู้รับบริการที่กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ให้สิ่งแวดล้อม นำไปลดปริมาณ โดยค่าลดปริมาณก่อนการนำไปใช้ลดปริมาณและหลังจากการรวมรวม ที่ส่งลงว่ามี

ดำเนินการส่งคำจัดตั้งปฏิญญาเวียนนครฯ ไปให้แก่องค์การบริหารตามวิธีการที่ได้กำหนด
จัดกระบวนการเรียนการสอนอย่างครบถ้วน 100 เปอร์เซ็นต์

Page 6

ข้อที่ 2 จะมอบสารหรือกำหนดรางวัลด้านวิชา (ประติบัติฯ และสงนามเอกสารทุกแผ่น)
โดยมีวิทยาการยกย่องดังต่อไปนี้

- 1) หน่วยที่ขึ้นหรือรองจากหน่วยเปรียบเทียบ (อาจไม่พบ 8 เดือน นับจากวันที่มีผลตราภาษี)
- 2) จำนวนบัตรประชาชนของผู้นำนำนางาน
- 3) หนังสือมอบอำนาจ และสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีนามมอบอำนาจ (ถ้ามี)
- 4) ใบแทนราคา โดยให้รายละเอียดเช่นต่อไปนี้
 - อยู่ใน CD ทั้งรูปแบบของไฟล์ Excel และ PDF
 - ผู้เสนอราคาต้องแสดงรายการรายละเอียดการให้บริการได้ ตามประเภทงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยเอกสารลงในแบบฟอร์มเสนอบริษัทกำหนด
 - ราคาที่เสนอจะต้องเป็นสกุลเงินบาทและให้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
- 5) ราคาที่เสนอเป็นราคาค่าจ้างที่รวมค่าขนส่ง ตามสถานที่ที่ GC และบริษัทกำหนด หรือให้ผู้มาเข้าใช้งานขึ้นนำที่เกี่ยวกับ ในกรณีที่เป็นรายการของเสียอุตสาหกรรมประเภทเดียวของ GC และบริษัทในเครือ ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอในราคาเท่านั้น
- 6) ผู้เสนอราคาจะต้องระบุค่าจ้าง, ค่าแรงคง, ตามสถานที่ที่ GC และบริษัทกำหนด และค่าใช้จ้างอื่นๆที่เกี่ยวข้อง ในกรณีที่เป็นการของเสียอุตสาหกรรมประเภทเดียวของ GC และบริษัทในเครือ ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอในราคาเดียวกัน
- 7) การขึ้นราคา 2 ปี (สำหรับ Edward 2 ปี)

[illegible]

๕. การจับผิดคำชี้แจง

๓๐ และ ๓๑ ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ก่อนการขาดดุลกำไรสุทธิได้รับมอบหมาย โดยผู้ดูแลธนาคาร
จะต้องติดตามมาตาม วัน เวลา และ สถานที่ ที่กำหนด แบบการควบคุมการไม่เกิดหนี้สิน และระบบอื่น ที่มี
เกี่ยวข้องกัน ซึ่งระบบอื่นจะต้องมีตัวชี้วัดที่ชัดเจนและสามารถ

7: หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกผู้ค้า

- 7.1 คณะกรรมการพิจารณาพิจารณาประเมินโครงการตามหลักเกณฑ์ (ช่องที่ 1) เป็นลำดับแรก
- 7.2 ผู้เสนอโครงการจะต้องผ่านเกณฑ์การพิจารณาคุณสมบัติทางเทคนิคตามที่ กสศ. และบริษัท โนบิล เครือ จำกัด
- 7.3 กรณีผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์ประเมินคุณสมบัติทางเทคนิค ทางบริษัทของโนบิลจะไม่พิจารณาการเสนอโครงการ (ช่องที่ 2)
- 7.4 การพิจารณาของธนาคาร จะพิจารณาจากค่าตัวประกันกับราคาต่อหน่วย (บาท/ตัน) ที่เสนอราคาซื้อ/คู่คิดเป็นเกณฑ์ (ตามการพิจารณาในการเบิกจ่ายในแต่ละรายการ) โนบิลให้เสนอราคาห้าม มีอัตราซื้อ/เฉลี่ยในการพิจารณาผู้เสนอราคาขายที่เป็นประโยชน์กับ กสศ. และบริษัท โนบิล เครือ สูงสุด โดยขึ้นอยู่กับกลยุทธ์ของคณะกรรมการพิจารณาเป็นเกณฑ์
- 7.5 บริษัทของโนบิลพิจารณาการขาดการยกเลิกการขายของสิทธิ์ที่มีผู้เสนอราคาตั้งแต่ 2 ราย ขึ้นไป
- 7.6 บริษัทของโนบิลจะตั้งเงื่อนไขเสนอราคาตามที่เห็นสมควร หรือขอเลิกขายรายการ หรือยกเลิกเสนอราคาซึ่งเห็นสมควรก็ได้ หากพิจารณาแล้วพบว่า การเสนอราคาไม่ไปก่อให้เกิดความเสียหายต่อ โนบิลกลุ่ม โนบิลให้เสนอราคาไม่ผิดเงื่อนไขข้อกำหนดการขายใดๆ ทั้งสิ้น
- 7.7 บริษัทของโนบิลที่จะเลือกผู้เสนอราคายาวนานกว่าปี หรือมากกว่า 1 ราย ในการสั่งซื้อ/ส่งจ่าย จะพิจารณาความเหมาะสมในทุกๆ ด้าน
- 7.8 บริษัทของโนบิลที่มีพิจารณายกเลิกการขายการของซื้อการขายรายการ หากมีการเปลี่ยนแปลงการผูกมัด หรือไม่ได้มีการผูกมัดให้ดำเนินการจ่ายต่ออย่างสม่ำเสมอในการขาย
- 7.9 บริษัทของโนบิลที่มีพิจารณายกเลิกการขายการของซื้อการขายรายการ หากพบว่า บริษัทผู้ยื่นคำจัดซื้อ/ขายของรายการนั้นๆ ค่าเงินบาทไม่สอดคล้องตามตัวประกันในข้อตกลง เช่น ผลการประเมินการปฏิบัติงานไม่เหมาะสม/ค่าตัวประกันขาด
- 7.10 ข้อเสนอสิทธิ์ที่จะขอราคา 2 ฉบับ (กรณี e-Auction)

๘. **บทเฉพาะกาล / รายละเอียดการจัดจ้างดำเนินการจัดการภายในของเสียอุตสาหกรรม**

8.1 ผู้รับจ้างต้องรักษาดำเนินการจัดการกองขยะของเสียอุตสาหกรรม ตามที่บริษัทกำหนด

Page 7

Page 8

8.2 ผู้รับจ้างต้องดำเนินการสำรวจและนำเอาขยะของเสียอุตสาหกรรม ของบริษัทออกจากพื้นที่เพื่อนำไปกำจัดหรือบำบัดตามหลักวิชาการอย่างมีจริยธรรม : คำนึงหรือตามที่ได้ปรากฏ GC และบริษัทในเครือฯ ร่วมกันบริหารจัดการสภาพสิ่งแวดล้อมภายใน 7 วันหลังจากดำเนินการ

8.2 ผู้รับจ้างต้องจัดหาเทคโนโลยีการติดตามระบบ GPS ในการขนส่งทุกครั้ง

๒. ผู้รับจ้างจะดำเนินการส่งข้อมูลรายละเอียดของงานโครงการฯ และข้อมูลผู้เกี่ยวข้องภายใน ๖ เดือนหลังจากเสร็จสิ้นรายการและข้อมูลผลการการประเมิน และจะส่งผลการเดินทางจากสถานที่รับบริการของเสีย
จุดภาคีที่กำกับภาคีของเสีย (GPS) Data Logger ภายใน 2 วันทำการ นับตั้งแต่วันที่นำภาคีของเสีย
มาตรวจประเมินภายในนี้

๕.๕ กรณีที่มีปริมาณมากของเสียเกิดขึ้นในโรงงานเป็นจำนวนมาก บริษัทสามารถแจ้งให้ผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการนำกากของเสียขึ้นมาย่อยจากพื้นที่ที่ติดอยู่ในกำแพงหรือในกำแพงรั้วความปลอดภัยสาธารณะภายนอก กำแพงอาคารในเขตติดกัน โดย บริษัทไม่ควรถือแจ้งให้ทราบถึงจำนวนและปริมาณมากของเสีย โดยผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการนำกากของเสียออกจากพื้นที่ที่ติดอยู่ในกำแพงรั้วหรือบริเวณผนังกำแพงสาธารณะภายใน ๒ วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้ง

8.6 วัตถุประสงค์ของคดีฟ้องคดีนี้ เป็นเรื่องการทำของเสีย ละเมิดทรัพย์สิน

6.7 ผู้รับจ้างต้องจัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการทำงาน และต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นทั้งหมด

8.8 ผู้รับจ้างจะต้องจัดหาคนพาหนะ อุปกรณ์ แรงงานในการสนับสนุนการขนถ่ายของเก็บขึ้นรถบรรทุกให้พอเพียงและเหมาะสม

๑.๘ ผู้รับจ้างต้องเสนอแผนทางการเงินรวมทั้งงบประมาณโดยจะต้องหลีกเลี่ยงการผ่านพื้นที่ชุมชน ซึ่งจะต้องมีและได้รับการอนุญาตในด้านการวางในเส้นทางดังกล่าว จากบริษัท พีซีที โกลบอล เซลลูลาร์ จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือ ก่อนที่จะดำเนินการ

8.10 ผู้รับจ้างต้องจัดให้มีผู้ประสานงานที่ได้รับมอบหมายเป็นตัวแทนทุกครั้งที่มีการติดต่อ การ
ดำเนินการขนส่ง การกระจายและเชื่อมต่างๆ

๑.11 ผู้รับจ้างจะต้องนำภาระหนี้บรรจของเสียที่ไม่ยอมออกไปจากพื้นที่กลับมากินให้ครบถ้วนโดยภาระหนี้ที่ส่งกลับคืนจะต้องอยู่ในสภาพดี หรือสภาพเดิมที่ได้รับจากพื้นที่เพื่อลดสภาพหนี้ภาระหนี้กับการใช้งาน

๕.12 ผู้รับจ้างจะต้องไม่นำข้อมูลหรือเอกสารที่เกิดขึ้นจากการรับจ้างงานให้กับบริษัทไปเผยแพร่กับ

บุคคลอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษรก่อน

8.13 บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการส่งภาพของเสียให้แก่ผู้รับจ้าง กรณีที่มีการเปลี่ยนวิธีหรือขั้นตอนการ

จัดทำรายการของเสีย

๓.14 บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการส่งภาพของเดิมให้กับผู้แทนทางการศึกษาหรือผู้รับจ้างงานอื่น กรณีที่มีผู้รับจ้างไม่
สามารถดำเนินการจัดการภาพของเดิมให้ได้ทันภายในระยะเวลาที่กำหนด และผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบ
ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งหมด

๑.5 ผู้รับจ้างต้องจัดเตรียมใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest) ให้กับบริษัททุกครั้งที่มีการปฏิบัติการจัดการกากของเสีย ทั้งนี้ต้องลงรายละเอียดในใบกำกับและใบควบคุมการ

๑.๖. ผู้รับจ้างต้องแจ้งข้อมูลการรับจ้างเป็นทางการทางรองเลขาธิการคณะกรรมการกฤษฎีกา (E-license) ทันทีที่ภาพของเสียถูกมอบป็นสิทธ

ป.17 ในภาระของธนาคารทุกกรณีในวงเบสิคเอดวอร์นิกส์ (E-Advance) ผู้รับจ้างต้องตอบรับดำเนินการวาง
งานให้เสร็จ และผู้รับจ้างมีหน้าที่ส่งรายละเอียดของพิธีกับเจ้าหน้าที่ผู้มีส่วนรับผิดชอบให้ทางพิจารณาอย่างเร็ว

8.16 ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการวิเคราะห์ค่าความเป็นอันตรายให้ต้องปฏิบัติตามที่ได้ปฏิบัติตามของทางราชการเสียก่อนหากพบปะขัดข้อง และต้องส่งผลการวิเคราะห์ให้ฝ่ายนิเทศน์ทราบด้วย

๘.๑๖ ผู้รับจ้างมีหน้าที่ในการร่วมพิจารณาการให้คะแนนชนิดและประเภทของภาาการของเดิม รวมทั้งร่วมพิจารณา
คัดท้าย

8.20 ผู้มีอำนาจซึ่งมีมาตรการในการควบคุม ทำลายหรือกำจัดโคโรนาไวรัสชนิดที่ 2 โกลีบีนิค หรือของที่มีแนวโน้มที่จะทำให้ลดความเป็นพิษต่อของไวรัสในกลุ่ม GC ที่ปรากฏอยู่บนภาชนะเสี่ยงต่ออันตรายจากปฏิกิริยา

8.21 กรณีสมัครรับ ผู้รับจ้างจะต้องจำแนกแยกแยะปริมาณก่อนการนำไป ผลรวมรวมและหลังการผสม เพื่อแสดงว่ามีการดำเนินการส่งกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ให้รั่วซึมสู่พื้นตามวิธีการที่ได้ขออนุญาต กรมโรงงานอย่างครบถ้วน 100 เปอร์เซ็นต์

๕.22 ผู้รับจ้างจะต้องจัดเตรียมภาชนะบรรจุของเสียให้พร้อมใช้งานก่อนวันที่เริ่มฝึกในกลุ่มวิชาชีพ
การ ขณะใช้งานภาชนะบรรจุของเสีย และในกรณีที่ภาชนะบรรจุของเสียไม่มีฝาปิดต้องมีใบคลุม
ปิดภาชนะและติดป้ายทุกกรณี

8.23 ผู้รับจ้างจะต้องมีแผนการตรวจสอบการระบุงบของสื่อที่พร้อมต่อการตรวจสอบ

8.24 ผู้รับจ้างจะต้องจัดคนรับมอบเงินรวมความปลอดภัยและทำบัตรตรวจข้อกำหนดของ GC และ

พิมพ์ใบเสร็จให้ไว้กับใบส่งคืนค่าเงินการขนส่งของภาพของเสียในโรงงาน ซึ่งจะยื่นขอการขอรับจะเป็นไปตามที่
จะมีบันทึกกำหนด

8.25 สภาพการณ์สิ่งของเสียมีลักษณะจะต้องผ่านเกณฑ์การตรวจสอบสภาพของ GC และเก็บไว้ในตู้เย็น

8.26 ผู้รับจ้างจะต้องมีประกันการจ้างเหมาดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมให้กับ GC และ

จากนั้นเกรียงไกรพร้อมพิศุ : อูปรกรณ์ (ไก่เมี) ตลอดจนอาตุสัญญา ตลอดจนระหว่างเวลาพักผ่อนกลางวัน หากบริษัท
กำหนดว่าผู้รับจ้างนำวัสดุอุปกรณ์ไปเองต้อง หรือ คุณภาพต่ำกว่าที่กำหนด ตลอดจนงานค่าเป็นงานไม่ถูกต้อง

ตามที่กำหนด หรือ ไม่เรียบร้อย ผู้รับจ้างต้องดำเนินการเปลี่ยนแปลงและแก้ไขให้ถูกต้อง ภายในระยะเวลา 7 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งจากบริษัท

5.27 ระยะเวลาในการเขียนใบแจ้งหนี้

9. ปริมาณการของเสียและรายการของ GC และบริษัทในเครือ

รายละเอียดของปริมาณการของเสียอุตสาหกรรมที่จัดจ้างนั้น เป็นจำนวนโดยประมาณเท่านั้น ซึ่ง GC และบริษัทในเครือสามารถตั้งจ้างใหม่ปริมาณที่มากกว่าหรือน้อยกว่าได้ ตามปริมาณการของเสียจากอุตสาหกรรมที่เกิดขึ้นจริง ซึ่งผู้รับจ้างจะนำมาเป็นข้อเทียบภายในภายหลังได้

ปริมาณการของเสียอุตสาหกรรมของบริษัทในเครือมีรายละเอียด ตามเอกสารแนบท้าย

10. ระยะเวลาสัญญา

กำหนดระยะเวลาสัญญา 24 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2563 จนถึง 31 มีนาคม 2565 และก่อนครบกำหนดสัญญาไม่น้อยกว่า 3 เดือน GC และบริษัทในเครือ จะพิจารณาว่าสมควรดำเนินการต่อสัญญา โดยระยะเวลาการต่อสัญญาได้ไม่เกิน 1 ปี ทั้งนี้ ผลการประเมินการดำเนินการที่ผ่านมาเป็นไปตามการพิจารณา โดย GC และบริษัทในเครือขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่ต่อสัญญาก็ได้

11. การส่งมอบ

ก่อนเบิกจ่ายเงินงวด ผู้รับจ้างต้องจัดทำรายงานประกอบการเบิกจ่าย และการส่งมอบให้บริษัทในเครือพิจารณา ดังนี้

- 1) รายงานสรุปการเบิกจ่ายเงิน ฎีกา และข้อมูลเกี่ยวกับใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
- 2) ข้อมูลผลการขนส่งและระยะเวลาการเดินทางจากสถานที่รับภาระของเสียไปยังสถานที่กำจัดกากของเสีย (GPS) Online ของรถขนส่ง พร้อมแผนที่ติด
- 3) ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย ส่วนที่ 6 (Manifest)
- 4) ใบวางบิล / ใบแจ้งหนี้
- 5) ใบตรวจรับงานจ้าง

12. ความรับผิดชอบต่อความเสียหายของผู้รับจ้าง

ในการขนส่งและให้บริการกำจัดกากของเสีย ผู้รับจ้างต้องใช้ความระมัดระวังในการดำเนินงานให้ถูกต้องตามกฎหมาย และสอดคล้องตามนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของ GC และบริษัทในเครือ หากมีความเสียหายใดๆ เกิดต่อทรัพย์สินของ บริษัทหรือ บุคคลที่นับบุคคลใดจากการปฏิบัติงาน

ของผู้รับจ้างเอง หรือ ความเสียหายของผู้รับจ้าง ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบค่าเสียหายให้กับบริษัทหรือ ผู้เสียหายอื่นที่เกี่ยวข้องดังนี้

13. หลักประกันสัญญา

กำหนดให้ผู้รับจ้างต้องวางหลักประกันสัญญา 5% ของมูลค่าสัญญา โดยจะออกใบเบิกทำหลักประกัน กรณีที่ทางผู้รับจ้างได้รับเงินมูลค่าต่ำกว่า xxx บาท

14. เงื่อนไขการยกเลิกสัญญา

ในกรณีที่ GC และบริษัทในเครือ มีเหตุอันควรเชื่อได้ว่าผู้รับจ้างจะไม่สามารถปฏิบัติตามข้อกำหนดสัญญา บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะยกเลิกสัญญา และเรียกค่าเสียหายอื่นๆ อันเนื่องมาจากผู้รับจ้าง รวมทั้งในกรณีที่ GC ต้องจ้างดำเนินการดังกล่าวจากบุคคลอื่น ในราคาที่สูงกว่าราคาที่ผู้รับจ้างเสนอไว้ ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายส่วนต่างของราคาที่เพิ่มขึ้นทั้งหมด

15. เงื่อนไขอื่นๆ

15.1 ผู้รับจ้างที่ให้บริการขนส่งจะต้องไม่ทำการจำหน่ายของเสียซึ่งสัญญานี้ และให้สิทธิอันหน้าที่ใดๆ ที่เกี่ยวข้อง และหรือ เกิดจากสัญญานี้ให้กับบุคคลอื่นใดไม่ว่าโดยวิธีใดๆ เว้นแต่ได้รับคำยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทในเครือก่อน

15.2 บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้รับจ้าง (Post-Qualification) หลังส่งมอบงานเสร็จทุกงวดงาน หรือระหว่างสัญญา โดยบริษัทจะแจ้งให้ผู้รับจ้างล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน หากผู้รับจ้างไม่ผลการประเมินผลดังกล่าวตามที่กำหนด (ต่ำกว่า 70 คะแนน) บริษัท จะถือว่าผู้รับจ้าง ไม่สามารถรับผิดชอบในการดำเนินงานตามที่ได้เสนอไว้ดังนั้นแล้ว บริษัท มีสิทธิยกเลิกและสิทธิเรียกค่าเสียหาย รวมถึงมีสิทธิจ้างผู้รับจ้างรายใหม่ โดยผู้รับจ้างรายเดิมจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งหมดจากสัญญาเดิม

15.3 บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะใช้ผลประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้รับจ้าง เพื่อประกอบการพิจารณาคุณสมบัติของผู้รับจ้างในครั้งต่อไป โดยผลการปฏิบัติงานของผู้รับจ้างจะต้องได้คะแนนไม่ต่ำกว่า ร้อยละ 70

15.4 ในกรณีที่ผู้รับจ้างปฏิบัติงานผิดพลาดเนื่องมาจากการฝ่าฝืน บริษัท ขอสงวนสิทธิ์ในค่าเรียกเลิกสัญญา โดยผู้รับจ้างยินยอมชดเชยค่าเสียหาย และค่าใช้จ่ายใดๆ ที่เกิดจากการยกเลิกสัญญา

15.5 ผู้รับจ้างปฏิบัติตามขั้นตอนในการตั้งจ้างจนข้อตกลง หรือได้รับแจ้งเงื่อนไขในกรณีต่างๆ จากองค์กรภาครัฐ ภาคเอกชน ภาคประชาชน หรือมีส่วนได้ส่วนเสียอย่างใดอย่างหนึ่ง หรือหลายอย่างรวมกัน ระหว่างสัญญา ผู้รับจ้างจะต้องทำหนังสือชี้แจงเหตุผลดังกล่าว พร้อมเอกสารการแก้ไข และประสิทธิภาพ/ประสิทธิภาพการแก้ไข ดังกล่าว มาที่บริษัทโดยไม่ต้องมีการขอ

15.6 บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการยกเลิกสัญญา โดยจะแจ้งให้ผู้รับจ้างทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรอย่างน้อย 30 วัน ก่อนยกเลิกสัญญา

15.7 กรณีมีน้ำหนัก pallet จะหักออกด้วยหรือไม่

16. สถานที่ส่งมอบงาน

สถานที่ส่งมอบงานของ กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล มีดังนี้

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	
สถานที่	ผู้รับผิดชอบเวลาทำการ
สาขาที่ 2 โรงโม่เหล็ก 1 เลขที่ 14 ถนนโละ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมบางปะกง ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	คุณ กวีย์ บุญนาค โทร. 0-3897-5336 เวลารับสินค้า 8.00-16.00 น. คุณ ณัฐชัย ไชยรักษ์ (ด้านรับ Utility plant) โทร. 0-3897-1064 เวลารับสินค้า 8.00-16.00 น.
สาขาที่ 3 โรงโม่เหล็ก 2 เลขที่ 9 ถนนโละ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมบางปะกง ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	คุณ วิฑูรย์ คำมอญ โทร. 0-3897-5734 เวลารับสินค้า 8.00-16.00 น.
สาขาที่ 4 โรงโม่เหล็ก 1 เลขที่ 4 ถนนโละ-สอง นิคมอุตสาหกรรมบางปะกง ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	คุณ สุระชัย บรรณาศักดิ์ โทร. 0-3899-2370 เวลารับสินค้า 8.00-16.00 น.
สาขาที่ 5 โรงโม่เหล็ก 2	คุณ สุภา ราสินีจันทร์ โทร. 0-3897-5185

เลขที่ 888 ถนนหลวงสายระยอง-สาย 3191 นิคมอุตสาหกรรม อารี โย ๑๑๑ ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	เวลารับสินค้า 8.00-16.00 น.
สาขาที่ 6 โรงโม่เหล็ก 1 เลขที่ 6 ถนนโละ-แปด นิคมอุตสาหกรรมบางปะกง ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	คุณ สมพร สิทธิชัยนันท์ โทร. 0-3897-1064 เวลารับสินค้า 8.00-16.00 น.
สาขาที่ 7 ท่าเทียบเรือและคลังสินค้า เลขที่ 19 ถนนโละ-เก้า นิคมอุตสาหกรรมบางปะกง ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	คุณ ณัฐชัย ไชยรักษ์ โทร. 0-3897-1064 เวลารับสินค้า 8.00-16.00 น.
สาขาที่ 8 คลังสำรองอะไหล่เคมีภัณฑ์ เลขที่ 11 ถนนโละ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมบางปะกง ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	คุณ ณัฐชัย ไชยรักษ์ โทร. 0-3897-1064 เวลารับสินค้า 8.00-16.00 น.
สาขาที่ 11 โรงโม่เหล็ก 3 เลขที่ 8 ถนนโละ-สาม ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	คุณ วิภาดา บ่อภาสกร โทร. 0-3897-6279 เวลารับสินค้า 8.00-16.00 น.
สาขาที่ 12 โรงโม่เหล็ก 1 เลขที่ 8 ถนนโละ-สิบ นิคมอุตสาหกรรมบางปะกง ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	คุณ นพนาฏ ชื่นภักดีพร โทร. 0-3897-6921 เวลารับสินค้า 8.00-16.00 น.
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด	
สถานที่	ผู้รับผิดชอบเวลาทำการ
เลขที่ 9 ถนน 12 นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก(พนม) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	คุณ มุณี พนมศักดิ์ โทร. 0-3897-7107 เวลารับสินค้า 8.00-16.00 น.
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด	
สถานที่	ผู้รับผิดชอบเวลาทำการ

เลขที่ ๑ สบย จี ๑ นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก(หนอง)	ศูนย์ฝึกอบรม จันทบุรี
ถนนปอปลงแวงราษฎร์ ตำบลนาตาตุก อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	โทร. ๐-๓๘๕๔-๐๓๓๕ เวลาเรียนวันละ ๕.๐๐-๑๕.๐๐ น.
บริษัท จีซี ๒๐๑๖ จำกัด (มหาชน)	
สถานที่	ผู้รับผิดชอบโครงการ
สาขาตะวันออก	น.ส. นฤพร ชาติ
เลขที่ ๘ ถนนปอปลงแวงราษฎร์ ตำบลนาตาตุก อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	โทร ๐-๓๘๕๔-๗๔๕๕ เวลาเรียนวันละ ๕.๐๐-๑๕.๐๐ น.
สาขาตะวันออก	นายชัชพล สมทอง
เลขที่ ๑๐๙/๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลเสนาะ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี	โทร ๐-๓๘๕๔-๗๔๕๕ เวลาเรียนวันละ ๕.๐๐-๑๕.๐๐ น.
บริษัท จีซี ๒๐๑๖ จำกัด	
สถานที่	ผู้รับผิดชอบโครงการ
เลขที่ ๔ ถนน ๑๕ นิคมอุตสาหกรรม ตำบลนาตาตุก อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	ศูนย์ฝึกอบรม จันทบุรี
	โทร ๐-๓๘๕๔-๐๓๓๕ เวลาเรียนวันละ ๕.๐๐-๑๕.๐๐ น.

17. เงื่อนไขการชำระเงิน

๒๐ วันก่อนถึงงานการวางนิคม

18. เงื่อนไขการรับ

ในกรณีที่ผู้รับจ้างไม่ตามงวดเข้ามาปฏิบัติงานได้ตามสัญญาที่กำหนด ค่าใช้จ่าย GC และบริษัทในเครือต้องจะจ้างดำเนินการดังกล่าวจากบุคคลอื่นในราคาที่สูงกว่าราคาของผู้รับจ้างเสนอให้ ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเรียกค่าเสียหายอื่นๆ อันเนื่องมาจากการไม่ปฏิบัติตามสัญญา โดยผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบในส่วนต่างของราคาที่เพิ่มขึ้นทั้งหมด

19. เอกสารแนบอื่นๆที่เกี่ยวข้อง

- 19.1 รายการค่าของเสีย
- 19.2 General Terms and Conditions of Services Agreement
- 19.3 General Contract Conditions Regarding Safety, Health and Environment
- 19.4 ใบตรวจรับงานจ้าง
- 19.5 ใบตรวจสภาพผล
- 19.6 ใบอนุมัติการปล่อยขยะ

ภาคผนวก ข.29

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Crisis and Security Management

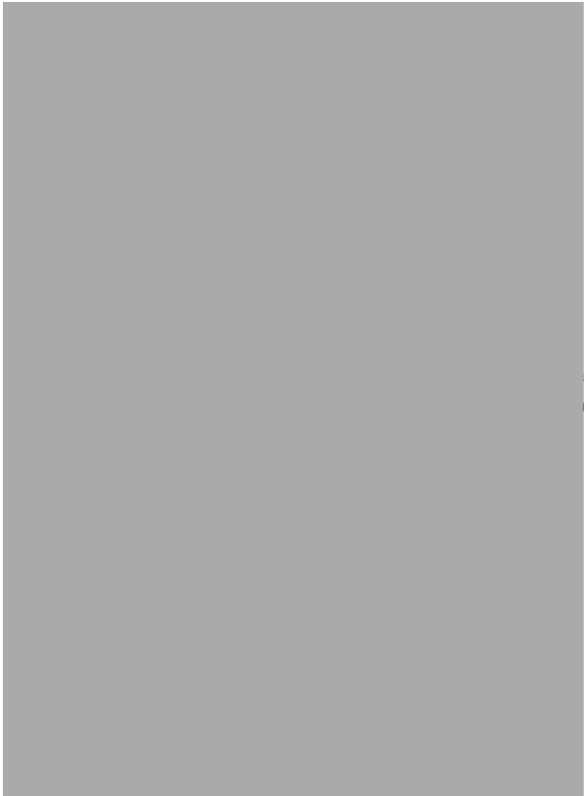
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001

การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

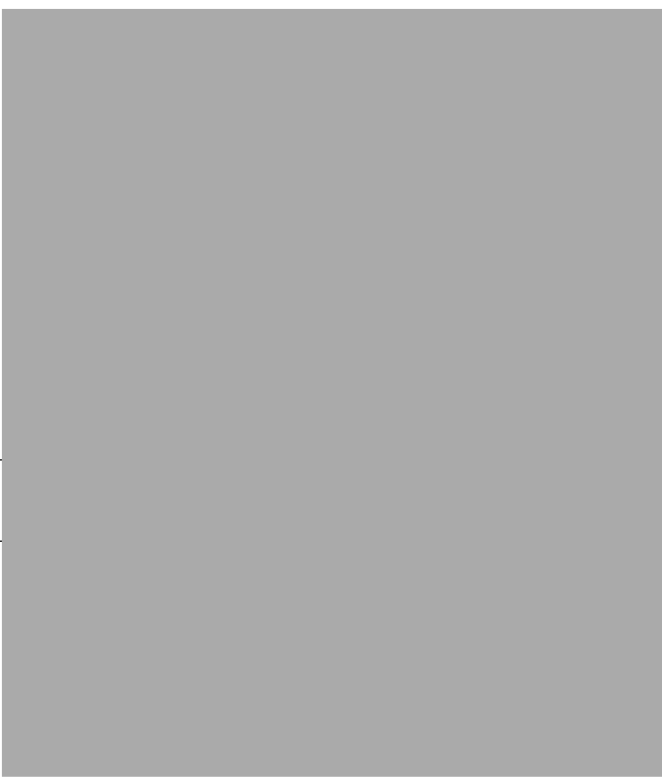
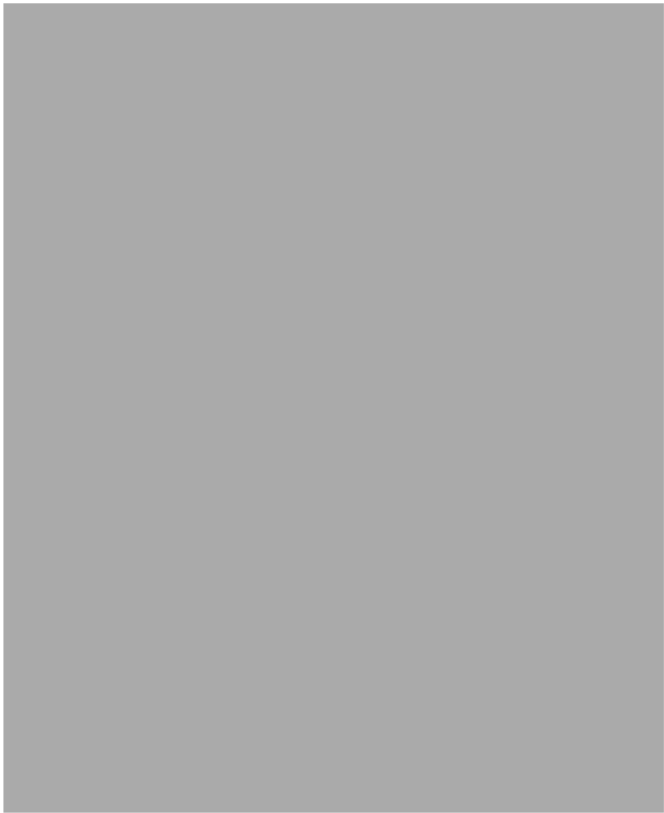
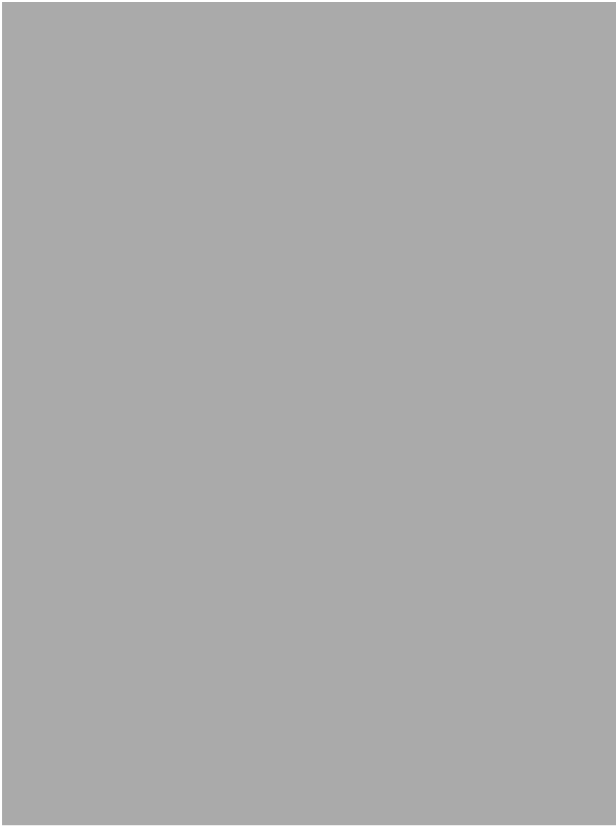


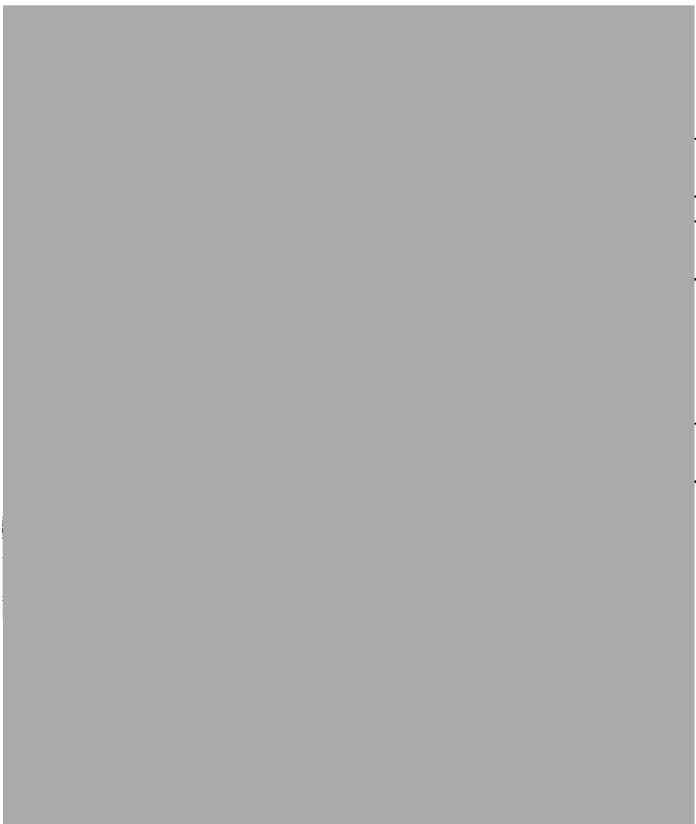
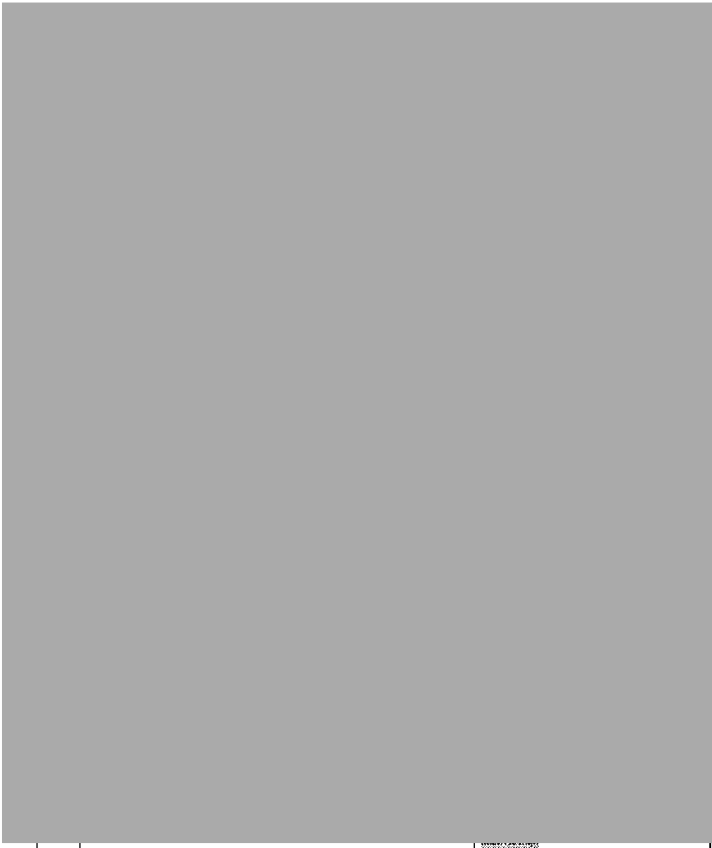
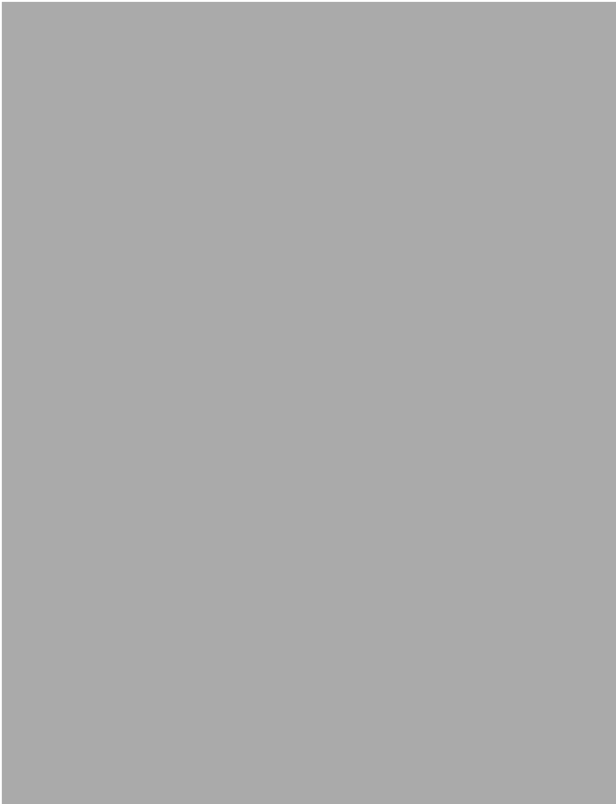
Interna

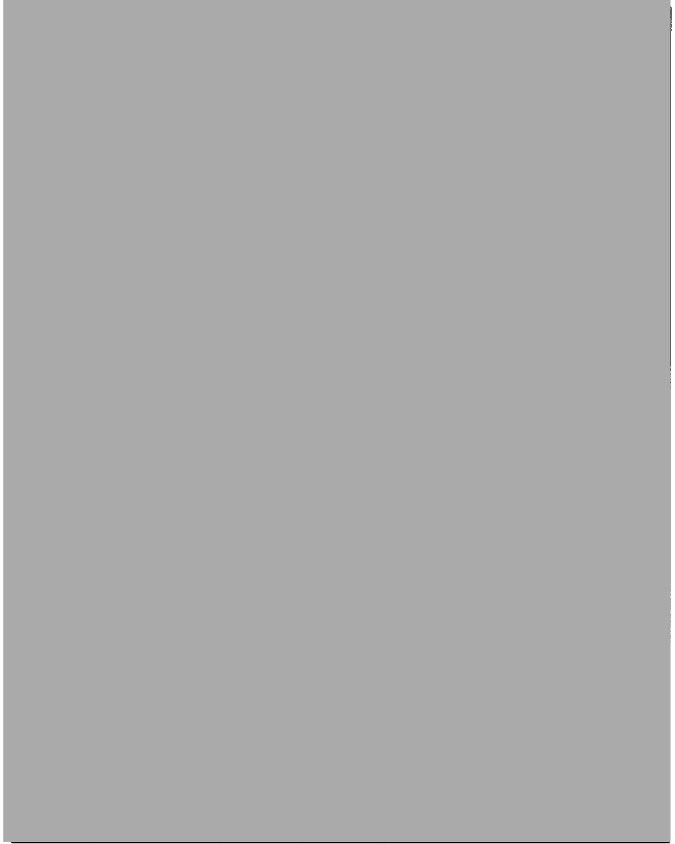
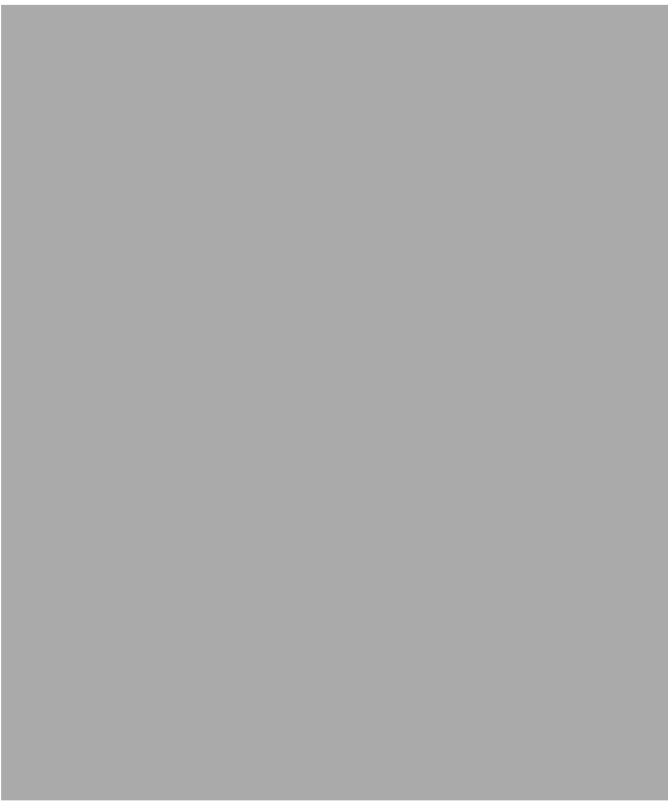
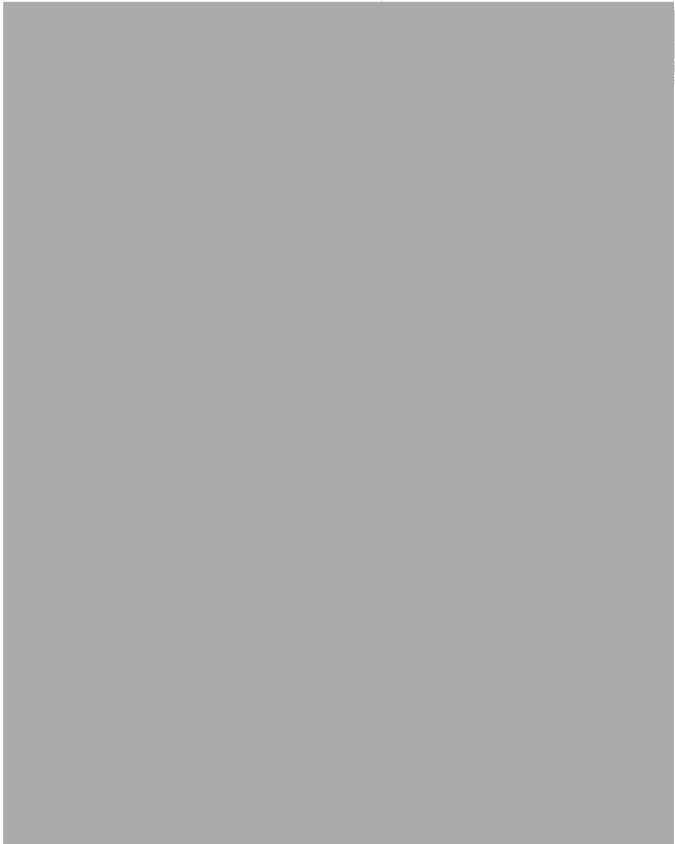
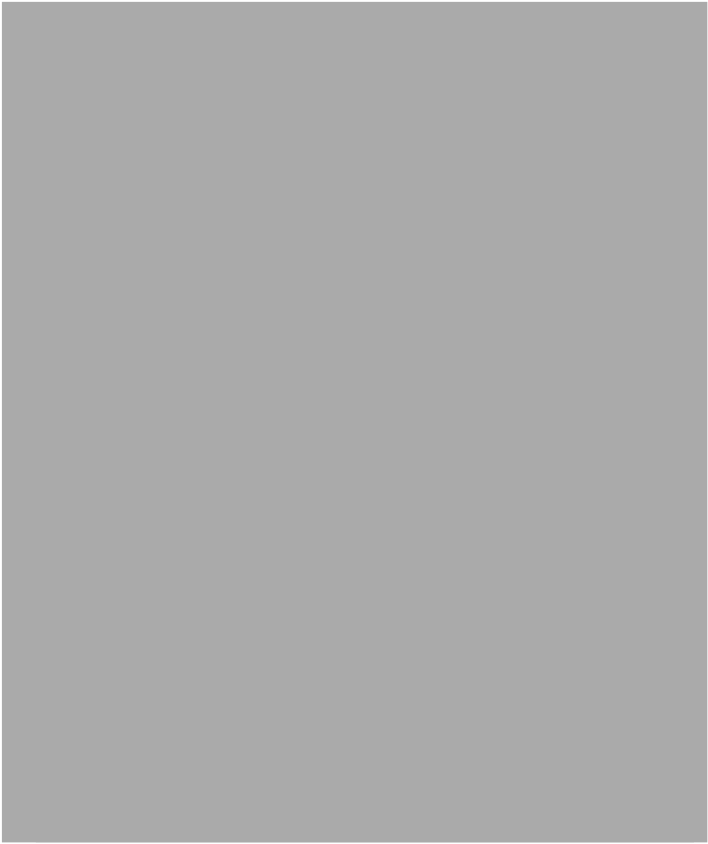




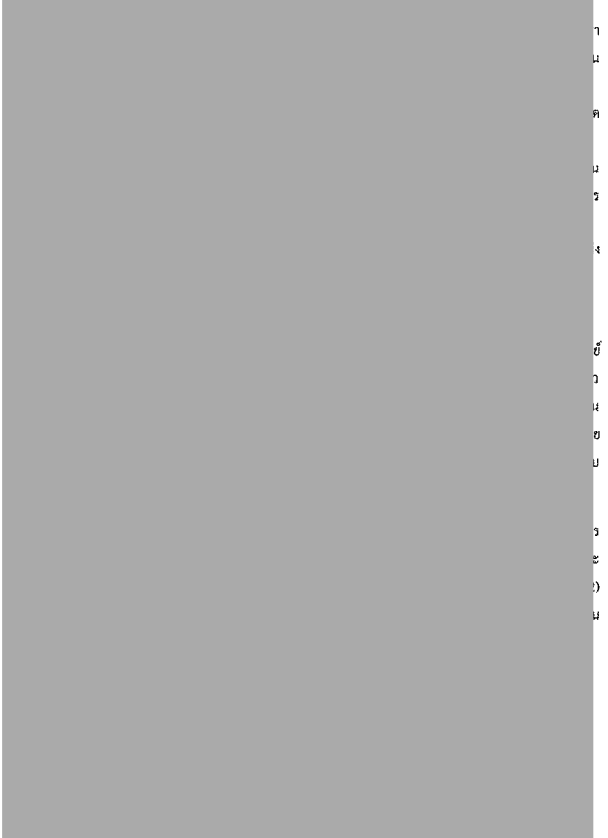
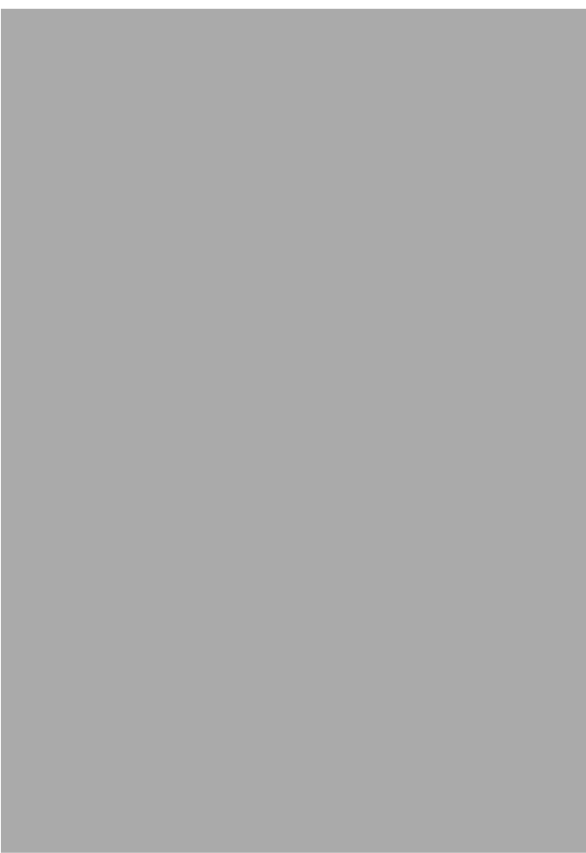
ดำเนินการ โดยใช้นิวทาจตามคำสั่งนี้

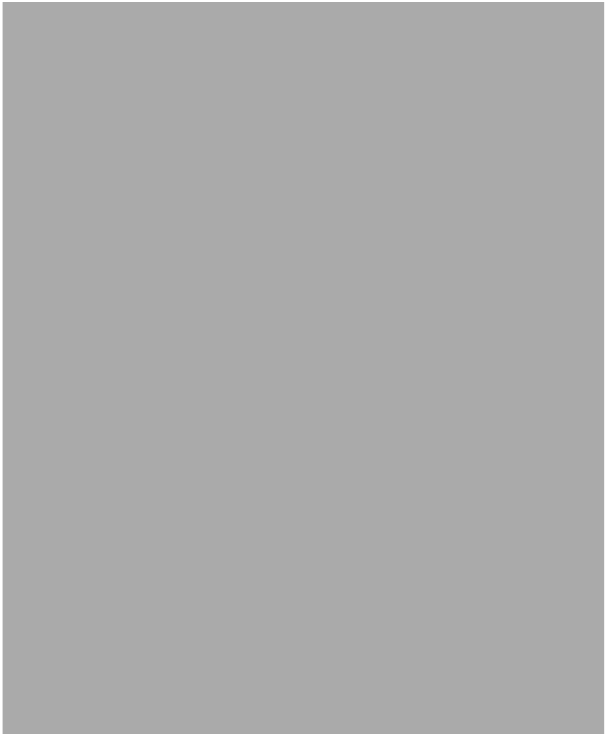


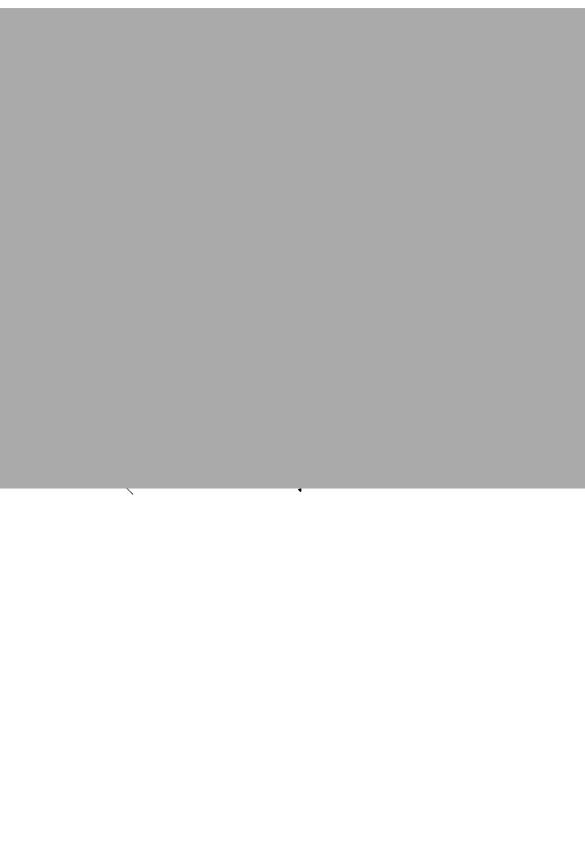
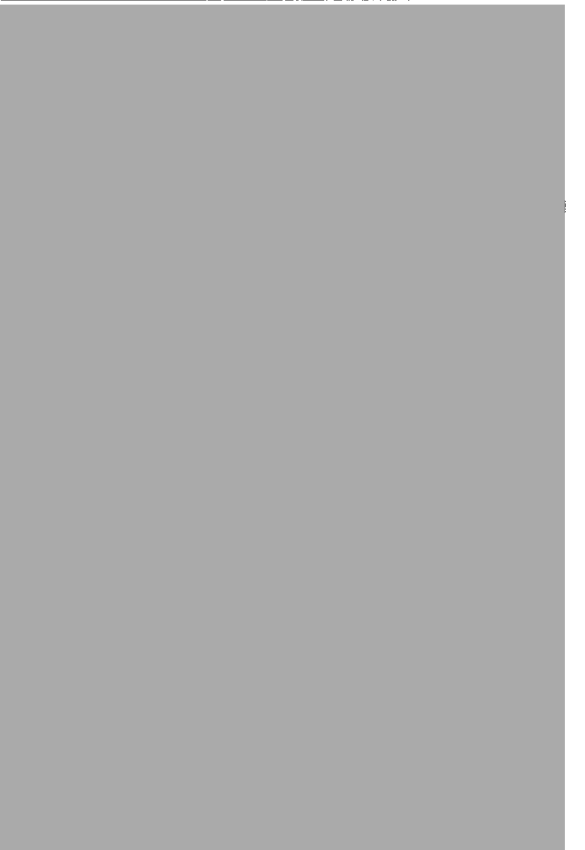
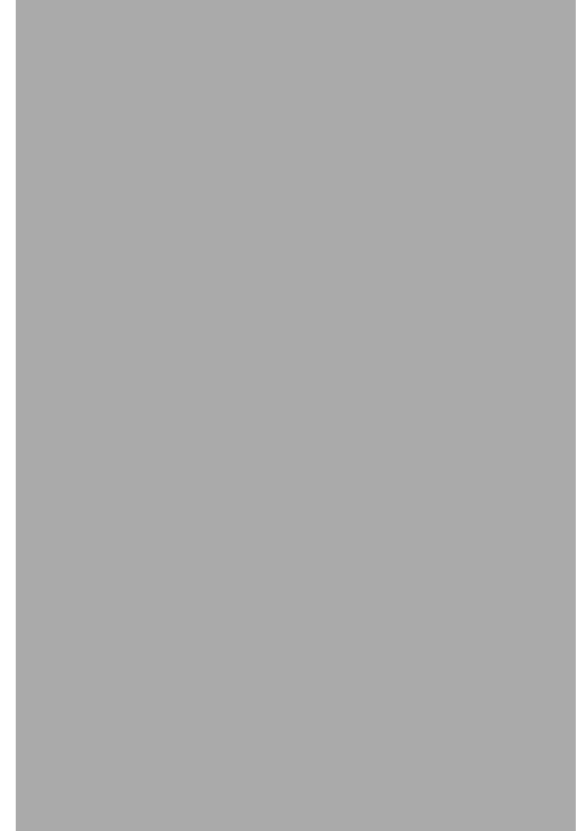


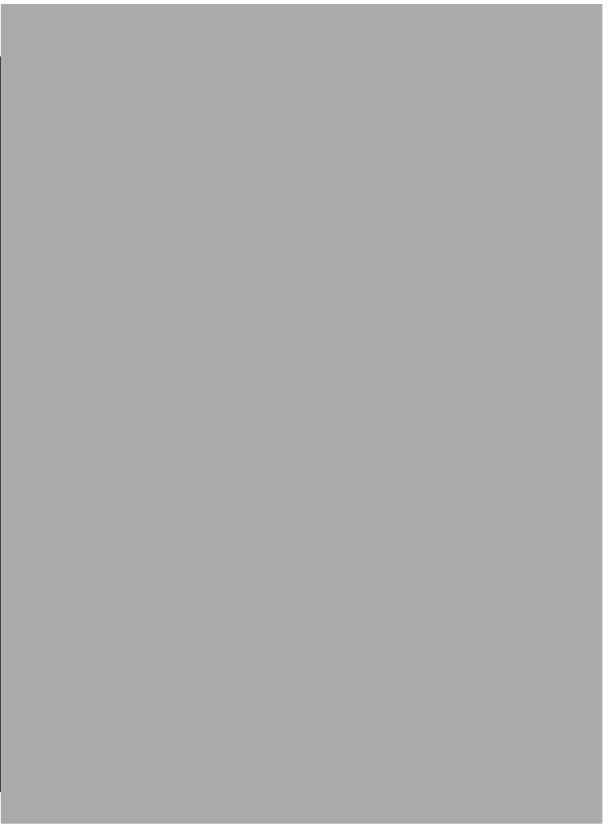
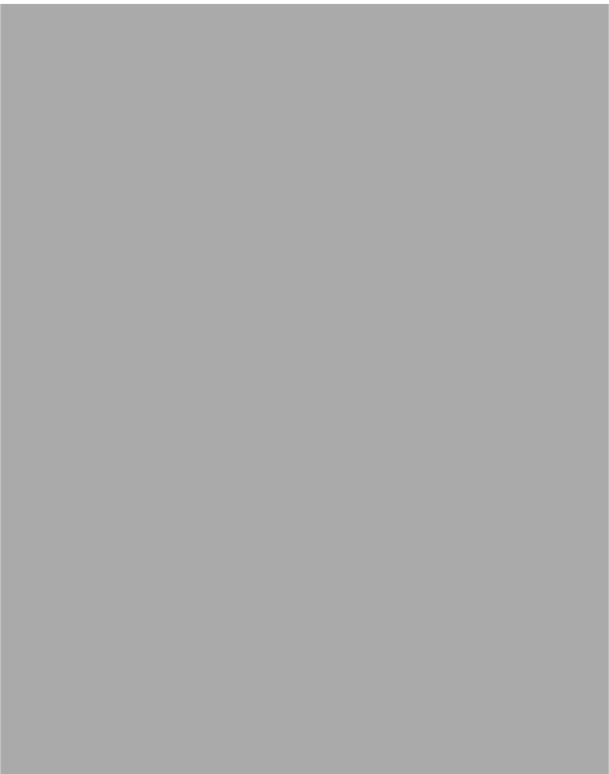


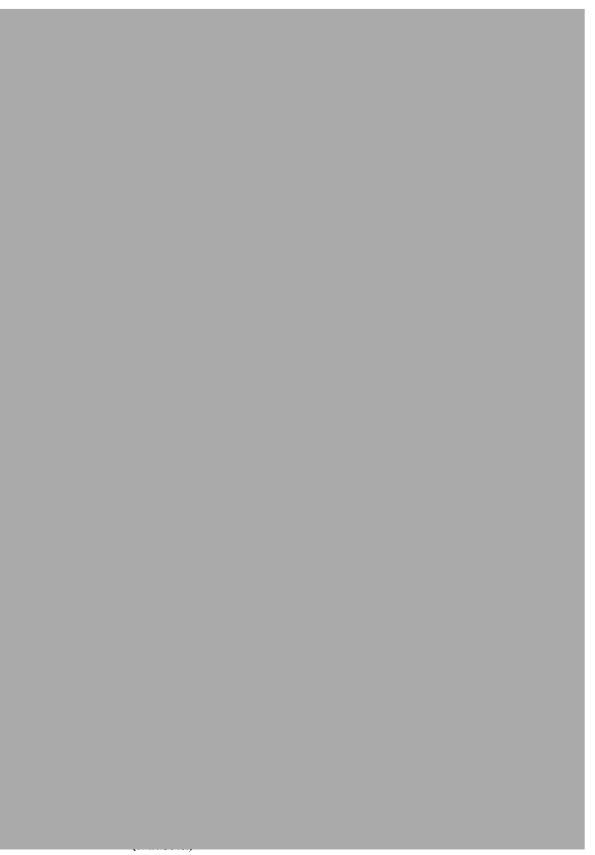
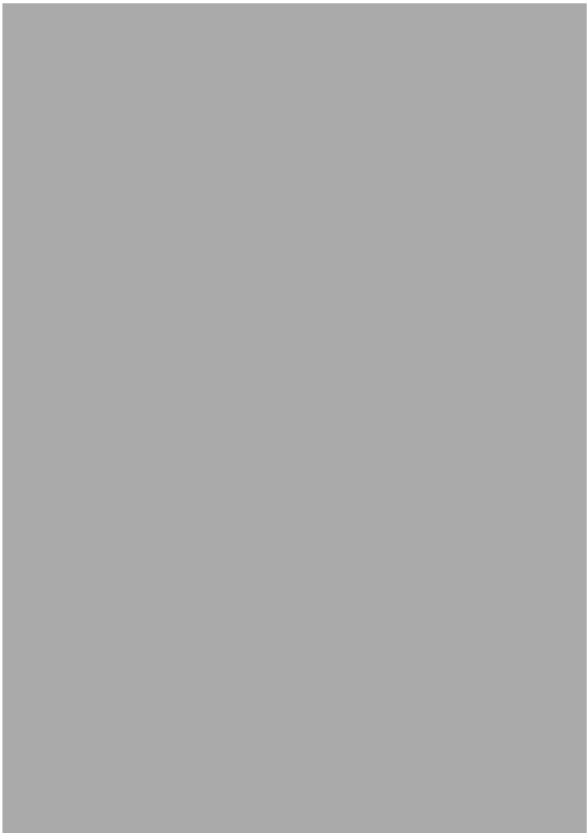






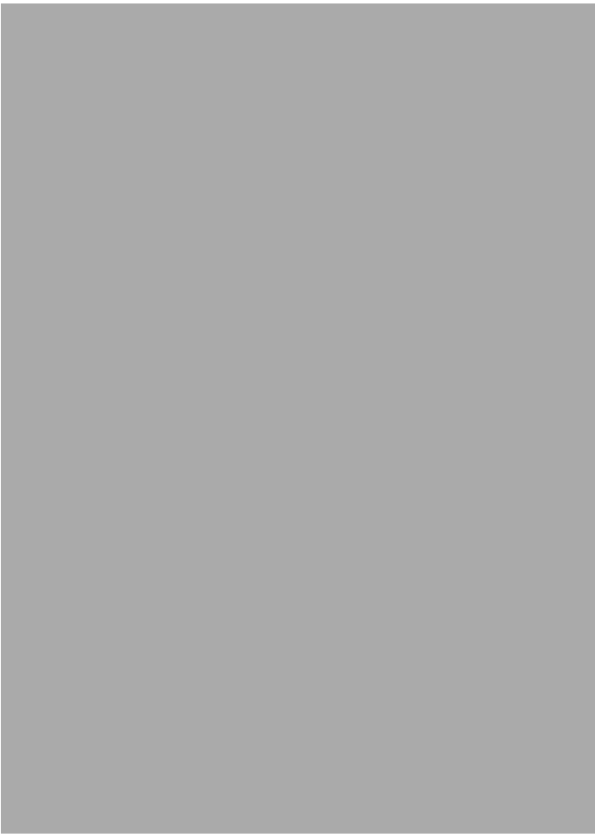


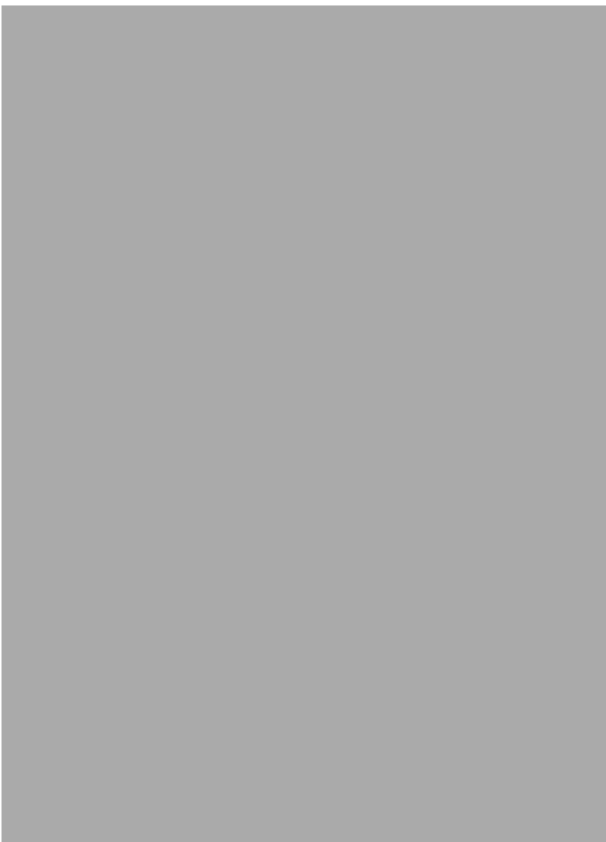
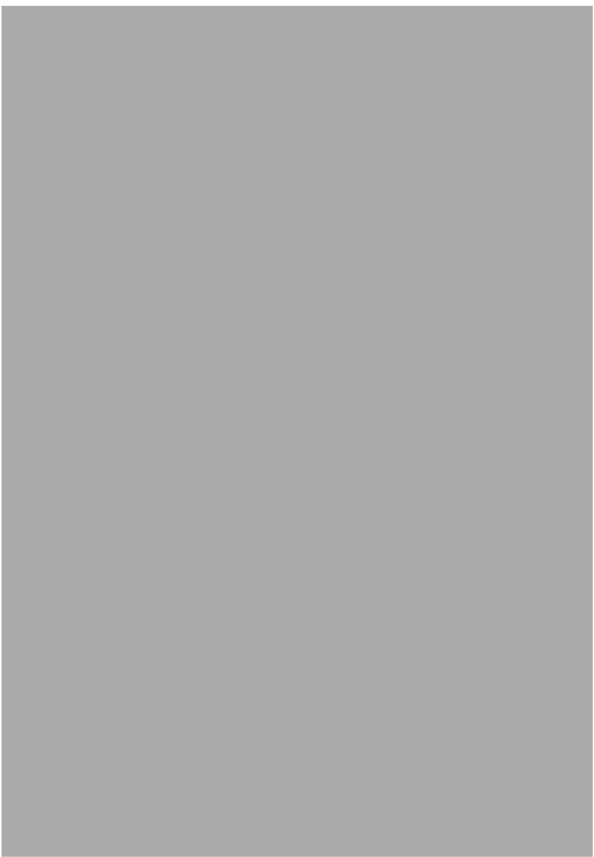






Internal Use Only









บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-034

การฟื้นฟู

ชื่อเอกสาร

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู
--	---	-------------------------



Internal

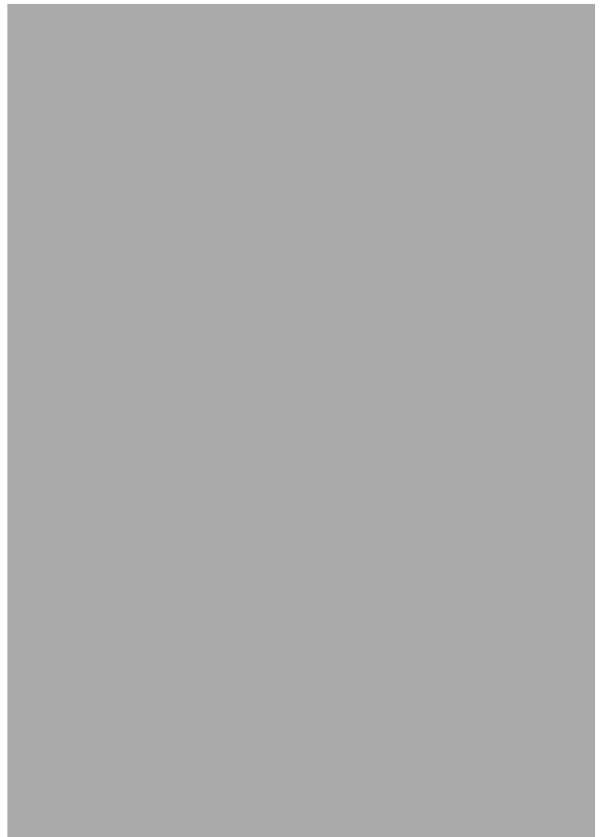


Internal Use Only



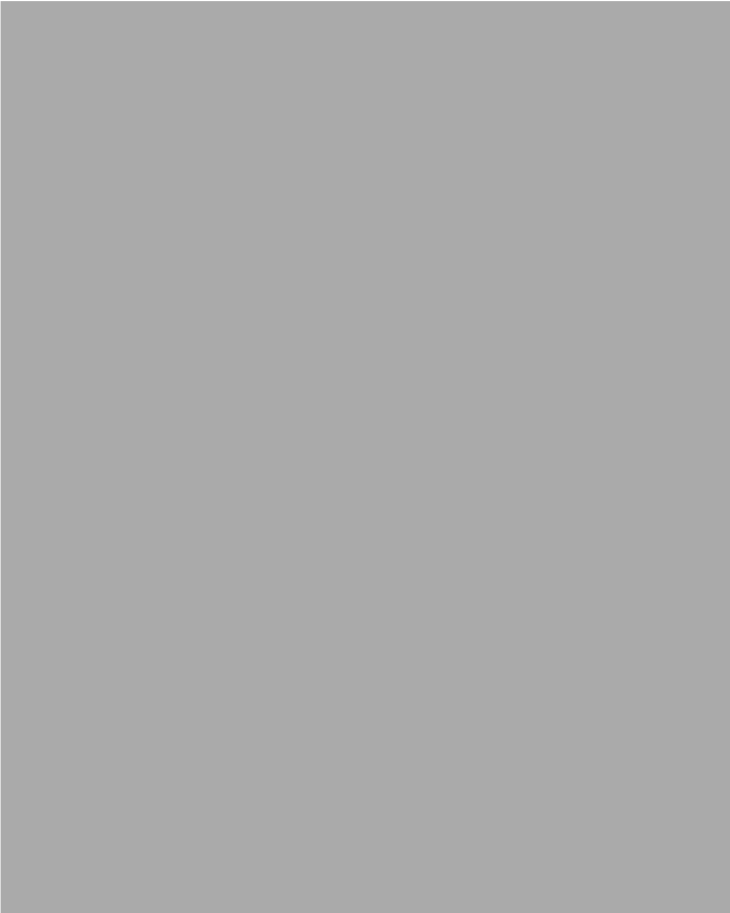
Internal

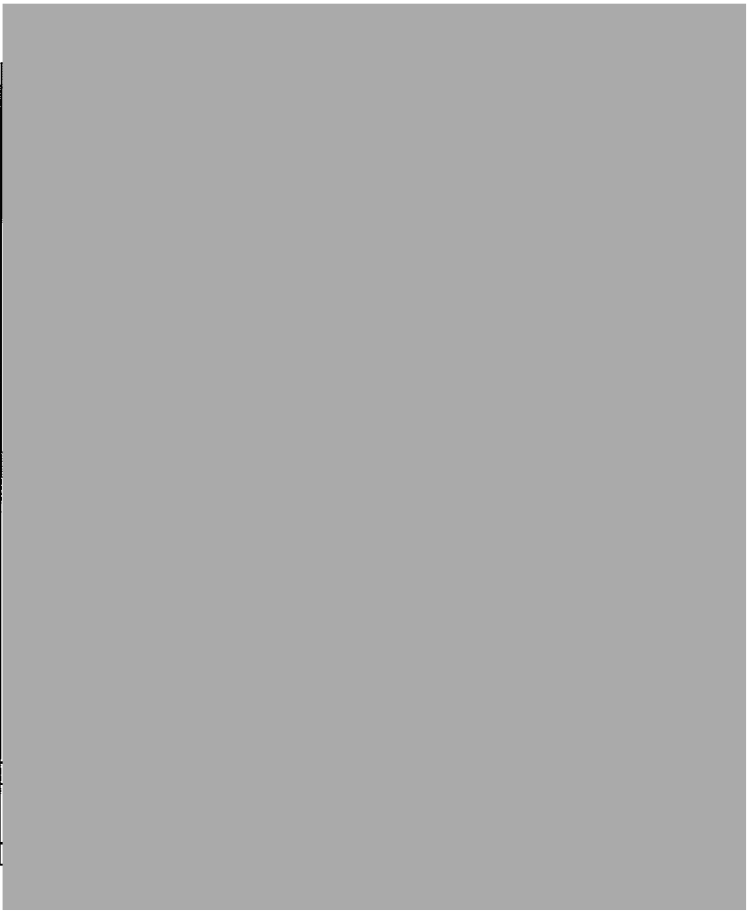




Internal Use Only

แผนป้องกันและลดความเสี่ยงน้ำท่วมภายในโครงการ





ภาคผนวก ข.30

ใบอนุญาตและรายงานการส่งกำจัดขยะมูลฝอย

และกากของเสียจากกระบวนการผลิต

- (1) หนังสือขอขยายเวลากักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.1)
- (2) หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
- (3) แบบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)
- (4) สรุปปริมาณการขนส่งขยะมูลฝอยและกากของเสีย จากกระบวนการผลิต และตัวอย่างใบกำกับกากของเสีย (รายเดือน)
- (5) แผนผังการจัดเก็บกากของเสีย และภาพถ่ายกากของเสีย แต่ละประเภท

ภาคผนวก ข.30 (1)

หนังสือขอขยายเวลากักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก(เ)-13765/2566

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-10/2536-อุณพ.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	190810	Oily Waste Water	30	บรรจุอยู่ในถังพลาสติกแข็งมีโครงเหล็ก ขนาด 1000 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด	อนุญาต
2	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	5	บรรจุเก็บในกล่องของแบตเตอรี่ และวางเรียงไว้บนพาเลทไม้ อยู่ในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุม	อนุญาต
3	150110	Contaminated Container(กระป๋องสีและกระป๋องพ่นเนอร์ใช้งานแล้ว)	5	ถังพลาสติกแข็งมีโครงเหล็ก ขนาด 1000 ลิตร แบบเปิดฝา และวางเรียงไว้ในพื้นที่เก็บของเสียโรงงานที่มีหลังคาปิดคลุม	อนุญาต
4	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	20	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดล็อก และวางเรียงไว้ในพื้นที่เก็บของเสียโรงงานที่มีหลังคาปิดคลุม	อนุญาต
5	150202	Oil filter	5	ถังพลาสติกแข็งมีโครงเหล็ก ขนาด 1000 ลิตร แบบเปิดฝา เก็บไว้ในพื้นที่เก็บของเสียโรงงานที่มีหลังคาปิดคลุม	อนุญาต
6	160215	Used fluorescent	1	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร (แบบเปิดฝาได้) จัดเก็บไว้ในพื้นที่เก็บของเสียของโรงงาน มีหลังคาคลุมปิด	อนุญาต
7	170603	Insulation(Foam glass)	5	Lugger Box มีฝาใบคลุมปิดมิดชิด	อนุญาต
8	170603	Insulation (rock wool)	10	Lugger Box มีฝาใบคลุมปิดมิดชิด	อนุญาต
9	070108	Coke	10	รวบรวมใส่ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร แบบเปิดฝาได้ วางเรียงอยู่ในพื้นที่อาคารเก็บของเสียของโรงงาน	อนุญาต
10	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	10	รวบรวมใส่ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร แบบเปิดฝาได้ วางเรียงอยู่ในพื้นที่อาคารเก็บของเสียของโรงงาน	อนุญาต
11	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	10	บรรจุในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดล็อก	อนุญาต
12	160213	Electronic waste	5	จัดวางในกล่องพลาสติกแบบเปิดฝา วางเรียงบนพาเลท จัดเก็บในอาคารเก็บของเสียของโรงงาน	อนุญาต
13	150202	Oil Contaminated Garbage	20	Lugger Box มีฝาใบคลุมปิดมิดชิด	อนุญาต
14	161105	Refractory brick	10	รวบรวมใส่ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร แบบเปิดฝาได้ วางเรียงอยู่ในพื้นที่อาคารเก็บของเสียของโรงงาน	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 14 มีนาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 20 มีนาคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณามบับนี้อนุญาต โดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์



ชื่อโรงงาน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) DIW-G-054801360

ข้อมูลผู้ใช้ระบบ

เลขทะเบียนโรงงาน: น.42(1)-10/2536-อนุพ. [72070001025366]

ชื่อโรงงาน: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ประกอบกิจการ: รายละเอียดปรากฏตามเงื่อนไขแนบท้ายฯ

ตั้งอยู่เลขที่: 9 ถ. ไอ-สี ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107554000267

โทรศัพท์:

โทรสาร:

ตรวจสอบสถานะสภ.1

รายละเอียด

เลขที่คำขอ : สภ1(E)-15453/2566 วันที่ยื่น : 23/03/2566

ขอขยายระยะเวลาตั้งแต่วันที่ : 23/3/2566ถึงวันที่: 22/3/2567

จำนวน 2 รายการ

เนื่องจาก : Spent Catalyst ที่เกิดขึ้น มีความจำเป็นต้องรวบรวมเก็บในโรงงาน เนื่องจาก ในขั้นตอนดำเนินการจัดหาผู้รับนำไปฟื้นฟูสภาพที่ต่างประเทศ และขออนุญาตตามกฎหมาย จะใช้เวลานานพอสมควร

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	สถานะ
1	070110	Molecular Sieve and Support ball	50	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด	อนุมัติ
2	160807	Spent Catalyst	50	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด	อนุมัติ

กลับไป

พิมพ์รายงาน

- ปัญหาเกี่ยวกับติดตามการอนุญาต หรือ ข้อกฎหมาย ติดต่อกลุ่มการจัดการกากอุตสาหกรรม 1 - 4 กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1604, 1605, 1606, 1607 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699
 - กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 1 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6305 โทรสาร 02-430-6305 ต่อ 1499
 - กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 2 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6306 โทรสาร 02-430-6306 ต่อ 1599
 - กองส่งเสริมเทคโนโลยีการผลิตและพื้นที่อุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6313 โทรสาร 02-430-6313 ต่อ 2299

- ปัญหาเกี่ยวกับการแจ้งการขนส่ง เลขประจำตัว 13 หลัก ติดต่อกลุ่มวิชาการและการขนส่ง กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1609 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699 หรือโทร 0-2202-4127 (ห้อง Single Window)

- ปัญหาการเข้าใช้ระบบ ติดต่อศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสารโรงงานอุตสาหกรรม ส่งเมลมาที่ diwewaste@gmail.com



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(E)-15453/2566

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-10/2536-ญนพ.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	070110	Molecular Sieve and Support ball	50	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด	อนุญาต
2	160807	Spent Catalyst	50	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 22 มีนาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 10 เมษายน 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(E)-18599/2566

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-10/2536-ญนพ.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	1	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร วางเรียงในพื้นที่เก็บของเสียโรงงาน มีหลังคาหุ้มปิด	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 7 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 10 พฤษภาคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวก ข.30 (2)

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-17347

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-10/2536-ญนพ.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
1	19 08 10	Oily Waste Water	1000	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
			1000	042	3-106-71/53สบ	อนุญาต	
2	19 08 10	Oily Waste Water	200	041	3-101-2/44สบ	อนุญาต	
			500	041	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
3	15 02 02	Spent Activated Carbon Contaminated	50	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	
			50	042	3-106-71/53สบ	อนุญาต	
4	15 02 02	Oil Contaminated Garbage	50	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	
5	15 02 02	Oil filter	20	042	3-106-19/57ปท	อนุญาต	
			20	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	
6	15 02 02	Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	50	042	3-106-19/57ปท	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 7 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 6 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-17347

ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-10/2536-ญนพ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
70385/2565	1/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
70965/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Oil Contaminated Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
70965/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Spent Activated Carbon Contaminated โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(1)
70965/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 13 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(2)
70965/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 13 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(2)
70965/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Pretreatment bio sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
70509/2565	20/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation (Rock wool) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
74426/2565	27/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันใช้แล้ว (Used oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-36/64รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
76440/2565	29/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญนพ. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
76441/2565	29/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Oil Contaminated Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
74320/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 10 Spent Activated Carbon Contaminated โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
74320/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 08 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
74320/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 08 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
72483/2565	2/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 065	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(1)
72483/2565	2/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 05 Refractory brick โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
72483/2565	2/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 16 Copper Slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
72483/2565	2/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 01 แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 021	อนุญาต	
72483/2565	2/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 Used fluorescent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	99(2)
76469/2565	6/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 08 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญนพ. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
76469/2565	6/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 10 Molecular Sieve and Support ball โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
75712/2565	7/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 03 Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	

[illegible]

4447/2566	28/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 06 Used Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ขบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
4447/2566	28/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ขบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
6656/2566	3/2/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 600 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
3967/2566	4/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 13 Oily Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
6500/2566	7/2/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 02 03 Fill pack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
5956/2566	11/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation(Foam glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
9642/2566	13/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 03 Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
10965/2566	16/2/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation(Foam glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
7587/2566	18/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 06 Sludge from cooling basin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99
11319/2566	20/2/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
15027/2566	2/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 06 Used Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
13042/2566	6/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 05 Sludge from cooling basin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
15849/2566	19/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 13 Oily Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
19017/2566	21/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 10 Oily Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
29194/2566	11/5/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องหินเนอร์ใช้งานแล้ว) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32710/2566	27/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 06 02 04 NaOH เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
41743/2566	27/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 10 Oily Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้ามาระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ส่งกลับตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ส่งกลับอย่างปลอดภัย
- 073 ส่งกลับอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายรวมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัคคีลดบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนวเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..ใช้ 190810..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/ก.อ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารอธิบายการพิจารณาอนุญาตของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามเหตุผลที่ระบุในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-17347

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-10/2536-ญนพ.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	19 08 10	Oily Waste Water	1000	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	-
			1000	042	3-106-71/53สบ	อนุญาต	
2	19 08 10	Oily Waste Water	200	041	3-101-2/44สบ	อนุญาต	-
			500	041	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
3	15 02 02	Spent Activated Carbon Contaminated	50	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	-
			50	042	3-106-71/53สบ	อนุญาต	-
4	15 02 02	Oil Contaminated Garbage	50	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	-
5	15 02 02	Oil filter	20	042	3-106-19/57ปท	อนุญาต	-
				042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	-
6	15 02 02	Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	50	042	3-106-19/57ปท	อนุญาต	-

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 7 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 6 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก๊ซ และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-17347

ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-10/2536-ญนพ.

ลำดับที่/ เลขที่รับ	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1 70385/2565	1/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	-
2 70965/2565	17/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Oil Contaminated Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	-
3 70965/2565	17/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Spent Activated Carbon Contaminated โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(1) : รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง ให้ใช้รหัส 070110 ซึ่งได้รับการอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 11
4 70965/2565	17/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 01 13 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(2) : รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง ให้ใช้รหัส 070108 / ได้รับอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 12
5 70965/2565	17/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 01 13 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(2) : รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง ให้ใช้รหัส 070108 / ได้รับอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 13
6 70965/2565	17/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 11 Pretreatment bio sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	-
7 70509/2565	20/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation (Rock wool) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	-
8 74426/2565	27/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 น้ำมันใช้แล้ว (Used oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-36/64รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	-
9 76440/2565	29/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	-

ลำดับที่/ เลขที่รับ	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
10 76441/2565	29/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Oil Contaminated Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
11 74320/2565	31/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 10 Spent Activated Carbon Contaminated โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น. 88(2)-15/2562-ญพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
12 74320/2565	31/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 08 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
13 74320/2565	31/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 08 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
14 72483/2565	2/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 10 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 065	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(1) : รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง ให้ใช้รหัส 07 01 01 / ได้รับอนุญาตแล้ว ดังรายการที่ 56
15 72483/2565	2/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 11 05 Refractory brick โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
16 72483/2565	2/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 16 Copper Slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
17 72483/2565	2/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 06 01 แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 021	อนุญาต	
18 72483/2565	2/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 Used fluorescent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	99(2) : อนุญาตเฉพาะหลอดฟลูออเรสเซนต์ทรงกลมที่ไม่แตกเท่านั้น
19 76469/2565	6/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 08 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพ. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
20 76469/2565	6/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 10 Molecular Sieve and Support ball โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	

ลำดับที่/ เลขที่รับ	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
21 75712/2565	7/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 05 03 Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
22 75712/2565	7/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 10 Molecular Sieve and Support ball โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
23 75712/2565	7/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 01 Spent Caustic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	(99) : ให้ผู้รับดำเนินการแนบสัญญา ระหว่างโรงงานผู้รับดำเนินการกับ เตาเผาปูนซีเมนต์หรือเตาเผากรรม โรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบเพื่อส่งกากอุตสาหกรรมที่ทำเชื้อเพลิงผสมแล้วไปเผาต่อ ฉบับปี 2566 / ได้รับอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 37
24 75600/2565	8/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 08 07 Spent Catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1) ผลวิเคราะห์ที่แนบไม่ สอดคล้องกับรายการของเสีย ขอให้แนบผลวิเคราะห์ค่าออกไซด์ 4 ธาตุหลัก(Al,Fe,Si,Ca) / ได้รับอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 33
25 75600/2565	8/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 08 07 Spent Catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2) ให้ผู้รับดำเนินการแนบสัญญา ระหว่างโรงงานผู้รับดำเนินการกับ เตาเผาปูนซีเมนต์หรือเตาเผาที่กรม โรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ เพื่อส่งกากอุตสาหกรรมที่ทำเชื้อเพลิงผสมแล้วไปเผาต่อ ฉบับปี 2566/ ได้รับอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 34
26 75600/2565	8/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 16 Copper Slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 076	เอกสารไม่เพียงพอ	99(3) จากผลวิเคราะห์ให้ใช้รหัสกำจัด 044 / ได้รับอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 35
27 75600/2565	8/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 16 Copper Slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 076	เอกสารไม่เพียงพอ	99(3) จากผลวิเคราะห์ให้ใช้รหัสกำจัด 044 / ได้รับอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 36

ลำดับที่/ เลขที่รับ	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
28 1334/2566	14/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 05 01 14 Sludge from cooling basin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99 : รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง ให้พิจารณาใช้รหัส 1705XX / ได้รับอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 58
29 8/2566	14/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น. 42(1)-5/2532-ญนป. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 033	ไม่อนุญาต	04: ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ (ผู้รับกำจัดไม่กดยืนยันรับในระบบภายใน 3 วัน)
30 8/2566	14/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ใช้งานแล้ว) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพ. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
31 8/2566	14/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 13 Electronic waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพ. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32 8/2566	14/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 Used fluorescent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพ. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	99 : อนุญาตเฉพาะหลอดฟลูออเรสเซนต์ทรงกลมที่ไม่แตกเท่านั้น
33 1340/2566	15/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 08 07 Spent Catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
34 1340/2566	15/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 08 07 Spent Catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
35 1340/2566	15/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 16 Copper Slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
36 1340/2566	15/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 16 Copper Slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
37 1340/2566	15/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 01 Spent Caustic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

ลำดับที่/ เลขที่รับ	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
38 1151/2566	16/1/1966	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation(Foam glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
39 1410/2566	18/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น. 42(1)-5/2532-ญนป. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 033	เอกสารไม่เพียงพอ	99 : ให้แนบเอกสารแนบ 1และ2 ตามหนังสือชี้แจงการว่าจ้างผลิตสารเคมีและรับคืนบรรจุภัณฑ์กลับมาล้างและใช้ซ้ำที่ผู้รับดำเนินการ/ ได้รับอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 46
40 3558/2566	18/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 02 03 Fill pack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญทข. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
41 3558/2566	18/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 05 06 Sludge from cooling basin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญทข. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	17 : ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l) / ได้รับอนุญาตแล้วดังลำดับที่ 58
42 1061/2566	20/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
43 3296/2566	22/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 07 Used Gasket โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญทข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
44 3685/2566	22/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation (rock wool) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
45 4267/2566	23/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation(Foam glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	23,99: รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง ให้ใช้รหัสกำจัด 041 / ได้รับอนุญาตแล้วดังลำดับที่ 52
46 4122/2566	23/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น. 42(1)-5/2532-ญนป. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 033	อนุญาต	
47 4447/2566	28/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 06 Used Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

ลำดับที่/ เลขที่รับ	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
48 4447/2566	28/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะ ปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ขบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
49 6656/2566	3/2/2566	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 600 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
50 3967/2566	4/2/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 08 13 Oily Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99 : ให้แนบผลวิเคราะห์ค่าความ ร้อน / ได้รับอนุญาตแล้วตั้ง ลำดับที่ 60
51 6500/2566	7/2/2566	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 02 03 Fill pack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
52 5956/2566	11/2/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation(Foam glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
53 9642/2566	13/2/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 05 03 Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical โดยมีผู้รับดำเนินการ คือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
54 10965/2566	16/2/2566	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation(Foam glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
55 7587/2566	18/2/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 05 06 Sludge from cooling basin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99 : จากผลวิเคราะห์ค่าน้ำสกัด Zn ใช้รหัส 170505 / ได้รับอนุญาต แล้วตั้งลำดับที่ 58
56 11319/2566	20/2/2566	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
57 15027/2566	2/3/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 06 Used Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

ลำดับที่/ เลขที่รับ	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
58 13042/2566	6/3/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 05 Sludge from cooling basin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญทช. ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
59 15849/2566	19/3/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 13 Oily Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99 อื่นๆ ระบุ ..ใช้ 190810.. / ได้รับอนุญาตแล้วตั้งลำดับที่ 60
60 19017/2566	21/3/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 10 Oily Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
61 29194/2566	11/5/2566	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ใช้งานแล้ว) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญทช. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
62 32710/2566	27/5/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 06 02 04 NaOH เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
63 41743/2566	27/6/1966	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 10 Oily Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	

ภาคผนวก ข.30 (3)

แบบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สก.3)



ชื่อโรงงาน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) DIW-G-054801360

**เลขที่รับเรื่อง พ(Ε)-12994/2565
ยื่นเอกสารต่อกรมโรงงานเรียบร้อยแล้ว**

กลับไปหน้าหลัก

- ปัญหาเกี่ยวกับติดตามการอนุญาต หรือ ข้อกฎหมาย ติดต่อกลุ่มการจัดการกากอุตสาหกรรม 1 - 4 กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1604, 1605, 1606, 1607 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699
- กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 1 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6305 โทรสาร 02-430-6305 ต่อ 1499
- กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 2 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6306 โทรสาร 02-430-6306 ต่อ 1599
- กองส่งเสริมเทคโนโลยีการผลิตและพื้นที่อุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6313 โทรสาร 02-430-6313 ต่อ 2299
- ปัญหาเกี่ยวกับการแจ้งการขนส่ง เลขประจำตัว 13 หลัก ติดต่อกลุ่มวิชาการและการขนส่ง กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1609 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699 หรือโทร 0-2202-4127 (ห้อง Single Window)
- ปัญหาการเข้าใช้ระบบ ติดต่อศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสารโรงงานอุตสาหกรรม ส่งอีเมลมาที่ diwewaste@gmail.com

แบบ สก.3

**ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ถือกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว**

วันที่ 30 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า นายพรรคพงษ์ วัชรันโสภณ ผู้ประกอบการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานเลขที่ 9 ถนนเ-4 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ 0 3868 3400

โทรสาร

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-10/2536-ชุมพ.

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 9 ถนนไอ-สี่ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ 038-994000 ต่อ 5732

โทรสาร 038-975447

หมายเลขประจำตัว DIWG054801360

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

- | | |
|--|---------------------------|
| ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีการกำจัด | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1 |
| ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2 |
| ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3 |
| ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4 |
| ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 |
| ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6 |
| ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7 |

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วและวิธีการกำจัด ประจำปี

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุ หน่วย)	วิธีการ กำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	170101	เศษคอนกรีต	10.000 ตัน	082	บจก. ซีที คอนสตรัคชั่น แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง/ นายล้ำ เศษคุ้ม โจนด ที่ดินเลขที่ 49983 ค.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
2	170101	เศษคอนกรีต	1,778.000 ตัน	082	นายทวี พรหมจันทร์ โจนดที่ดินเลขที่ 81918 ซอยประปา ค.เนิน พระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
3	170201	เศษชิ้นส่วนไม้	85.910 ตัน	011	3K RECYCLE COMPANY LIMITED
4	170405	เศษเหล็ก	1.790 ตัน	011	3K RECYCLE COMPANY LIMITED
5	150110	Contaminated Container (กระป๋องสีและ กระป๋องทินเนอร์ใช้งานแล้ว)	2.870 ตัน	049	บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
6	170603	Insulation (Rock wool)	14.980 ตัน	044	บริษัท พี เค สแมคปรแอนคี่ ไซเคิล เซอร์วิส จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ ต้นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
7	100113	Coke	11.850 ตัน	043	บริษัท ฮานา เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซี เมนต์ จำกัด
8	070111	Pretreatment bio sludge	250.220 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
9	170603	Insulation(Foam glass)	2.400 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
10	160807	Spent Catalyzt	17.890 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
11	190810	Oily Waste Water	84.960 ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
12	160213	Electronic waste	4.070 ตัน	049	บริษัท ดิสคอฟเวอร์ โลจิสติกส์ จำกัด/บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
13	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเบื้อนหรือมีเศษสาร อันตรายตกค้าง	7.726 ตัน	033	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท ไอเอชซีซี เคมิคอล โซลูชันส์ จำกัด
14	100113	Coke	8.610 ตัน	042	บริษัท บลูเอนด์ไวร์ที โปรเซซซิงแมเนล โลจิสติกส์ จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด
15	161105	Refractory brick	10.770 ตัน	044	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
16	100113	Coke	12.320 ตัน	042	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด
17	150202	Oil filter	6.160 ตัน	042	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด
18	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	6.220 ตัน	042	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด
19	070111	Pretreatment bio sludge	370.240 ตัน	042	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
20	150202	Oil filter	3.090 ตัน	042	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
21	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	9.690 ตัน	021	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
22	161105	Refractory brick	9.870 ตัน	044	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
23	170603	Insulation(Rock wool)	33.040 ตัน	044	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
24	190810	Oily Waste Water	4.680 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี. ทรานสปอร์ต/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

25	190810	Oily Waste Water	81.420 ตัน	042	บริษัท ไทย โอเนลี่ วัน แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด
26	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเบื้อนหรือมีเศษสาร อันตรายตกค้าง	1.160 ตัน	033	บริษัท ลิวิช ขนส่ง จำกัด/บริษัท ไอเอชซีซี เคมิคอล โซลูชันส์ จำกัด
27	150202	Oil Contaminated Garbage	27.380 ตัน	043	บริษัท ลิวิช ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
28	070101	Spent Caustic	16.080 ตัน	042	บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
29	190810	Oily Waste Water	137.900 ตัน	042	บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
30	190810	Oily Waste Water	38.220 ตัน	042	บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด
31	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	16.000 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.โชคชัย รวมเศษ/บริษัท สามัคคีไชเคิล จำกัด
32	170407	ท่อโลหะผสม(เรตินเคอช)	12.020 ตัน	011	บ.เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
33	170101	เศษคอนกรีต	114.000 ตัน	082	บ. เอช เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์คอนสตรัคชั่น/นางไพริน คุ้มเดช โจนด ที่ดินเลขที่ 55934 ค.ทับมา อ.เมืองระยอง ระยอง
34	170101	เศษคอนกรีต	80.000 ตัน	082	นายจริยะ เสงวีเสียง โจนดที่ดินเลขที่ 49840 เลขที่ 170 ม.6 ค. เนิน พระ อ.เมือง ระยอง
35	170101	เศษคอนกรีต	32.000 ตัน	082	บ. เอ เอส เฟิร์ส จำกัด /โจนดที่ดินเลขที่ 83638 เลขที่ 5/55 หมู่1 ค.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
36	170101	เศษคอนกรีต	8.000 ตัน	082	บริษัท ระยองอินทนิล จำกัด/ที่ดิน น.ส.3 เลขที่ 667 เลขที่ 162 ม.1 ตำบลห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
37	170504	ดินจากการก่อสร้าง	18,624.000 ตัน	082	ที่ดินของการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
38	170504	ดินจากการก่อสร้าง	6,092.000 ตัน	082	แปลงที่ดิน R-11 ของการนิคมอุตสาหกรรม และที่ทำการผู้ใหญ่ บ้านเนินสามหัว/ที่ทำการชุมชนมาบตาพุด
39	170101	เศษคอนกรีต	6.000 ตัน	082	บจก. 3เค ทรานสปอร์ต แอนด์ คอนสตรัคชั่น/คุณพรพิน ศรี โกศล โจนดที่ดินเลขที่ 2171 ค.ทับมา อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
40	150202	Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	23.340 ตัน	042	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
41	170405	เศษเหล็ก	49.440 ตัน	011	บ.เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
42	170407	เศษสแตนเลส	2.160 ตัน	011	บ.เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
43	170201	เศษชิ้นส่วนไม้	4.480 ตัน	011	บ.เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด

เอกสารลำดับที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

เอกสารลำดับที่ 3

แผนผังสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

เอกสารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2565	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	070101	Spent Caustic							16.08 ตัน	
2	070111	Pretreatment bio sludge	624.68 ตัน		438.41 ตัน		418.42 ตัน		620.46 ตัน	
3	100113	Coke							32.78 ตัน	
4	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)							16 ตัน	
5	150110	Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทิน เนอร์ใช้งานแล้ว)							2.87 ตัน	
6	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมี เศษสารอันตรายตกค้าง	47.59 ตัน		11.447 ตัน		13.48 ตัน		8.886 ตัน	
7	150202	Oil Contaminated Garbage	29.57 ตัน		96.58 ตัน		20.29 ตัน		27.38 ตัน	
8	150202	Oil filter	3.92 ตัน		7.61 ตัน		0		9.25 ตัน	
9	150202	Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	0		0				23.34 ตัน	
10	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	5.24 ตัน		11.99 ตัน		0		6.22 ตัน	
11	160213	Electronic waste	0						4.07 ตัน	
12	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ							9.69 ตัน	
13	160807	Spent Catalyst					9.16 ตัน		17.89 ตัน	
14	161105	Refractory brick	22.69 ตัน				12.59 ตัน		20.64 ตัน	
15	170101	เศษคอนกรีต	0		245.5		596.07 ตัน		2028 ตัน	
16	170405	เศษเหล็ก	0		654.69		165.69 ตัน		51.23 ตัน	
17	170407	ท่อโลหะผสม(เรเดียนคอยล์)			12.61				12.02 ตัน	
18	170407	เศษสแตนเลส							2.16 ตัน	
19	170603	Insulation (Rock wool)			23.59 ตัน		38.5 ตัน		48.02 ตัน	

20	170603	Insulation(Foam glass)	3.07 ตัน			44.13 ตัน		2.04 ตัน		2.4 ตัน	
21	190810	Oily Waste Water	695.41 ตัน			3267.25 ตัน		485.23 ตัน		347.18 ตัน	
22	160802	Catalyst LD-241				3.8 ตัน				0	
23	160708	Chemical Cleaning Water	0			237.17 ตัน				0	
24	070108	Coke	16.4 ตัน			21.14 ตัน		5 ตัน		0	
25	120116	Copper Slag	22.35 ตัน			7.15 ตัน		0		0	
26	160802	E-Series Catalyst (E-DC 3- 2)						18.68 ตัน		0	
27	170203	fill pack	0			164.17 ตัน				0	
28	170603	Insulation(rock wool)	32.13 ตัน			19.98 ตัน		0		0	
29	070110	Molecular Sieve And Support ball	7.54 ตัน			380.26 ตัน		0		0	
30	191203	Packing I-Ring				50.6 ตัน				0	
31	190905	Resin	0			14.65 ตัน				0	
32	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical						12.54 ตัน		0	
33	170503	Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	20.49 ตัน			53.33 ตัน		0		0	
34	130502	Sludge from cooling				60.75 ตัน		32.51 ตัน		0	
35	160802	Spent Catalyst GB-238				24.99 ตัน				0	
36	160802	Spent Catalyst Olemax 254	0			15.18 ตัน				0	
37	160807	SPENT CATALYST OLEMAX 254	18.56 ตัน							0	
38	070107	Spent caustic	64.48 ตัน					0		0	
39	160215	used fluorescent tube				.58 ตัน		0		0	
40	130206	Used Oil	0			55.56		0		0	
41	191204	กระเบื้องยางเสื่อมสภาพ	1.82 ตัน							0	
42	150110	กระป๋องสีและกระป๋องทิน เนอร์ใช้งานแล้ว	1.67 ตัน			2 ตัน		1.38 ตัน		0	

43	110107	ต่างประเทศ					393.41		0	
44	170504	ดิน			687		0		0	
45	150110	ถังเปล่าบรรจุเคมี (ภาชนะ เปล่าปนเปื้อน)	2 ตัน						0	
46	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี (ภาชนะเปล่าปนเปื้อน)			.62 ตัน				0	
47	170302	เศษถนนลาดยางมะคอย					235		0	
48	170203	เศษพลาสติก					5.53		0	
49	170402	เศษอลูมิเนียม	0				4.52		0	
50	170201	เศษชิ้นส่วนไม้	0				138.89		90.39	
51	170504	ดินจากการก่อสร้าง					20514		24716	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาด้วย



เอกสารลำดับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : โฉนดที่ดินเลขที่ 83638
หมายเลขประจำตัว :
ที่อยู่ : เลขที่ 5/55 หมู่ 1 ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
โทรศัพท์ : โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อเกิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : โฉนดที่ดินเลขที่ 49840
หมายเลขประจำตัว :
ที่อยู่ : เลขที่ 170 หมู่ 6 ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
โทรศัพท์ : โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อเกิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : โฉนดที่ดินเลขที่ 55934 ต.ทับมา อ.เมืองระยอง ระยอง
หมายเลขประจำตัว :
ที่อยู่ : ต.ทับมา อ.เมืองระยอง ระยอง
โทรศัพท์ : โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อเกิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : ที่ดิน น.ศ.3
หมายเลขประจำตัว :
ที่อยู่ : เลขที่ 667 เลขที่ 162 ม.1 ตำบลห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
โทรศัพท์ : โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อเกิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท ฮีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : DIWD050900091
ที่อยู่ : 88 ม.8 ถ.ทางหลวงหมายเลข 331 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 0 3834 6364 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อเกิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090
ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับกวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036-240930 โทรสาร :

- ☐ ผู้ก่อเกิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ห้วยขวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8 : บริษัท ไอเอชซี เคมิคอล โซลูชั่นส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD105800015

ที่อยู่ : 303 หมู่ที่ 4 ซอย 5 ซี่ ถนนสุขุมวิท ตำบล แพรกษา อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0 2709 3651 9

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9 : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD106200058

ที่อยู่ : หมู่ที่ 3 ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 241119

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 10 : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD126200013

ที่อยู่ : 83/1 หมู่ที่ 7 ถนนแก่งคอย-บ้านนา (3222) ตำบล ชำศึกแพ้ว อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 0 2935 6848

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 11 : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD136200011

ที่อยู่ : หมู่ที่ 3 ถนน.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 0 2962 7295 7

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 12 : บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD142800010

ที่อยู่ : 32/3-4 หมู่ที่ 4 ตำบล พายะเกษ อำเภอ สามโคก จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 0 2904 4366 7

โทรสาร :

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13 : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800017

ที่อยู่ : แปลงที่ดิน I-28 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025263163

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14 : บริษัท สามศรี ไซเคิล จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD224800011

ที่อยู่ : โฉนดที่ดินเลขที่ 44203 เลขที่ดิน 816 หมู่ที่ 6 ตำบล ส้านกท้อน อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 15 : บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200708

ที่อยู่ : 591 อาคารยูบีซี 2 ชั้น 22 ถ.สุขุมวิท 33 ตำบล คลองตันเหนือ อำเภอ วัฒนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2261 0264 7

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 16 : บริษัท ที เค สแควร์แอนคัว ไซเคิล เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050900315

ที่อยู่ : 38/7 ม.9 ตำบล นาป่า อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3827 4419

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 17 : บริษัท สานา เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT054800149

ที่อยู่ : 78 ซ.ทองพี่น้อง ถ.สุขุมวิท ตำบล เขิงเนิน อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 3861 9395

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 18 : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT060200656

ที่อยู่ : 636/4 ซ.รามคำแหง 39 (เทพศิลา) ถ.ประชาธิปไตย ตำบล วังทองหลาง อำเภอ วังทองหลาง จังหวัด กรุงเทพมหานคร

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 2935 6846 8

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 19 : บริษัท คิสคอฟเวอร์ โลจิสติกส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT060200664

ที่อยู่ : 40 ซ.รามคำแหง 36/แยก1 ตำบล ห้วยหมาก อำเภอ บางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2732 0065

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 20 : บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT070900196

ที่อยู่ : 589/5 ม.1 ตำบล หนองขาม อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3848 1141

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 21 : บริษัท บลูเอนคิไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT080200132

ที่อยู่ : 388/5 ถ.สาธุประดิษฐ์ ตำบล บางโพธิ์พวง อำเภอ ยานนาวา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2737 7374 9

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 22 : บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT092800044

ที่อยู่ : 199/229 ม.4 ตำบล รังสิต อำเภอ ธัญบุรี จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 0 2904 4366 7

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 23 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.ที.ทรานสปอร์ต

หมายเลขประจำตัว : DIWT126200047

ที่อยู่ : 70/6 หมู่ที่ 3 ตำบล หนองปลาไหล อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 08 6975 0186,08 6846

โทรสาร :

0261

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 24 : บริษัท ไทย โอเนลี่ วัน แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT180900144

ที่อยู่ : 387/7 หมู่ที่ 2 ตำบล เขาคันทรง อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3811 1977

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 25 : บริษัท ศิวัช ขนส่ง จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT190200014

ที่อยู่ : 1/2 ซอย 01 ถนนกาญจนาภิเษก 39 ตำบล ดอกไม้ อำเภอ ประเวศ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 09 4649 7846

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 26 : บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT196200018

ที่อยู่ : 153/1 หมู่ที่ 4 ตำบล ท่ามะปราง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 06 4302 1907

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 27 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.โชคชัย รวมเศษ

หมายเลขประจำตัว : DIWT224800029

ที่อยู่ : 66/25 หมู่ที่ 6 ตำบล สำนักท้อน อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 08 6150 7928

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 28 : 3K RECYCLE COMPANY LIMITED

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ : 66/20 หมู่ที่ 6 ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง ระยอง

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 29 : โฉนดที่ดินเลขที่ 49983 อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ : อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 30 : โฉนดที่ดินเลขที่ 81918 ซอยประปา 1 อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ : ซอยประปา 1 อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

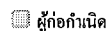
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

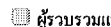
เอกสารลำดับที่ 6

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 31 : โฉนดเลขที่ 2171 หมู่ 5 ต.ทับมา อ.เมือง ระยอง



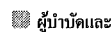
ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว :



ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : หมู่ 5 ต.ทับมา อ.เมือง ระยอง



ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบการ ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบการโรงงาน

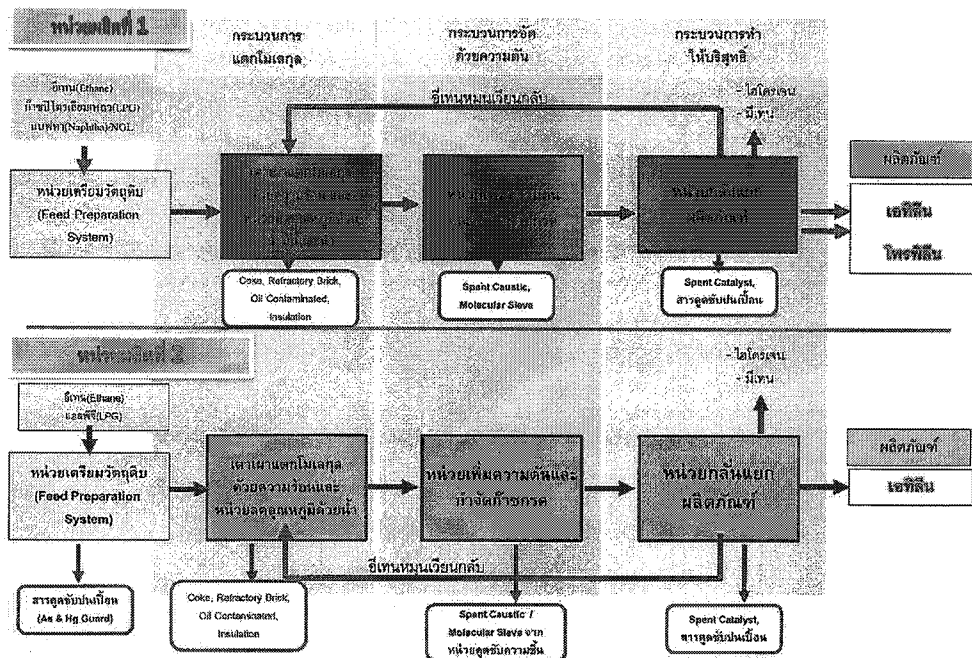
(นายพรคพงษ์ วัชรคัน โสภณ)

วันที่ 30 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

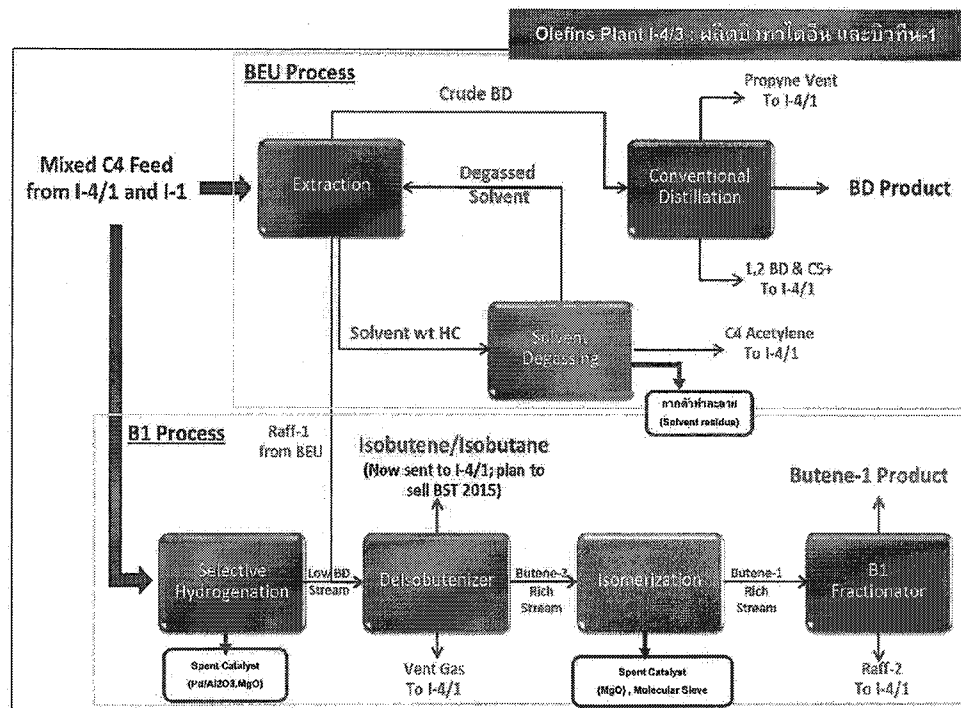
รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

- ☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ☒ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น



Sl. No.	Waste	Waste Quantity (MT)	Waste Management	Waste Management Method
37	190810 Only Waste Water	81.42	042	ပျက်စီး လာ တွက်ပါ သော အပူပေး ရေစနစ် ချက်ပေး ပုံစံ နှင့် ဝါး ဝါး ပေးပို့ပေးခြင်း ခံယူခြင်း
38	190810 Only Waste Water	38.22	042	ပျက်စီး လာ တွက်ပါ သော အပူပေး ရေစနစ် ချက်ပေး ပုံစံ နှင့် ဝါး ဝါး ပေးပို့ပေးခြင်း ခံယူခြင်း
39	190810 Only Waste Water	84.96	042	ပျက်စီး လာ တွက်ပါ သော အပူပေး ရေစနစ် ချက်ပေး ပုံစံ နှင့် ဝါး ဝါး ပေးပို့ပေးခြင်း ခံယူခြင်း
40	190810 Only Waste Water	12.79	042	ပျက်စီး လာ တွက်ပါ သော အပူပေး ရေစနစ် ချက်ပေး ပုံစံ နှင့် ဝါး ဝါး ပေးပို့ပေးခြင်း ခံယူခြင်း
41	190810 Only Waste Water	4.69	042	ပျက်စီး လာ တွက်ပါ သော အပူပေး ရေစနစ် ချက်ပေး ပုံစံ နှင့် ဝါး ဝါး ပေးပို့ပေးခြင်း ခံယူခြင်း
42	970111 Petroleum base Sludge	370.240	042	ပျက်စီး လာ တွက်ပါ သော အပူပေး ရေစနစ် ချက်ပေး ပုံစံ နှင့် ဝါး ဝါး ပေးပို့ပေးခြင်း ခံယူခြင်း
43	190202 Solid Rock Contaminated With Oil And Chemical	23.34	042	ပျက်စီး လာ တွက်ပါ သော အပူပေး ရေစနစ် ချက်ပေး ပုံစံ နှင့် ဝါး ဝါး ပေးပို့ပေးခြင်း ခံယူခြင်း



ข้อ 2. เมื่อมีอำนาจปกครองแล้วผู้ปกครองจะปฏิบัติหน้าที่ของตนโดย

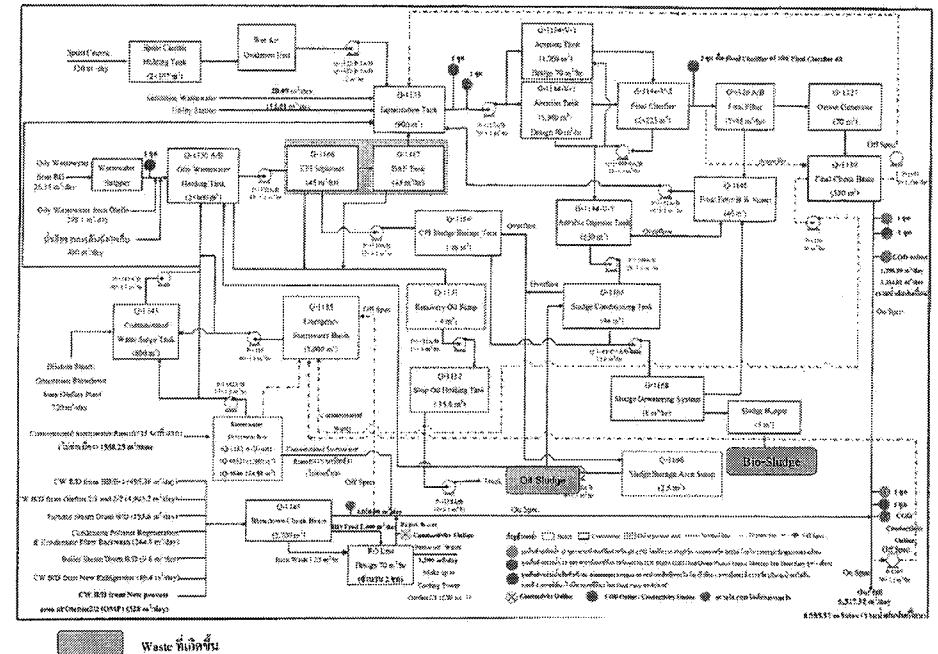
แหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่จัดเป็นของเสียอันตราย (ต่อ)

ประเภทของของเสีย	องค์ประกอบของของเสีย	การจัดการ
8. Oil Contaminated Garbage จากกิจกรรมบำรุงรักษา	จากกระบวนการบำรุง เช่น วัสดุเคลือบผิวรถ คันปั่นถนน น้ำมันและสารหล่อลื่นที่ใช้ในโรงงานซ่อมบำรุง เครื่องจักรและจากอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เสื่อมสภาพการใช้งาน	รวบรวมใส่ภาชนะรองรับ (Lugger Box) จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียของโรงงาน เพื่อรอส่งกำจัด
9. บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง	เป็นบรรจุภัณฑ์สารเคมีเก่า ที่ใช้งานแล้ว	จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียของโรงงาน และนำส่งกลับคืนผู้ผลิต
10. Spent Catalyst (ตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพ) จาก Reactor ต่างๆ - Pd/Al ₂ O ₃ - MgO จาก Isomerization - Ni/Al ₂ O ₃ - Ni-Mo/Al ₂ O ₃ - Co-Mo/Al ₂ O ₃	เป็นของแข็งมีลักษณะเป็นผงเม็ดเล็ก	ก่อนการเปลี่ยนถังของกระบวนการจะทำให้ตัวเร่งปฏิกิริยาอยู่ในสถานะไม่เสถียรทำให้ปฏิกิริยากับออกซิเจนในอากาศได้เกิด และรวบรวมใส่ถังพองเสกเก็บรวมรวมน้ำหนัก 200 ลิตร จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียหรืออาคารเก็บของเสียของโรงงาน เพื่อรอส่งกำจัดหรือส่งคืนผู้ผลิตที่ต่างประเทศ
11. ฟางเสื่อมสภาพ (Spent Caustic) จากหน่วยกำจัดไซคลร	Caustic Soda ที่เสื่อมสภาพการใช้งานจากหน่วยกำจัด Acid Gas ออกจาก Charge Gas ในกระบวนการผลิต โคโซจะ Drain Caustic Soda ออกจากไซคล	เมื่อจะมีการ Drain ออกจากหน่วยกำจัดไซคลร ทางโรงงานจะแจ้งผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้นำรถ Tank Car มารับรับของเสียที่กระบวนการผลิต เมื่อดำเนินการขนส่งเสร็จเรียบร้อยแล้ว รอจะออกจากโรงงานเดินทางไปยังบริษัทรับกำจัดพื้นที่

แหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่จัดเป็นของเสียอันตราย (ต่อ)

ประเภทของของเสีย	องค์ประกอบของของเสีย	การจัดการ
12. Pretreated Bio-Sludge	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ	รวบรวมใส่ภาชนะรองรับ (Lugger Box) จัดเก็บไว้ที่อาคารหน่วยบำบัดน้ำเสีย เพื่อรอส่งกำจัด
13. Sludge form Cooling	กากตะกอนจากหอหล่อเย็น ลักษณะเหลว เป็นโคลน	ใส่ภาชนะรองรับ (Lugger) และ ส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
14. กากคล้ำจากละลาย (Solvent residue) จากหน่วยกำจัดน้ำเสียของหน่วยผลิต 1,3 Butadiene	ลักษณะเป็นของเหลวถึงแข็ง เป็นสารประเภทโพลีเมอร์หรือสารไฮโดรคาร์บอนตัวหนัก	เก็บไว้ใน Tank แล้วสูบออกจาก Tank ใส่บรรจุน้ำมันของเสียอันตราย (Tank Car) ของบริษัทรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
15. Spent Activated Carbon จากถังตก VOCs	เป็นของแข็ง	รวบรวมใส่ภาชนะรองรับและส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
16. Sand+Rock Contaminated with Oil and Chemical	เป็นของแข็ง	รวบรวมใส่ภาชนะรองรับและส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
17. หกคไฟฟ้าเสื่อมสภาพ จากอาคารต่างๆภายในโรงงาน	เป็นของแข็ง แก้ว ปูนเปื้อนปรอท	รวบรวมใส่ภาชนะรองรับ จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียของโรงงาน เพื่อรอส่งกำจัด

ผังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน



แหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่จัดเป็นของเสียอันตราย

ประเภทของของเสีย	องค์ประกอบของของเสีย	การจัดการ
1. Molecular Sieve and Support Ball จากหน่วยดูดซับความชื้น	สารดูดซับความชื้นที่เสื่อมสภาพ เป็นของแข็งมีลักษณะเป็นเม็ด สีเทาถึงน้ำตาลอ่อน	รวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียของโรงงาน เพื่อรอส่งกำจัด
2. Coke จากเตาเผาถ่าน ไม่เกิดความร้อน	เกิดจากการรวมตัวของไฮโดรคาร์บอนกับไฮโดรเจนในท่อโลหะ (Radiant Coil) มีลักษณะเป็นของแข็งเกรน มีทั้งเป็นก้อนและเป็นผง	รวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียของโรงงาน เพื่อรอส่งกำจัดบริษัทรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
3. Refractory brick จากเตาเผาถ่าน ไม่เกิดความร้อน	เป็นของแข็งมีลักษณะเป็นก้อนสีเทาถึงน้ำตาลอ่อน	รวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียของโรงงาน เพื่อรอส่งกำจัด
4. Insulation - rock wool - foam glass	ฉนวนหุ้มท่อป้องกันความร้อนและความเย็นที่ถูกและออกอุปกรณ์และท่อเนื่องจากเสื่อมสภาพการใช้งาน	รวบรวมใส่ภาชนะรองรับ (Lugger Box) จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียของโรงงาน เพื่อรอส่งกำจัดบริษัทรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
5. กระเบื้องดินและกระเบื้องดินเผาที่ใช้แล้ว	เป็นของแข็งที่เกิดจากกระบวนการเผา และงานช่างอุปกรณ์ ซึ่งของเสียเหล่านี้มีลักษณะรูปร่างที่แตกเป็นชิ้นส่วนขนาดเล็ก	รวบรวมใส่ถังขนาด 1000 ลิตร วางเรียงบนพาเลท เก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียของโรงงาน
6. Oily waste water จากกระบวนการผลิต และหน่วยบำบัดน้ำเสีย	ของเหลวที่ปนเปื้อนไฮโดรคาร์บอน น้ำมัน polymer และตัวทำละลาย	รวบรวมเก็บไว้ในภาชนะรองรับ เช่น ถังพลาสติก 1000 ลิตร Tank เพื่อรอส่งกำจัดยังบริษัทรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
7. Used Oil จากกิจกรรมซ่อมบำรุง หรือจากเครื่องจักร เครื่องยนต์	น้ำมันที่ใช้แล้ว	รวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียของโรงงาน เพื่อรอส่งกำจัด

ข้อ 3 แผนที่แสดงสถานที่เก็บ ถังขยะ และใช้การเก็บไม่โรงงาน

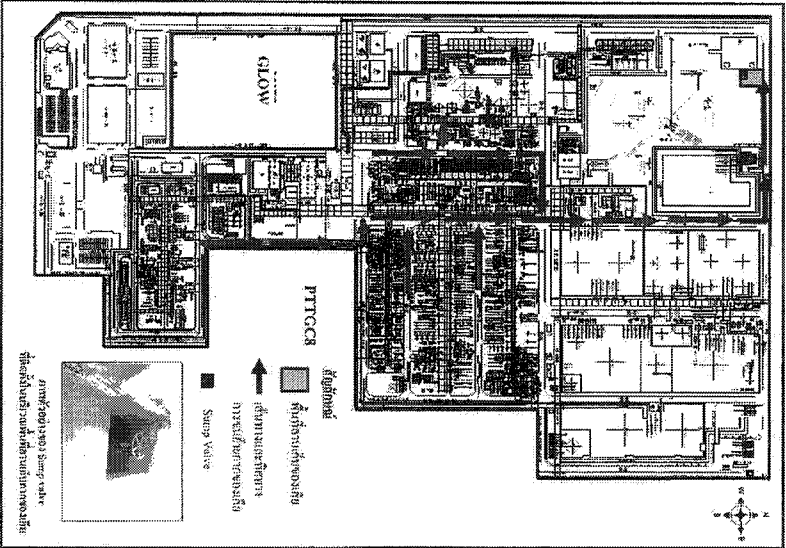
ถังขยะรวม

แหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่จัดเป็นของเสียอันตราย

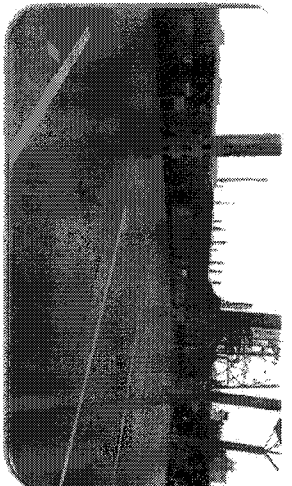
เลขที่ชิ้น	แหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	การบำบัด
1. ส่วนบ่มล้างของเสีย	ลักษณะเป็นของแข็ง ที่เกิดจากการบ่ม รื้อพื้นถนนของพื้นที่จัดรับน้ำฝน อาคารโรงงาน	รวบรวมจัดเก็บอยู่ในพื้นที่ก่อสร้าง ก่อนส่งออกนอกโรงงานไปยังพื้นที่ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
2. เศษเหล็ก, เศษอะลูมิเนียม	เป็นของแข็ง เศษวัสดุ อุปกรณ์ที่ไม่ใช่แล้ว หรือเกิดจากการชำรุด	รวบรวมกองเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บเศษวัสดุของโรงงาน
3. เศษวัสดุอื่น ๆ	เป็นของแข็ง เศษวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (เช่น อังไฟ พลาสติก แก้ว ถังหม้อหุงต้ม อุปกรณ์) รางสายไฟ กิ่งไม้	รวบรวมกองเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บเศษวัสดุของโรงงาน
4. เศษคอนกรีตจากงานก่อสร้าง	เป็นของแข็ง ที่เกิดจากการรื้อพื้นคอนกรีต พื้นถนนภายในโรงงาน	รวบรวมจัดเก็บอยู่ในพื้นที่ก่อสร้าง ก่อนส่งออกนอกโรงงานไปยังพื้นที่ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานท้องถิ่นที่กำกับดูแล
5. ดินจากงานก่อสร้าง	ของแข็ง ดินที่ขุดจากพื้นที่ก่อสร้างภายในพื้นที่โรงงาน	รวบรวมจัดเก็บอยู่ในพื้นที่ก่อสร้าง ก่อนส่งออกนอกโรงงานไปยังพื้นที่ที่ได้รับอนุญาตจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปะอิน

แผนที่แสดงสถานที่เก็บ ถังขยะ และใช้การเก็บไม่โรงงาน

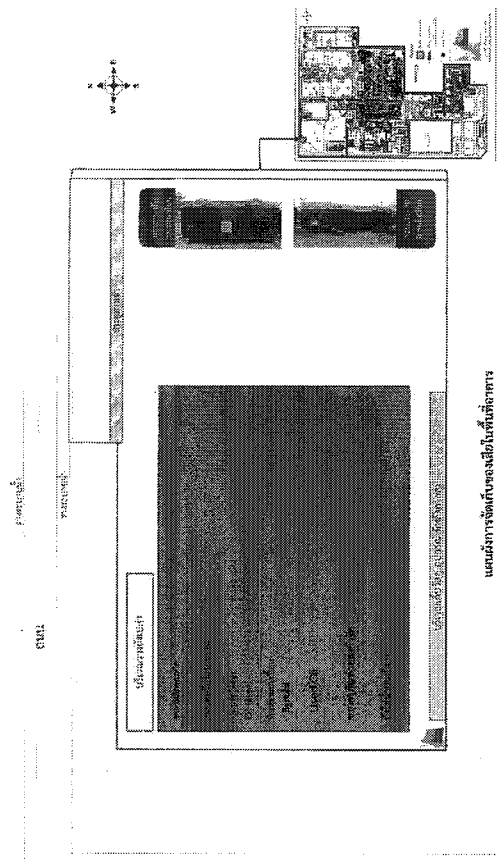
เอกสารที่ 3



พื้นที่จัดเก็บของเสีย มีถังเก็บกากตะกอน และถังเก็บปูนซีเมนต์ ที่มีการจัดเก็บรวมพื้นที่ Sump รวมรวมไว้



ภายในพื้นที่บริเวณจัดเก็บของเสีย เป็นพื้นที่ปูนซีเมนต์ มีการจัดแบ่งพื้นที่ในการจัดวางของเสียแต่ละประเภทอย่างชัดเจน



ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี 2562		ปี 2563		ปี 2564		ปี 2565	
			ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น	ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น	ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น	ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น
1	070101	Spent Caustic							16.08	
2	070107	Spent caustic	64.43		0		0		0	
3	070108	Coke	16.4		21.14		5		0	
4	070110	Molecular Sieve And Support ball	7.54		380.26		0		0	
5	070111	Pretreatment bio sludge	624.68		438.41		418.42		620.46	
6	100113	Coke							32.78	
7	110107	น้ำเสียหมักกาก	0		0		393.41		0	
8	120116	Copper Slag	22.35		7.15		0		0	
9	130206	Used Oil	0		53.56		0		0	
10	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0		0		0		16	
11	130502	Sludge from cooling	0		60.75		32.51		0	
12	150110	Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องเงินเบอร์ ใช้รวมแล้ว)	0		0		0		2.87	
13	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษ สารอันตรายติดค้าง	47.59		11.447		13.48		8.386	
14	150110	กระป๋องสีและกระป๋องเงินเบอร์ ใช้รวมแล้ว	1.67		2		1.38		0	
15	150110	ถังป่นสีบรรจุเคมี (การปนเปื้อนสี ปนเปื้อน)	2		0		0		0	
16	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษ (ภาชนะที่ใส่ปนเปื้อน)	0		0.62		0		0	
17	150202	Oil Contaminated Garbage	29.57		96.55		20.29		27.35	
18	150202	Oil filter	3.92		7.61		0		9.25	
19	150202	Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	0		0		0		23.31	
20	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	5.24		11.99		0		6.22	
21	160213	Electronic waste	0		0		0		4.07	
22	160215	used fluorescent tube	0		0.58		0		0	

ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา(ต่อ)

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี 2562		ปี 2563		ปี 2564		ปี 2565	
			ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น	ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น	ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น	ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น
23	160601	เบสเคอซิมเทียมขาว	0		0		0		9.09	
24	160708	Chemical Cleaning Water	0		237.17		0		0	
25	160802	Catalyst LD-241	0		3.8		0		0	
26	160802	E-Series Catalyst (E-DC 3-2)	0		0		18.68		0	
27	160802	Spent Catalyst GB-238	0		24.99		0		0	
28	160802	Spent Catalyst Olemax 254	0		15.18		0		0	
29	160807	SPENT CATALYST OLEMAX 254	18.56		0		0		0	
30	160807	Spent Catalyst	0		0		9.16		17.89	
31	161105	Refractory brick	22.89		0		15.59		20.64	
32	170101	เบสกลอนกิล	0		245.5		596.07		2028	
33	170201	เบสจีนวันไม้	0		0		138.89		50.39	
34	170203	เบสพอลิคลิก	0		0		5.33		0	
35	170203	fill pack	0		164.17		0		0	
36	170302	เบสอินบราดอานบรคอส	0		0		235		0	
37	170402	เบสอูนิม	0		0		4.52		0	
38	170405	เบสเหล็ก	0		654.69		165.69		51.23	
39	170407	เบสโพแทสเซียมไฮดรอกไซด์	0		12.61		0		12.02	
40	170407	เบสโพแทสเซียม	0		0		0		2.16	
41	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	0		0		12.54		0	
42	170503	Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	20.49		53.33		0		0	
43	170504	กากจากโรงกลั่น	0		0		20514		24716	
44	170504	ดิน	0		687		0		0	
45	170603	Insulation (rock wool)	32.13		19.98		0		0	
46	170603	Insulation (Rock wool)	0		23.59		38.5		48.02	
47	170603	Insulation(Foam glass)	3.07		44.13		2.04		2.4	
48	190816	Oilly Waste Water	695.41		3267.23		485.23		347.18	

ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา(ต่อ)

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี 2562		ปี 2563		ปี 2564		ปี 2565	
			ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น	ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น	ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น	ปริมาณ (ตัน)	ความ เข้มข้น
49	190905	Resin	0		14.65		0		0	
50	191203	Packing I-Ring	0		50.6		0		0	
51	191204	กระป๋องยาเคมีขาว	1.82		0		0		0	

หมายเหตุ: ตัวนี้ ไม่เป็นผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วด้วย

ลำดับ	หน่วยงาน (GCS/SD)	ผู้รับผิดชอบ	บ.ค.	ค.ค.	บ.ค.	ค.ค.	บ.ค.	ค.ค.	บ.ค.	ค.ค.	บ.ค.	ค.ค.	บ.ค.	ค.ค.	กุมภาพันธ์ 2565	กุมภาพันธ์ 2565	กุมภาพันธ์ 2565
7	PA/PM/SC	ผู้รับผิดชอบ													วันที่ 11 กรกฎาคม 2565	Done	Done
	PA/PM/SC : ระดับ 2	ผู้รับผิดชอบ													วันที่ 21 กรกฎาคม 2565	Done	Done
	PA/PM/SC : ระดับ 2	ผู้รับผิดชอบ													วันที่ 16 กรกฎาคม 2565	Done	Done
8	GCS : ระดับ 2	ผู้รับผิดชอบ													วันที่ 26 สิงหาคม 2565	Done	Done
9	GCS : ระดับ 2	ผู้รับผิดชอบ													วันที่ 26 สิงหาคม 2565	Done	Done
	GCS : ระดับ 2	ผู้รับผิดชอบ													วันที่ 16 กรกฎาคม 2565	Done	Done
	GCS : ระดับ 2	ผู้รับผิดชอบ													วันที่ 11 สิงหาคม 2565	Done	Done
	GCS : ระดับ 2	ผู้รับผิดชอบ													วันที่ 16 กรกฎาคม 2565	Done	Done
10	GCS : ระดับ 2	ผู้รับผิดชอบ													วันที่ 26 สิงหาคม 2565	Done	Done
11	GCS : ระดับ 2	ผู้รับผิดชอบ													วันที่ 26 สิงหาคม 2565	Done	Done
	GCS : ระดับ 2	ผู้รับผิดชอบ													วันที่ 26 สิงหาคม 2565	Done	Done
12	GCS : ระดับ 2	ผู้รับผิดชอบ													วันที่ 11 สิงหาคม 2565	Done	Done
	GCS : ระดับ 2	ผู้รับผิดชอบ													วันที่ 17 สิงหาคม 2565	Done	Done
	GCS : ระดับ 2	ผู้รับผิดชอบ													วันที่ 16 กรกฎาคม 2565	Done	Done
13	GCS : ระดับ 2	ผู้รับผิดชอบ													วันที่ 26 สิงหาคม 2565	Done	Done
14	GCS : ระดับ 2	ผู้รับผิดชอบ													วันที่ 26 สิงหาคม 2565	Done	Done
15	GCS : ระดับ 2	ผู้รับผิดชอบ													วันที่ 26 สิงหาคม 2565	Done	Done
16	GCS : ระดับ 2	ผู้รับผิดชอบ													วันที่ 26 สิงหาคม 2565	Done	Done



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

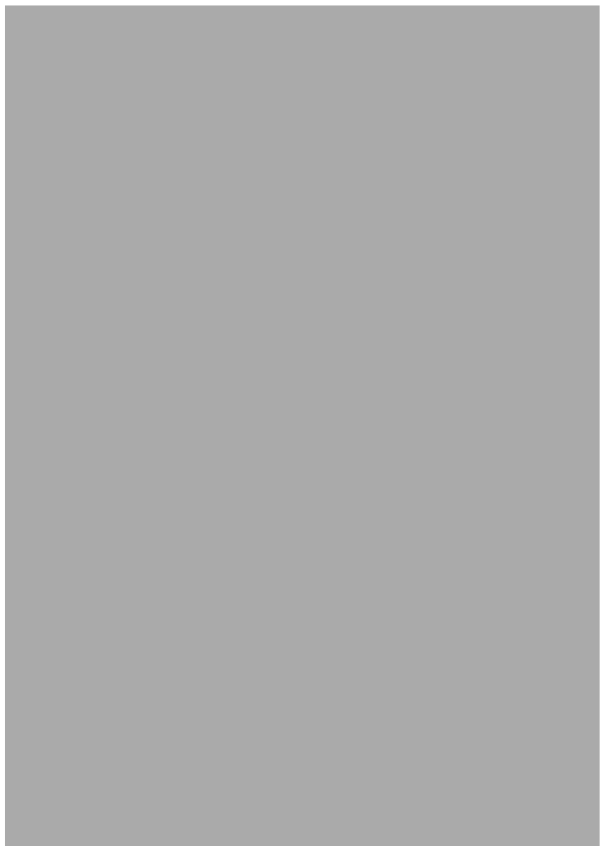
Crisis and Security Management

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001

การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



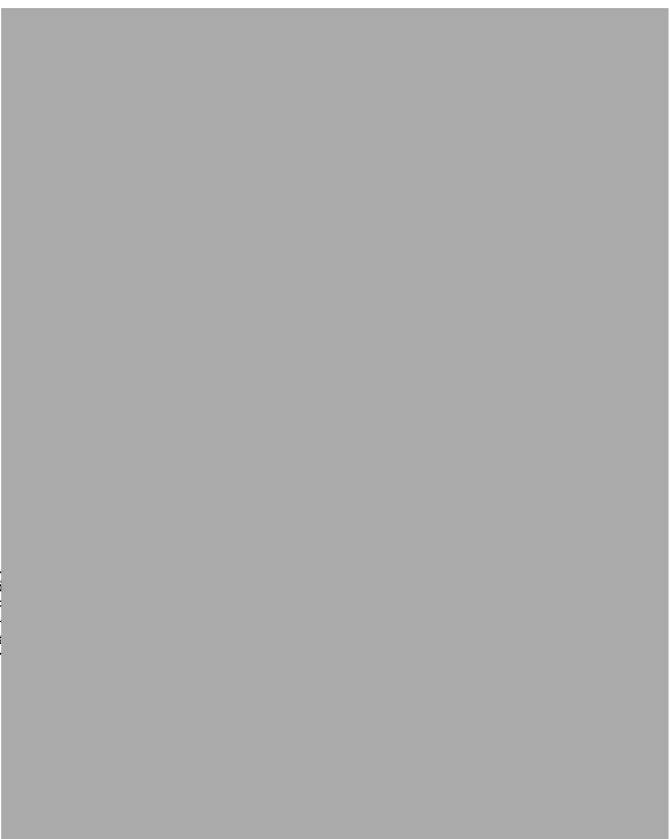
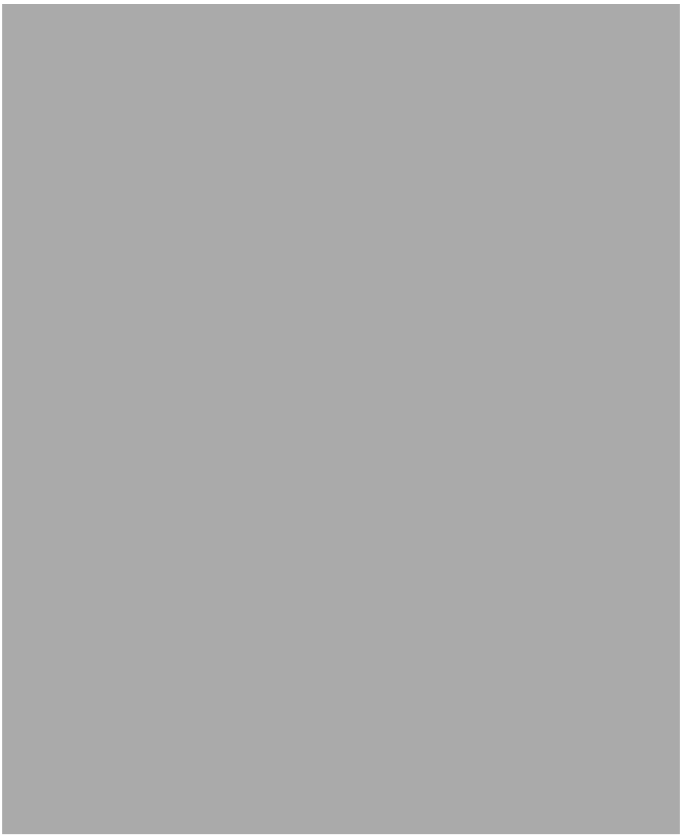
Internal





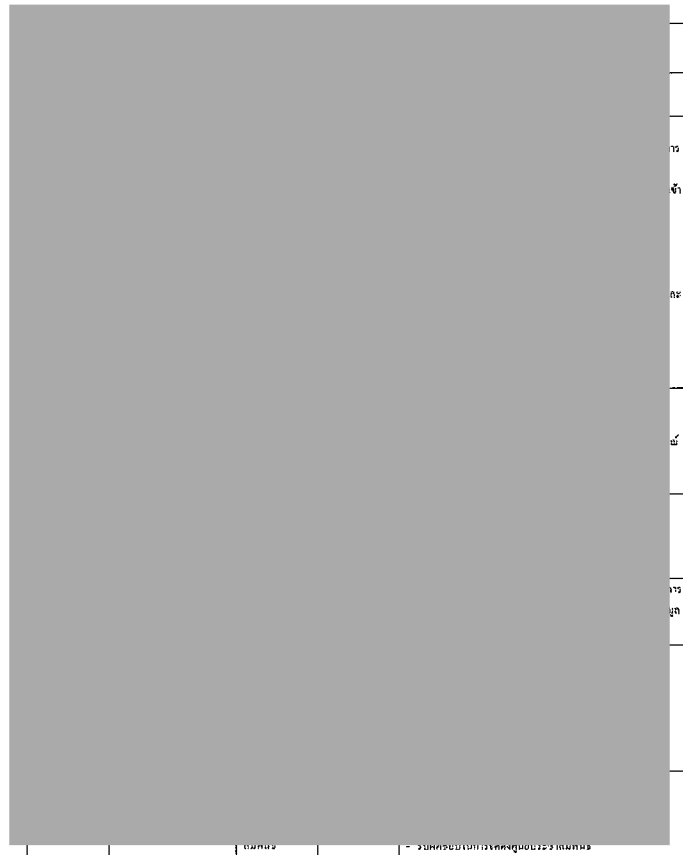
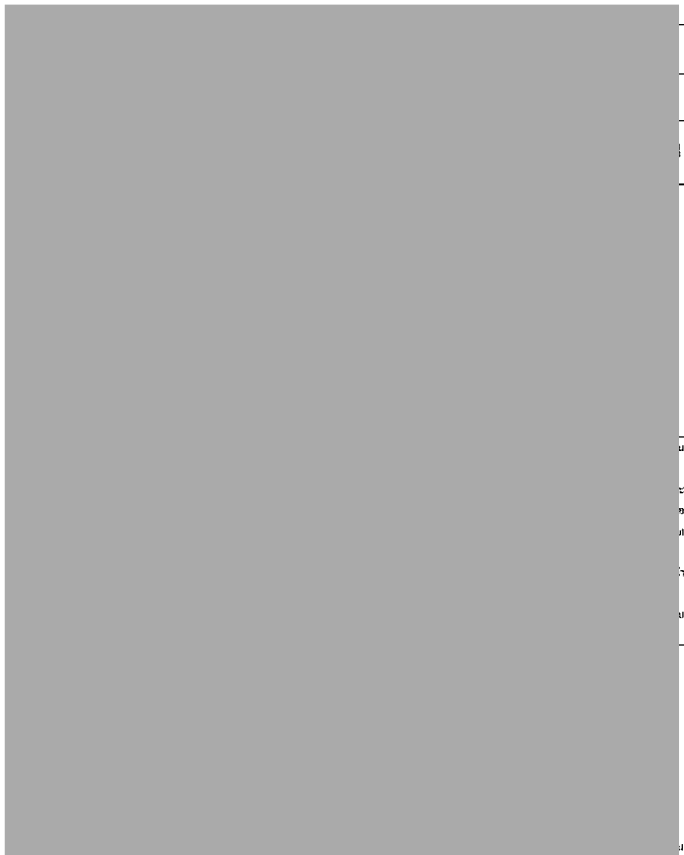
Internal





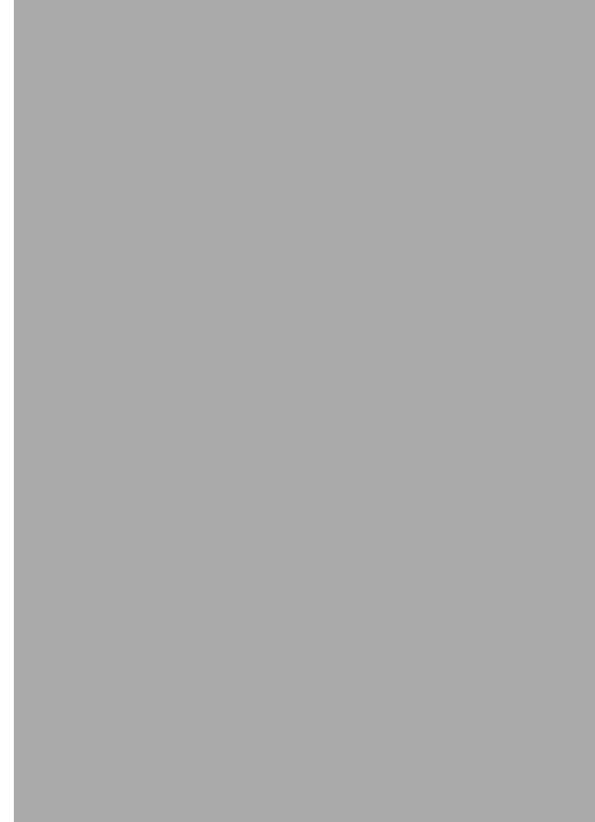
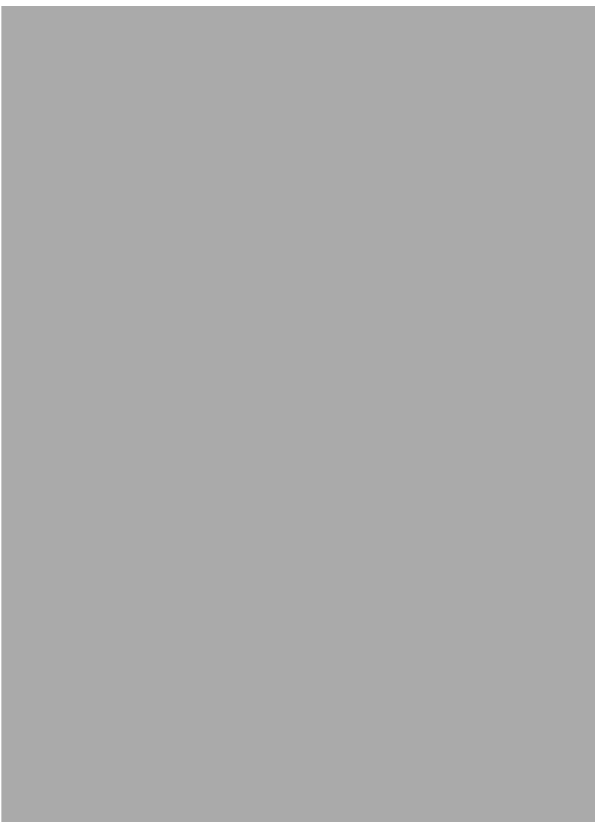
SC-H-19

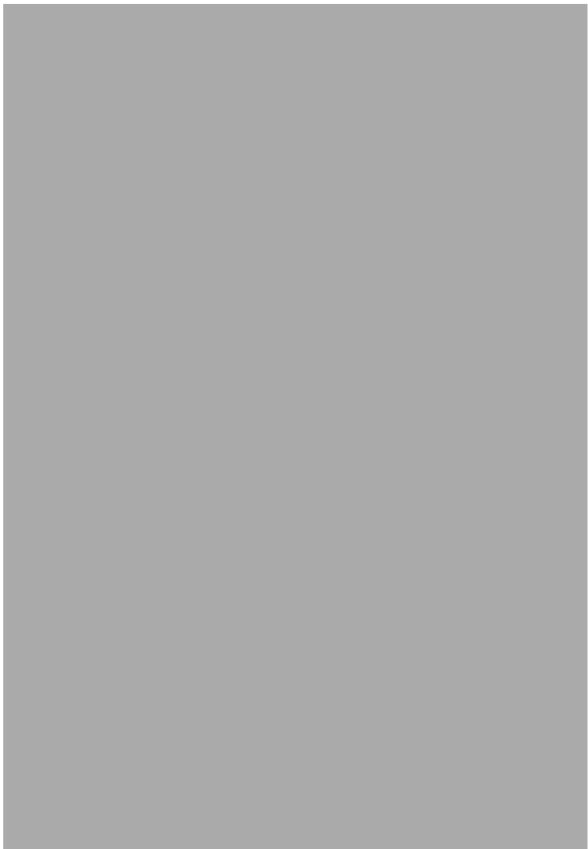


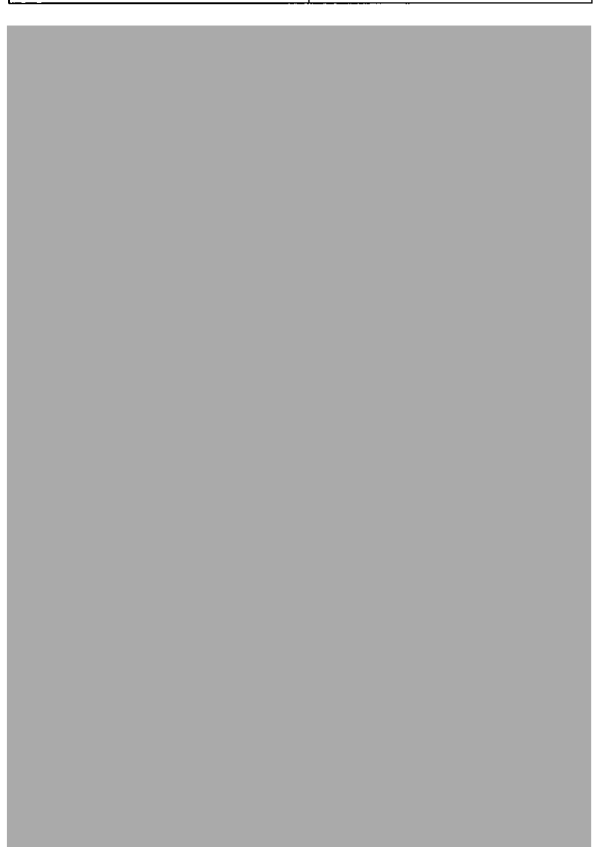
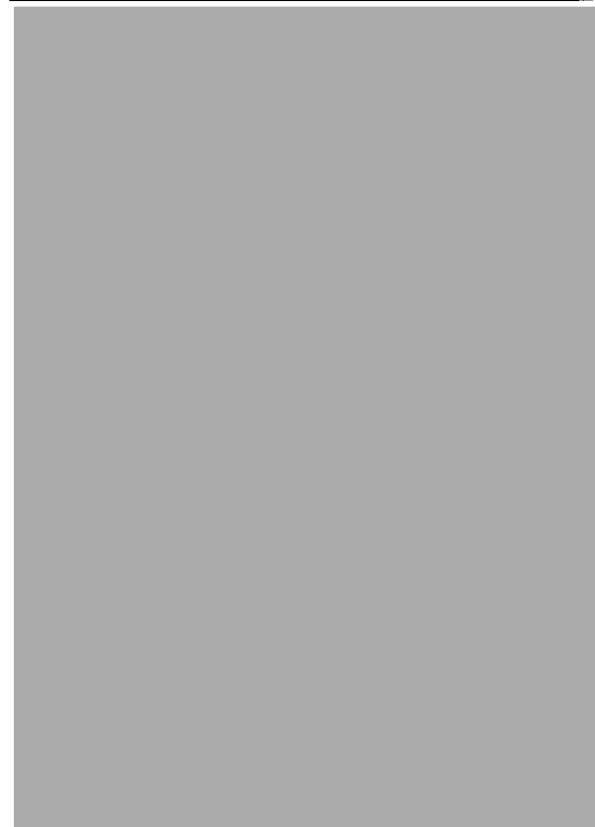
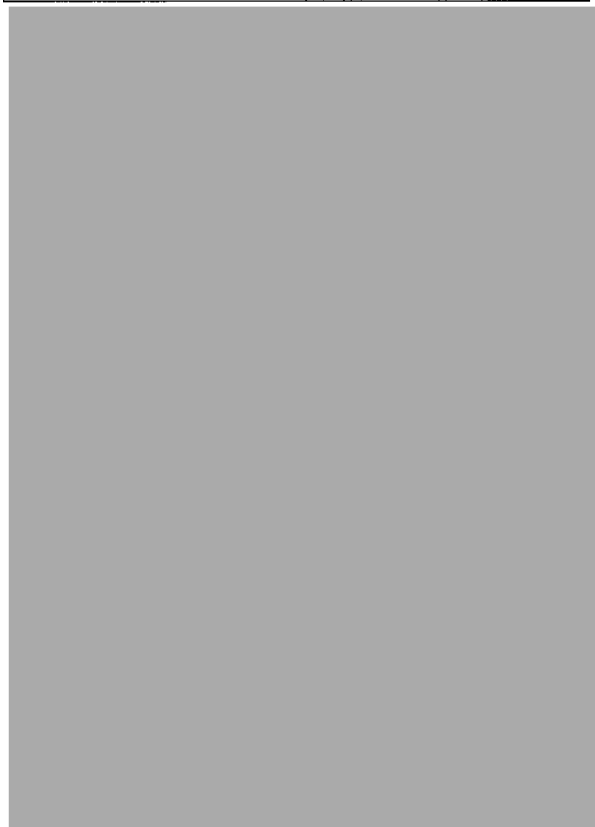


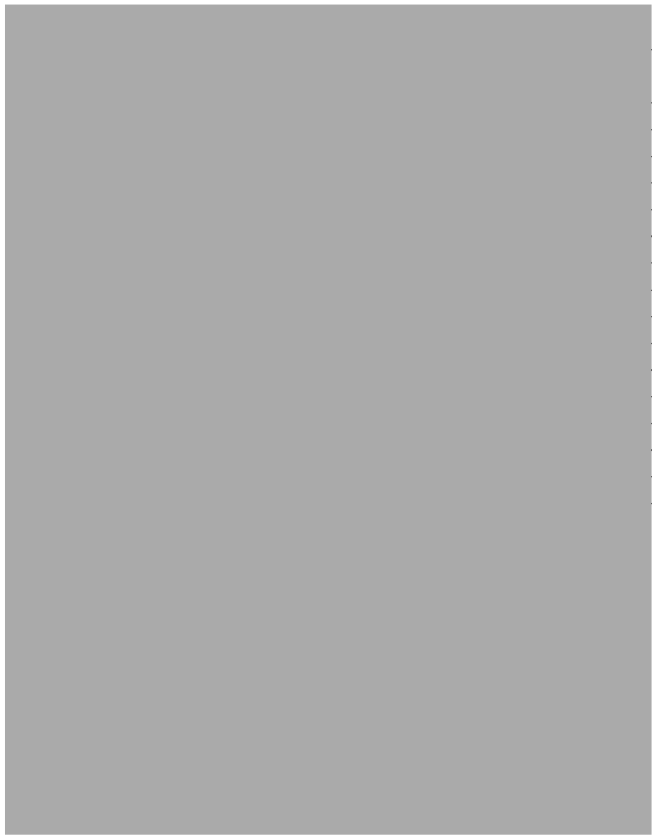
Internal Use Only

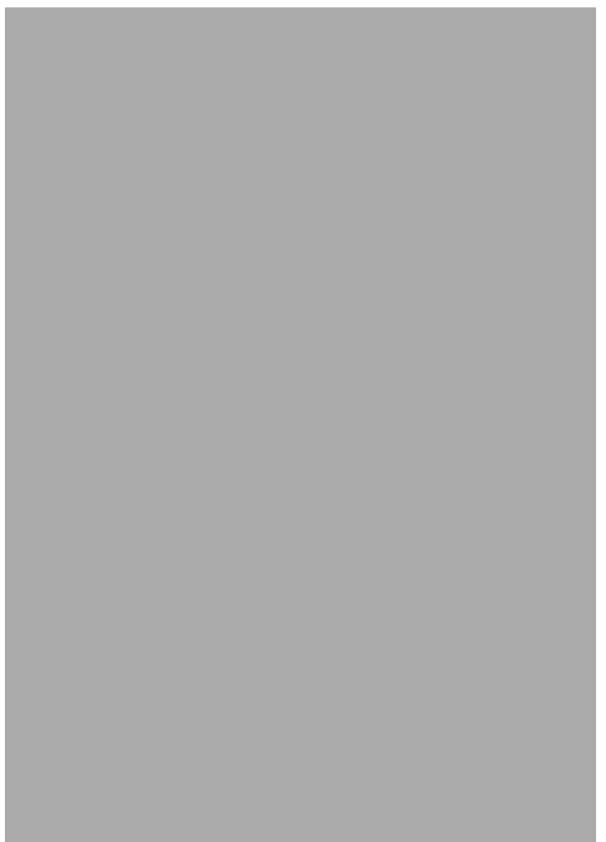
7) เชนาจดควบคุมบัสวเพลิงสำหรับกรณี pressure fire



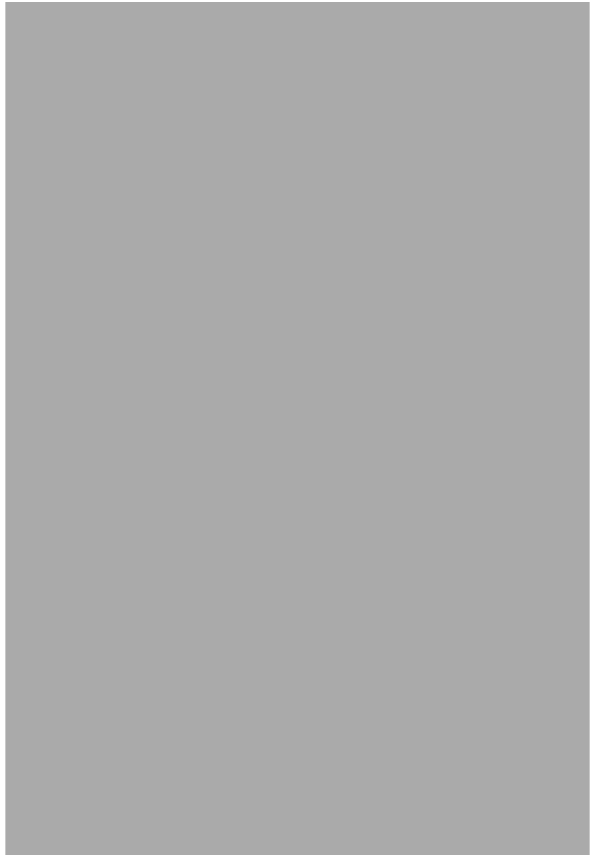


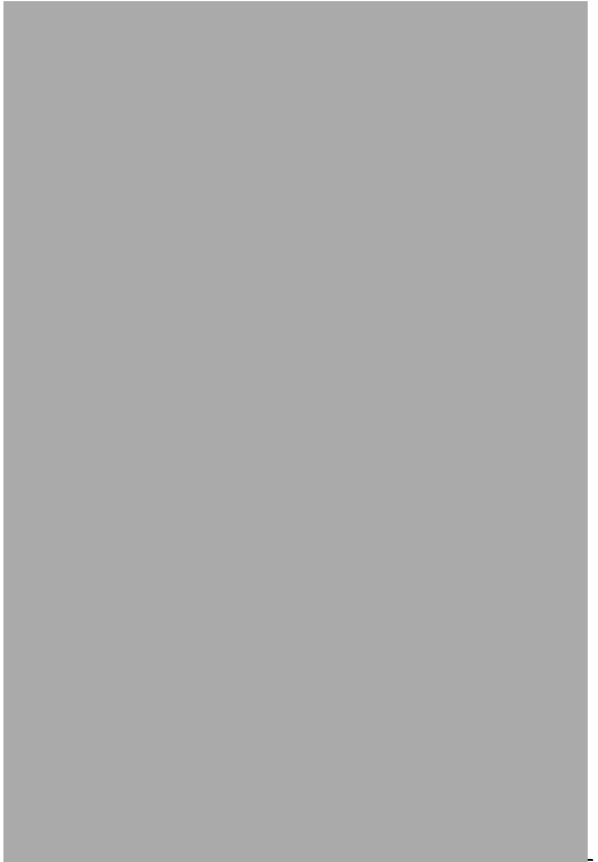
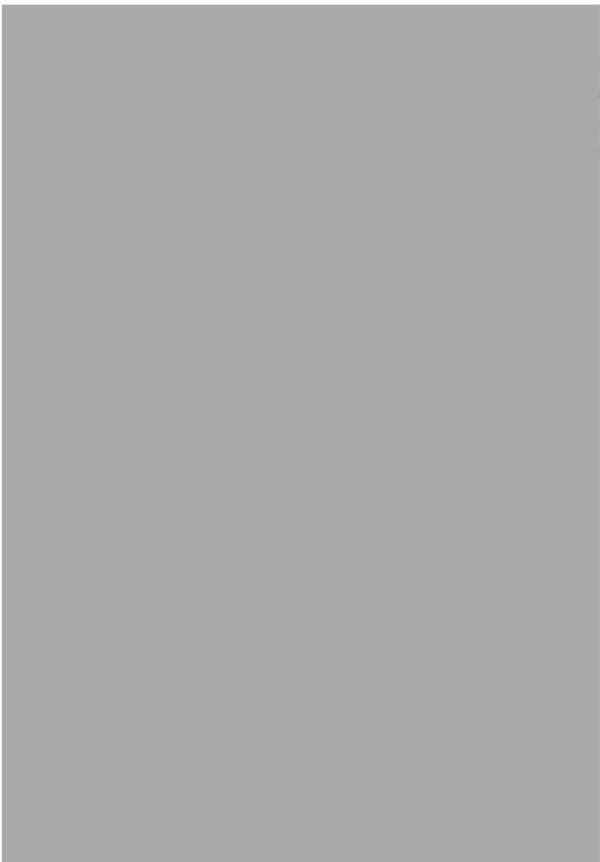


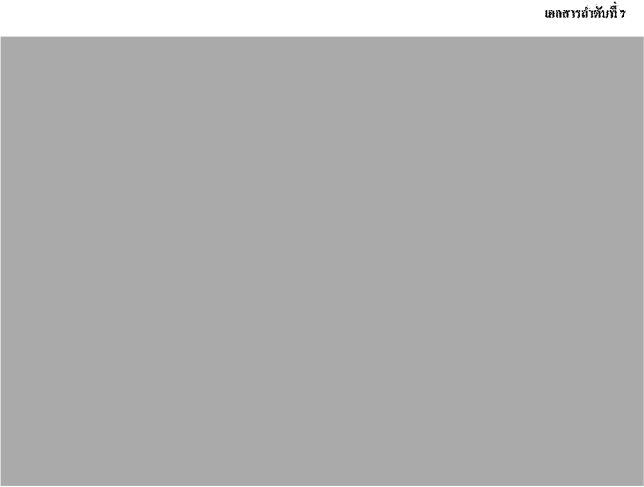
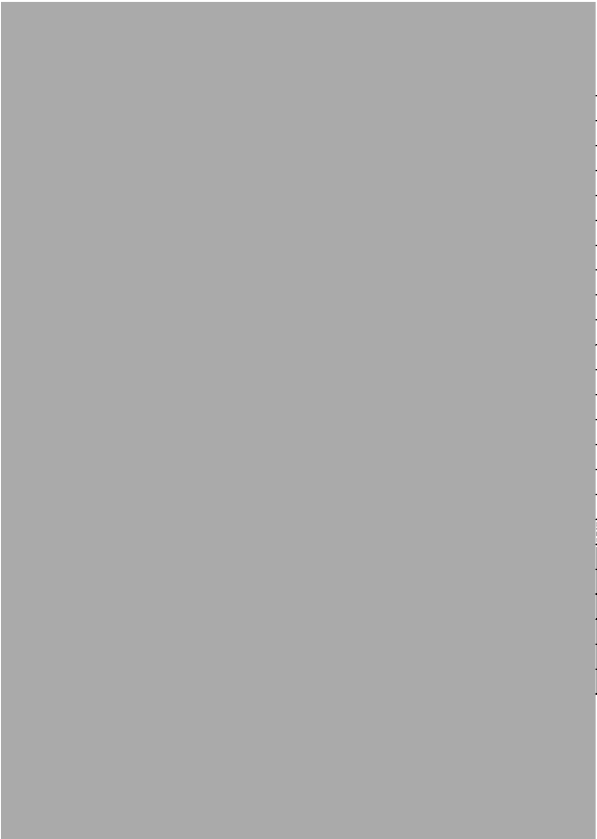




Internal Use







เอกสารฉบับที่ 7

สิ่งที่ส่งมาด้วย

2. รายงานสรุปรายละเอียดเกี่ยวกับการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ประจำปี 2565

รายงานสรุปปริมาณมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นภายในโรงงานที่สังกัดกับเทศบาลเมืองนบพิตูล
ประจำปี 2565

ลำดับที่	เดือน	ปริมาณ (กิโลกรัม)
1	มกราคม	17,820
2	กุมภาพันธ์	16,360
3	มีนาคม	19,220
4	เมษายน	15,720
5	พฤษภาคม	17,120
6	มิถุนายน	17,140
7	กรกฎาคม	17,900
8	สิงหาคม	18,520
9	กันยายน	18,560
10	ตุลาคม	17,860
11	พฤศจิกายน	17,780
12	ธันวาคม	18,600
	รวม	212,600

สิ่งที่ส่งมาด้วย

3. คำขอหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก
บริเวณโรงงาน(ขก.2) ประจำปี 2565



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6401-17346
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไทยโอเลฟินส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-10/2538-ญนพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	19 08 10	Oily Waste Water	1000	042	3-106-71/53ลบ	อนุญาต	
2	19 08 10	Oily Waste Water	1000	042	3-106-16/56ลบ	อนุญาต	
3	15 02 02	Spent Activated Carbon Contaminated	50	042	3-106-41/53ลบ	อนุญาต	
4	15 02 02	Oil Contaminated Garbage	50	042	3-106-41/53ลบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 7 มกราคม 2565 ถึงวันที่ 6 มกราคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 14 ธันวาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



ของ บริษัท ไทยโอเลฟินส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-10/2536-กณพ.

S9547/2565	21/10/65	042 ขอเพิ่มปริมาณวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Pretreatment bio sludge โดยเพิ่มปริมาณดำเนินการคือ 3-106-19/57ปี ปริมาณ 200 ลิ้น วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
------------	----------	--	--------	--

[illegible]

100-443887-100

หมายเหตุ:

1. กรณีไม่พบข้อมูล หรือหากพบข้อมูลแล้วแต่ไม่ตรงกับข้อมูลของโรงเรียนที่ศึกษา ให้เว้นข้อมูลการอบรมตามใบ รร. ที่ไม่ตรงกับที่บันทึกไว้ให้ตรงกับที่ส่งมาตรวจสอบเท่านั้น
2. หากพบการไม่ตรงกันของข้อมูลหรือข้อมูลที่ไม่ได้ส่งข้อมูลมาให้ครบถ้วนของโรงเรียนใด ให้โรงเรียนผู้สอน ส่งข้อมูลมาเพิ่มเติม (ส่งเอกสาร พร้อมรูปถ่าย) โรงเรียน กศ. ๒๕๕๖ หรือทาง E-mail โดยเป็นไฟล์ชื่อ ๒-สมทบภาพ

ภาคผนวก ข.30 (4)

**สรุปปริมาณการขนส่งขยะมูลฝอยและกากของเสีย
จากกระบวนการผลิตและตัวอย่างใบกำกับกากของเสีย (รายเดือน)**

ข้อมูลชนิดและปริมาณกากของเสีย ตั้งแต่กรกฎาคม - ธันวาคม ประจำปี 2566

ประเภทกากของเสีย	รายการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับกำจัดกากของเสีย
1. กากของเสียจากกระบวนการผลิตที่เป็นอันตราย	1.1 บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนเศษสารอันตรายตกค้าง	5.28	033 : ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ	บจก. ไอเอชซี เคมิคอล โซลูชั่น
	1.2 Oily waste water	55.31	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด
	1.3 Oily waste water	192.39	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บจก.เอช ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส
	1.4 Oil Contaminated Garbage	11.07	043 : เผาเพื่อเอาพลังงาน	บริษัท SCG ซีเมนต์ จำกัด(โรงไฟฟ้ามาบตาพุดอีโค เอ็นเนอร์ยีแพลนท์)
	1.5 Oil Contaminated Garbage	3.00	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
	1.6 Insulation (Rock wool)	1.40	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บมจ.ปูนซีเมนต์นครหลวงโรงงาน 3
	1.7 Insulation (Rock wool)	18.75	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.8 Insulation (Foam glass)	4.63	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด
	1.9 Oily Sludge	137.61	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.10 Refractory brick	13.88	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.11 Coke	15.82	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
	1.12 Spent Activated Carbon Contaminated	4.95	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บจก.เอช ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส
	1.13 Pretreated Bio Sludge	282.69	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.14 Oil filter	2.94	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.15 แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	4.34	021 : กักเก็บในภาชนะบรรจุ	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.16 Spent CuZn Catalyst	28.21	081 : รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ	บ.พลัสเอ็กซ์โพลเรชั่น จำกัด
	1.17 Copper Slag	33.46	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.18 Spent Caustic	20.55	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด
2. กากของเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่เป็นอันตราย	2.1 เศษชิ้นส่วนไม้	16.84	011 : คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด 3-106-36/64รย
	2.2 เศษเหล็ก	7.82	011 : คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด 3-106-36/64รย
	2.3 เศษอลูมิเนียม	0.57	011 : คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด 3-106-36/64รย

ข้อมูลชนิดและปริมาณกากของเสีย ตั้งแต่กรกฎาคม - ธันวาคม ประจำปี 2566

ประเภทกากของเสีย	รายการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับกำจัดกากของเสีย
ขยะมูลฝอย		103.54	Municipal	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
ขยะมูลฝอยติดเชื้อจากห้องพยาบาล		0.010	เผาทำลาย	ศูนย์บริการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อภาค ตะวันออก

กากของเสียจากงานก่อสร้าง OMP-GC3				
ประเภทกากของเสีย	รายการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับกำจัดกากของเสีย
กากของเสียอันตราย	1.1 Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ ใช้งานแล้ว)	4.26	049 : นำกลับมาใช้ ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
	1.2 Oil Contaminated Garbage	5.05	043 : เผาเพื่อเอาพลังงาน	บริษัท SCG ซีเมนต์ จำกัด(โรงไฟฟ้า มาบตาพุดอีโค เอ็นเนอร์ยีแพลนท์)
	1.3 Insulation(Foam glass)	6.25	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนใน เตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด
	1.4 Insulation(Foam glass)	4.16	041 : เป็นเชื้อเพลิงทดแทน ในเตาเผาปูนซีเมนต์	บมจ.ปูนซีเมนต์นครหลวงโรงงาน 3
	1.5 Insulation(Rock wool)	9.36	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนใน เตาเผาปูนซีเมนต์	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ข้อมูลชนิดและปริมาณกากของเสีย ตั้งแต่ มกราคม - ธันวาคม ประจำปี 2566

ประเภทกากของเสีย	รายการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับกำจัดกากของเสีย
1. กากของเสียจากกระบวนการผลิตที่เป็นอันตราย	1.1 บรรจุก๊าซปนเปื้อนเศษสารอันตรายตกค้าง	14.30	033 : ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ	บจก. ไอเอซีซี เคมีคอล โซลูชั่น
	1.2 Oily waste water	91.32	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด
	1.3 Oily waste water	236.47	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บจก.เอช ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส
	1.4 Oily Sludge	143.97	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.5 Oil Contaminated Garbage	27.34	043 : เผาเพื่อเอาพลังงาน	บริษัท SCG ซิเมนต์ จำกัด(โรงไฟฟ้า มาบตาพุดอีโค เอ็นเนอร์ยี่แพลนท์)
	1.6 Insulation (Rock wool)	38.65	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.7 Insulation (Foam glass)	2.37	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด
	1.8 Refractory brick	23.93	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.9 Spent Caustic	20.55	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด
	1.10 Coke	4.40	043 : เผาเพื่อเอาพลังงาน	บริษัท SCG ซิเมนต์ จำกัด(โรงไฟฟ้า มาบตาพุดอีโค เอ็นเนอร์ยี่แพลนท์)
	1.11 Coke	15.82	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
	1.12 Spent Activated Carbon Contaminated	4.95	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บจก.เอช ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส
	1.13 Spent Activated Carbon Contaminated	2.66	043 : เผาเพื่อเอาพลังงาน	บริษัท SCG ซิเมนต์ จำกัด(โรงไฟฟ้า มาบตาพุดอีโค เอ็นเนอร์ยี่แพลนท์)
	1.14 Spent Catalyst	9.66	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
	1.15 Spent CuZn Catalyst	28.21	081 : รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ	บ.พลัสเอ็กซ์โพลเรชั่น จำกัด
	1.16 Copper Slag	42.24	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ประเภทกากของเสีย	รายการ		วิธีการจัดการ	ผู้รับกำจัดกากของเสีย
1. กากของเสียจากกระบวนการผลิตที่เป็นอันตราย	1.15 Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ใช้งานแล้ว)	1.19	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
	1.17 Pretreated Bio Sludge	493.40	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.18 Oil filter	3.50	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.19 แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	4.34	021 : กักเก็บในภาชนะบรรจุ	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.20 NaOH เสื่อมสภาพ	0.48	075 : เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
	1.21 Used fluorescent tube	1.33	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
2. กากของเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่เป็นอันตราย	2.1 Resin	4.66	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	2.2 เศษชิ้นส่วนไม้	85.07	011 : คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด
	2.3 เศษเหล็ก	19.19	011 : คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด
	2.4 เศษอลูมิเนียม	0.57	011 : คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด
ขยะมูลฝอย		199.24	Municipal	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
ขยะมูลฝอยติดเชื้อจากห้องพยาบาล		0.170	เผาทำลาย	ศูนย์บริการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อภาคตะวันออก

กากของเสียจากงานก่อสร้าง OMP-GC3

ประเภทกากของเสีย	รายการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับกำจัดกากของเสีย
1. กากของเสียอันตราย	1.1 Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ใช้งานแล้ว)	17.03	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
	1.2 Insulation(Foam glass)	23.02	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด
	1.3 Insulation(Foam glass)	11.97	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บมจ.ปูนซีเมนต์นครหลวงโรงงาน 3
	1.4 Molecular Sieve and Support ball	163.46	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
	1.5 Oil Contaminated Garbage	27.80	043 : เผาเพื่อเอาพลังงาน	บริษัท SCG ซีเมนต์ จำกัด(โรงไฟฟ้ามาบตาพุดอีโค เอ็นเนอร์ยีแพลนท์)
	1.6 Insulation(Rock wool)	17.01	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.7 Oily Waste Water	15.65	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค(เซอร์วิส) จำกัด

กากของเสียจากงาน Turnaround 2023 สังกัดงานนอกโรงงาน - GC3

ประเภทกากของเสีย	รายการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับกำจัดกากของเสีย
1. กากของเสียอันตราย	1.1 Chemical cleaning water	1123.16	065 : บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ	บริษัทสยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด
	1.2 Coke	2.38	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
	1.3 Insulation(Foam glass)	16.45	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด
	1.4 Insulation (rock wool)	10.16	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
	1.5 Oil Contaminated Garbage	21.28	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
	1.6 Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	9.62	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
	1.7 Spent Activated Carbon Contaminated	10.16	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด
	1.8 Used Oil (ขาย)	13.79	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น	บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซเคิล จำกัด
	1.9 ภาชนะปนเปื้อน (หน่วย : ใบ)	873 ใบ	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น	บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซเคิล จำกัด
2. กากของเสียที่ไม่เป็นอันตราย	2.1 Fill pack	25.19	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
	2.2 Resin	14.18	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ประเภทการของเสีย	รายการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับกำจัดกากของเสีย
1. กากของเสีย อันตราย	1.8 Spent Catalyst (SCR Catalyst)	10.64	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนใน เตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
2. กากของเสียที่ไม่ เป็นอันตราย	1.1 เศษคอนกรีต	1,184	082 : ปรับถมที่ลุ่ม	บริษัท ซี เอ แชด(ประเทศไทย)จำกัด (มหาชน)/โฉนดที่ดินเลขที่ 81918 ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
	1.2 เศษคอนกรีต	68	082 : ปรับถมที่ลุ่ม	บ. เอช เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์คอน สตรัคชั่น/นายจริยะ แก้วเสียง โฉนดที่ดินเลขที่49840 ต.เนินพระ โขดหิน อ.เมืองระยอง ระยอง
	1.3 เศษคอนกรีต	60	082 : ปรับถมที่ลุ่ม	บริษัท เดอะ ซีบอร์ด ดี แอนด์ ซี จำกัด/โฉนดที่ดินเลขที่ 44003 ถ. เนินพยอม ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง คุณกุลวลี ไชยานุพันธ์กุล
	1.4 เศษคอนกรีต	136	082 : ปรับถมที่ลุ่ม	บริษัท อินซูลเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด/นายทวี พรหมจันทร์ โฉนดที่ดินเลขที่ 87494 เลขที่ 12 ซอยประปา ตำบลเนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
	1.5 เศษถนนลาดยางมะตอย	116	082 : ปรับถมที่ลุ่ม	บจก. ซี เอ แชด(ประเทศไทย)/ นายดำรง เดชคุ้ม โฉนดที่ดินเลขที่ 204260 ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
	1.6 เศษดินจากการก่อสร้าง	488	082 : ปรับถมที่ลุ่ม	บริษัท เอช เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอน สตรัคชั่น จำกัด / สนพ./แปลง Smart Park
	1.7 เศษดินจากการก่อสร้าง	1,000	082 : ปรับถมที่ลุ่ม	บจก.ซี เอ แชด /R-11 ที่ดินของการ นิคมอุตสาหกรรม และที่ทำการ ผู้ใหญ่บ้านเนินสำหรับ/ที่ทำการชุมชน มาบชลูด



ให้ชำระค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย
ก่อนวันที่.....
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขยะมาด้วย
สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

ที่ รย ๕๒๐๖/ว ๕๗/๓๗

๖๐ สิงหาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) (TOC)

ตามที่เทศบาลเมืองมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนน ๑๐๕ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ประจำเดือน กรกฎาคม ๒๕๖๖ จำนวน ๘.๖๖ ตัน (ขนาดบรรจุขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๘,๖๐๐ บาท (แปดพันหก ร้อยบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมดังกล่าว ได้ที่จุดบริการรับชำระค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม ภายในระยะเวลาที่กำหนด ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลเมืองมาบตาพุด (ชั้น ๑)
๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี เทศบาลเมืองมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๕๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in) (ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.๐๒@gmail.com หรือทางโทรศัพท์ ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒ - ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

๕๓

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

งานการเงินและบัญชี

โทร. ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒-๔ ต่อ ๒๑๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๓@dla.go.th

๕๓๓ ทรงสอปล แล้วถูกฟ้อง

นิรนา 17.9.66

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"



ให้ชำระค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย
ก่อนวันที่..... 28 มิ.ย. 2566
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขยะมาด้วย
สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

ที่ รย ๕๒๐๖/ว ๕๗๐๖

๖๓ กันยายน ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) (TOC)

ตามที่เทศบาลเมืองมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนน ๑๐๕ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ประจำเดือน สิงหาคม ๒๕๖๖ จำนวน ๘.๖๖ ตัน (ขนาดบรรจุขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๘,๖๐๐ บาท (แปดพันหก ร้อยบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมดังกล่าว ได้ที่จุดบริการรับชำระค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม ภายในระยะเวลาที่กำหนด ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลเมืองมาบตาพุด (ชั้น ๑)
๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี เทศบาลเมืองมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๕๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in) (ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.๐๒@gmail.com หรือทางโทรศัพท์ ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒ - ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

๕๓๓

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

งานการเงินและบัญชี

โทร. ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒-๔ ต่อ ๒๑๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๓@dla.go.th

๕๓๓ ทรงสอปล แล้วถูกฟ้อง

นิรนา 19.9.66

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"



ให้ชำระค่าธรรมเนียมขอยืม
ก่อนวันที่ 2 พ.ย. 2566
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขอยืมมาด้วย

ที่ รย ๕๒๒๐๖/ว ๖๖๑๔

สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน) (TOC)

ตามที่เทศบาลเมืองมาบตาพุดได้จัดเก็บขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนน ไอ-สี่ ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง ประจำเดือน กันยายน ๒๕๖๖ จำนวน ๖.๖๖๖ เทียว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขยะ ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๑๑,๕๒๐ บาท (หนึ่งหมื่นหนึ่งพันห้าร้อยยี่สิบบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมดังกล่าว ได้ที่จุดบริการรับชำระค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม ภายในระยะเวลาที่กำหนด ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลเมืองมาบตาพุด (ชั้น ๑)
๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขา มาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี เทศบาลเมืองมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๙๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in) (ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.ob@gmail.com หรือทางโทรศัพท์ ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒ - ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

๔๐3 ตรวจสอปปแล้วถูกอ้างอิง

นโรก 25.10.66



QR Code

เทศบาลเมืองมาบตาพุด

๕๓

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี

โทร. ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒-๔ ต่อ ๒๑๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๓@dla.go.th

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"



ให้ชำระค่าธรรมเนียมขอยืม
ก่อนวันที่ 24 พ.ย. 2566
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขอยืมมาด้วย

ที่ รย ๕๒๒๐๖/ว ๖๖๑๔

สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน) (TOC)

ด้วยเทศบาลเมืองมาบตาพุดได้มีประกาศใช้เทศบัญญัติ เรื่อง การควบคุมการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยได้มีการกำหนดอัตราค่าธรรมเนียมเพิ่มขึ้น และเทศบาลเมืองมาบตาพุดได้จัดเก็บขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนน ไอ-สี่ ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง ประจำเดือน ตุลาคม ๒๕๖๖ จำนวน ๖.๖๖๖ เทียว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขยะ ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๑๑,๕๒๐ บาท (หนึ่งหมื่นหนึ่งพันห้าร้อยยี่สิบบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติ ได้ที่จุดบริการรับชำระค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม ภายในระยะเวลาที่กำหนด ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลเมืองมาบตาพุด (ชั้น ๑)
๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขา มาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี เทศบาลเมืองมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๙๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in) (ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.ob@gmail.com หรือทางโทรศัพท์ ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒ - ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

๔๐3 ตรวจสอปปแล้วถูกอ้างอิง

นโรก 13.11.66



QR Code

เทศบาลเมืองมาบตาพุด

๕๑

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี

โทร. ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒-๔ ต่อ ๒๑๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๓@dla.go.th

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ภาคผนวก ข.30 (5)

แผนผังการจัดเก็บกากของเสีย
และภาพถ่ายกากของเสียแต่ละประเภท

วางระบายนํ้า

ถนน

วางระบายนํ้า

ประตูทางเข้า

บริเวณวางถังเปล่า

ขยะอิเล็กทรอนิกส์

แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ

Copper Slag
Oil filter

หินทรายปนเปื้อน
อิฐทนไฟ

Used Oil

ซากครุภัณฑ์รอส่งกำจัด

ถังใส่น้ำมันปนเปื้อน

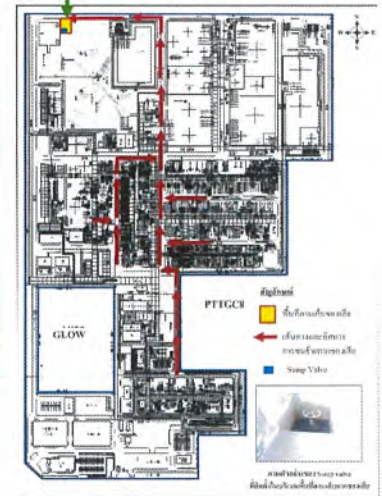
กระบะรองรับ
ขยะ
ปนเปื้อน

กระบะรองรับ
Insulation

บริเวณเก็บวัสดุ อุปกรณ์ มีหลังคาคลุม



แผนผังการจัดเก็บของเสียในพื้นที่อาคาร



รูปถ่ายแสดงบรรจุภัณฑ์ของเสียที่อยู่ระหว่างจัดเก็บและรอขนย้าย ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโรงงาน



Spent Catalyst



Coke



รูปถ่ายแสดงบรรจุมลพิษของเสียที่อยู่ระหว่างจัดเก็บและรอขนย้าย ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโรงงาน



Lugger box เก็บ Insulation(Rock wool) , Insulation(Foam glass) และ Oil contaminated Garbage

ภาคผนวก ข.31

การฝึกอบรมประจำปี พ.ศ.2566

แผนการฝึกอบรมประจำปี 2566

BU	Course Name	Designer	Plan Start	Content Type	Training Type	Delivery Method	Content Source	Content Owner	Measurement Level	Status
HOE	Onboarding Program	H-PE-CP	Nov	Onboarding	In-house	Classroom	External (Domestic)	H-PE-CP	LEVEL 03 (Behavior)	Existing Course
HOE	Career and Competency Development	H-PE-CP	Feb	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	H-PE-CP	LEVEL 04 (Result)	New Course
HOE	Career and Competency Development	H-PE-CP	Mar	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	H-PE-CP	LEVEL 04 (Result)	New Course
ARO	ผู้ช่วยภาค ผู้ช่วยเหลือ ผู้ควบคุมงาน ผู้ปฏิบัติงาน การทำงานที่อื่นภาค	H-PE-TC	Mar	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)		LEVEL 03 (Behavior)	Existing Course
HOE	ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส (พลผอ.)	H-PE-TC	Sep	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	มหาวิทยาลัยรามคำแหง	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
HOE	PI-Cheps	H-PE-TC	Feb	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	PTIT	LEVEL 04 (Result)	Existing Course
HOE	ILP (Operation)	H-PE-LT	Feb	Leadership	In-house	Classroom	External (Domestic)	PacRim	LEVEL 03 (Behavior)	Existing Course
HOE	Capability Gap Need Analysis and ROI	H-PE-CP	Feb	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	H-PE-CP	LEVEL 04 (Result)	New Course
HOE	Learning Experience Design for Corporate Expert Houses (16 BUs)	H-PE-CP	Feb	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	H-PE-CP	LEVEL 04 (Result)	
HOE	BOT Phase III	H-PE-TC	Aug	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	H-PE-TC	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
HOE	PI Plant Training	H-PE-TC	Jul	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	H-PE-TC	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
HOE	Learning Experience Design for Technical Expert Houses (8 Bus)	H-PE-TC	Feb	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	H-PE-TC	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
HOE	Learning Experience Design for Technical Expert Houses (4 EXH)	H-PE-TC	Feb	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	H-PE-TC	LEVEL 03 (Behavior)	
HOE	SVP Development	H-PE-LT	Mar	Leadership	In-house	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
HOE	New Talent Program (DM, VP)	H-PE-LT	Apr	Leadership	In-house	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
HOE	Leadership Pro-cert	H-PE-LT	Mar	Leadership	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 03 (Behavior)	Existing Course
HOE	วทพ. วทผ.	H-PE-LT	Jan	Leadership	Domestic	Classroom	External (Domestic)	วทพ. วทผ.	LEVEL 03 (Behavior)	Existing Course
HOE	Leadership Development Program	H-PE-LT	Feb	Leadership	In-house	Classroom	External (Domestic)	H-PE-LT	LEVEL 03 (Behavior)	Redesign
HOE	Getting Things Done for Productivity and Effectiveness	H-PE-LT	Mar	Soft Skill	In-house	Classroom	External (Domestic)	PacRim	LEVEL 03 (Behavior)	Existing Course
HOE	GC Basic Internal Instructor Development	H-PE-CP	May	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 04 (Result)	Existing Course
HOE	Instructor training for Plant Operation	H-PE-TC	May	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 04 (Result)	Existing Course
Plant BU	Simulator for New Panel Operator	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	Plant Unit	LEVEL 03 (Behavior)	Existing Course
Plant BU	Simulator for Panel Refreshment	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	Plant Unit	LEVEL 03 (Behavior)	Existing Course
ARO	ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโสด้านปฏิบัติการ	H-PE-TC	May	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	ศูนย์วิจัยพลังงานเพื่อสิ่งแวดล้อม (ETE)	LEVEL 03 (Behavior)	Existing Course
ARO	การออกแบบระบบสารสนเทศด้านพลังงาน ที่ฐานระบบป้องกันภัยภัยสำหรับอาคารสารสนเทศ	H-PE-TC	Sep	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	วทพ.	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
ARO	Basic Equipment Care	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	A-MN-A1	LEVEL 03 (Behavior)	Redesign
ARO	Basic Platforming and CCR Process	H-PE-TC	Jul	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	A-P1-TE	LEVEL 03 (Behavior)	Existing Course
ARO	Platforming Reactor and CCR Inspection	H-PE-TC	Apr	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	A-P1-TE	LEVEL 03 (Behavior)	Existing Course
ARO	Mass Balance	H-PE-TC	Jun	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	A-P1-TE	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
ARO	Alignment double revert	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-RE-RE	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
ARO	เทคนิคโยยการ clean	H-PE-TC	Apr	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-JI-SE	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
ARO	เทคนิคโยยการซ่อมผิว surface	H-PE-TC	Feb	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-RE-RE	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
BIA	CISA Course from ACIS	H-PE-CP	Jul	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	สทพ.	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
BIA	Pre-CIA	H-PE-CP	Jul	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	สทพ.	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course

CBR	Contract Management for FIT Project	H-PE-CP	Mar	Functional	In-house	Online	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
CBR	Transformation for FIT Project	H-PE-CP	Jul	Functional	In-house	Online	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
HOE	Think On Your Feet	H-PE-LT	Jun	Soft Skill	In-house	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
CBR	Innovation and Emerging Technology for FIT Project	H-PE-CP	May	Functional	In-house	Online	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
CBR	Decisiveness and Effective Conflict Resolution	H-PE-CP	May	Soft Skill	In-house	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
COB-PI	Scale-Up of Process & Equipment: Overall Scale-Up, Batch and Continuous	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	ChemEngEdu (CEE)	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
COB-PI	Techno-Economics, Capital and Operating	H-PE-TC	May	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	ChemEngEdu (CEE)	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
CSL	Executive Program (IOD)	H-PE-CP	Jun	Leadership	Domestic	Classroom	External (Domestic)	IOD	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
CSL	Role of Chairman Program (RCP)	H-PE-CP	Jun	Leadership	Domestic	Classroom	External (Domestic)	IOD	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
CSL	Director Certification Program (DCP)	H-PE-CP	Jun	Leadership	Domestic	Classroom	External (Domestic)	IOD	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
CSL	Anti-corruption for Executive Program: Moving forward to Zero Tolerance for Fraud & Corruption	H-PE-CP	May	Leadership	In-house	Classroom	External (Domestic)	นายพร วัฒนาศุขพันธ์	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
CSL	Anti-corruption for Executive Program: Moving forward to Zero Tolerance for Fraud & Corruption - Investigation	H-PE-CP	Aug	Leadership	In-house	Classroom	External (Domestic)	นายพร วัฒนาศุขพันธ์	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
CSL	Fraud Audit	H-PE-CP	Jan	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	สพท.	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
CSL	DPO: Certified in Data Protection Officer	H-PE-CP	Jun	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	ACS Professional Center	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
CSL	Ethical Leadership: Turning Ethics into Action	H-PE-CP	Aug	Leadership	In-house	E-Learning	External (Domestic)	ศ.ดร.โสภา ภิลาภาง	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
DSB	Business Analysis Program	H-PE-CP	Oct	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	คณะเศรษฐศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
DSB	หลักสูตรการวิเคราะห์ทางการเงิน 3 มิติและฝึกปฏิบัติ	H-PE-CP	Aug	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	คณาภาณิชยา ศาสตร์และการบัญชี	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
DSB	Introduction to Petroleum and Petrochemical Business	H-PE-CP	Jul	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
DSB	Project Management	H-PE-CP	Jun	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	BIGCUBE จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย	LEVEL 03 (Behavior)	Existing Course
EOB	อบรมมาตรฐานแรงงานไทย (มรท. 8001-2563) และการตรวจประเมินภายใน	H-PE-TC	Jun	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	สธ.	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
EOB	Refresh ICP	H-PE-TC	Sep	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	E-GC-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
EOB	Refresh MOC-P	H-PE-TC	Feb	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	H-PE-TC	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
EOB	Refresh WI & Procedure E-GC	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	E-GC-OP1, E-GC-OP2	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
EOB	Refresh WI & Procedure E-MN	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	E-MN	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
PHN	การวางแผนจัดการระบบโรงกลั่นและโรงฉีกกลั่นโรงงานเชิงป้องกัน	H-PE-TC	Sep	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
PHN	Foundation Fieldbus	H-PE-TC	Aug	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	Fieldcom	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
PHN	Vibration Fundamentals, Measurements, and Analysis	H-PE-TC	May	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
FNA	กลไกตามประมวลกฎหมาย	H-PE-CP	Mar	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	กรมสรรพากร	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
FNA	มาตรฐานบัญชี	H-PE-CP	Mar	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	อาจารย์ปัญธิ (CPA)	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
FNA	ความรู้ด้านมาตรฐานบัญชีหรือภาษีที่เกี่ยวข้อง (สำหรับบัญชี)	H-PE-CP	Jun	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	สภาวิชาชีพบัญชี	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
FNA	CFO in Practice	H-PE-CP	Jun	Leadership	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TFAC	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
FNA	CFO Certificate Program	H-PE-CP	Jun	Leadership	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TFAC	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
ISI	Blow Molding Processing Technology and Operational Practice (on-site training)	H-PE-TC	Feb	Functional	Domestic	On-site training	External (Domestic)	SMC	LEVEL 03 (Behavior)	Redesign
ISI	Process and test protocol along Flexible packaging value chain and product trends	H-PE-TC	Feb	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	คณะอาจารย์ภาควิชาเทคโนโลยีการบรรจุและวัสดุ	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
ISI	Main Polymers PE/PP/PS	H-PE-TC	Jan	Functional	Domestic	Virtual Classroom	External (Domestic)	IFP Training team	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
ISI	สิทธิบัตร (Patents)	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	E-Learning	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
MCS	Advanced Purchasing Skills Petrochemicals, Derivatives & Related Raw Materials	H-PE-CP	Sep	Functional	Domestic	E-Learning	External (Oversea)	IOS	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course

MCS	The Petrochemicals: An In-Depth Introduction	H-PE-CP	Nov	Functional	Domestic	E-Learning	External (Oversea)	ICIS	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
MCS	กฎว่าด้วยถิ่นกำเนิดสินค้า (Rule of Origin)	H-PE-CP	Jun	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	Seminar DD	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
MCS	การบริหารค่าขนส่งสินค้า (Freight cost management)	H-PE-CP	Jun	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	Seminar DD	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
MCS	CRUDE OIL AND REFINED PRODUCTS SALES, MARKETING, TRADING AND RISK MANAGEMENT	H-PE-CP	Oct	Functional	Domestic	E-Learning	External (Oversea)	Petroknowledge	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
MSG	Customer & Market Demand Forecasting	H-PE-CP	Jan	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 04 (Result)	Redesign
MSI	กระบวนการผลิตพลาสติก และเทคโนโลยีพลาสติกขั้นสูง	H-PE-CP	Dec	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	สถาบันพลาสติก	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
MSI	เทคนิคการเป่าขวดพลาสติก EXTRUSION BLOW MOULDING (EBM)	H-PE-CP	Oct	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	สถาบันพลาสติก	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
MSI	Trends in the beverage industry	H-PE-CP	Jun	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	Messe München	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
MSI	Design of Floating Solar Power Plant and PVsyst Workshop for Floating Solar	H-PE-CP	May	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	เซ็นเซอร์ ออลิอันส แอนด์ เซ็นเซอร์	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
MSI	การพัฒนาอบรมบรรจุภัณฑ์พลาสติก	H-PE-CP	Jan	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	สถาบันวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
OLE	ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานไอพี	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	DEDE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	ผู้ตรวจสอบและรับรองการจัดการพลังงานระดับผู้ชำนาญการ	H-PE-TC	Jul	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Flow Measurement and Custody Meter System	H-PE-TC	Sep	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	1) สถาบันมาตรฐานไทย 2) บริษัท Flowlab & Service	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	PT Inspection certificate level	H-PE-TC	Sep	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	บริษัท CNI	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	LIQUID HYDRAULIC CAL	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P1-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Fundamental of Instrumentation and Control	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P1-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	PLANT PERFORMANCE MONITORING / PLANT TROUBLESHOOTING	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P1-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	PRCESS CONTROL APPLICATION TRAINING FOR REAL TIME OPTIMIZATION (RTO)	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P1-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	SOP and Work Instruction Refreshment	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	All plants	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Site Specific Training	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	All plants	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
OLE	Advance Process control (APC) , DCS and alarm management for operators	H-PE-TC	Jun	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE-C1, O-P2-TE, O-MN2-CS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	OMP new Equipment & Process change description	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P2-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
OLE	Process control, DCS and alarm management for operators	H-PE-TC	Apr	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE-C1,O-P2-TE,O-MN2-CS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Process Description, Process Knowledge	H-PE-TC	May	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P2-OP3, O-P2-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Refresh WI & procedure	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P2-OP3	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	BASIC FIRED HEATER	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	DISTILLATION COLUMN (TOYO, SULZER)	H-PE-TC	Oct	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	BASIC PUMP AND COMPRESSOR	H-PE-TC	Apr	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	BASIC UTILITIES	H-PE-TC	May	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	BASIC CORROSION AND TROUBLESHOOTING	H-PE-TC	Jul	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	BASIC PROCESS CONTROL FOR CHEMICAL ENGINEER	H-PE-TC	Feb	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course

OLE	BEC and Critical equipment refresh training	H-PE-TC	Jun	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-MN1	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Chemical vendor refresh training	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	Vendor	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
OLE	Rotating Equipment Course (Pump, Compressors, Gas & Steam Turbines, Installation Commissioning & Startup)	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	Kittipong Jongwattanapornchai	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Balancing of Rotating Machinery	H-PE-TC	May	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	Surawut Wijam	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
PMT	Procurement Strategy Development/Tech Trend/Supply Trend	H-PE-CP	Jul	Functional	Domestic	E-Learning	External (Domestic)	UNDP Training Center	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
PMT	Certificate in Purchasing & Supply (CPS)	H-PE-CP	May	Functional	Domestic	E-Learning	External (Domestic)	PSCM Thailand	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
POL	Foxboro DCS	H-PE-TC	Aug	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	Schneider Electric	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
POL	Standard Operating Procedure & BEC Training	H-PE-TC	Feb	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-HD1-OP1, P-HD1-OP2	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	HDPE1 Safety Specific Work & Standard	H-PE-TC	May	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-HD1-OP1, P-HD1-OP2	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	HDPE1 Bow Tie & Top Risk Training	H-PE-TC	Aug	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-HD1-OP1, P-HD1-OP2	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	HDPE1 Process Training & Interlock	H-PE-TC	Oct	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-HD1-OP1, P-HD1-OP2	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	Operation Training Simulator	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-HD2-OP	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	Refresh PSM ,PTW, JSEA, SDS, Specific work ,Top Risk ,AAR	H-PE-TC	Aug	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-HD2-OP	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	Operation Training Simulator	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-LD-OP	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	ปฏิบัติงาน Plant Normal and Emergency (ESD)	H-PE-TC	Feb	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-PS-OP	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	ปฏิบัติงาน SD And control New burner / New cooling tower (GPPS)/TOP Risk/ORM	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-PS-OP	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	Refresh procedure / Work instruction (PSM)	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-PS-OP	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	Operation plan review for Improvement & OSHMS	H-PE-TC	Feb	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-LL-OP1	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	DCS Operation or Simulator and MCN Grade Production Training	H-PE-TC	Apr	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-LL-OP1	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	SOP or WI on Raw Material,Utility Area Lesson Learned and Troubleshooting Training	H-PE-TC	Jun	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-LL-OP1	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	SOP or WI on Reactor Area Lesson Learned and Troubleshooting Training	H-PE-TC	Aug	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-LL-OP1	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	SOP or WI on PPB Degassing, Pelletizing Area Lesson Learned and Troubleshooting Training	H-PE-TC	Oct	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-LL-OP1	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	Operation Training Simulator	H-PE-TC	Feb	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-LL-OP2	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	SOP for Purification Unit & Reactor Unit Training, Lesson Learned and Troubleshooting	H-PE-TC	Apr	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-LL-OP2	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	SOP for PPB & Vent Recovery Unit Training, Lesson Learned and Troubleshooting	H-PE-TC	Jun	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-LL-OP2	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	SOP for Extruder & Hydraulic Conveying System Training , Lesson Learned and Troubleshooting	H-PE-TC	Aug	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-LL-OP2	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	SOP for Hexene-1 Unit Operation Training , Lesson Learned and Troubleshooting	H-PE-TC	Oct	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-LL-OP2	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	LDPE Best Practice and Incident Sharing between P-LL-OP1 & P-LL-OP2	H-PE-TC	Nov	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	P-LL-OP2	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	Refresh permit to work	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	Q-SH-PO	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
POL	DCS and Basic Control (Operation Training) > GPPS Plant	H-PE-TC	Feb	Functional	In-house	OJT	Internal Instructor	P-PS-OP	LEVEL 03 (Behavior)	Existing Course

QSE	Air Pollution Operation Controller(Air Pollution Supervisor) วิศวกรคุม	H-PE-TC	Feb	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Waste Water Operation Controller(Water Pollution Supervisor) วิศวกรคุม	H-PE-TC	Feb	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Solid Waste Pollution Operation Controller(วิศวกรคุม)	H-PE-TC	Feb	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Air Pollution Operation Register(Air Pollution Operator) คุมปฏิบัติงาน	H-PE-TC	Feb	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Waste Water Operation Register(Water Pollution Operator) คุมปฏิบัติงาน	H-PE-TC	Feb	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Solid Waste Pollution Operation Register(คุมปฏิบัติงาน)	H-PE-TC	Feb	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	สัมมนาผู้ประกอบการ HALAL ปี 2023	H-PE-TC	Mar	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	ICR	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	New - Radiation Safety	H-PE-TC	Mar	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	ปริมาณเพื่อสินค้า	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	H-PE-TC	Mar	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	สถาบันสิ่งแวดล้อมไทย	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	การจัดทำเอกสาร SDS	H-PE-TC	Jun	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	ศูนย์ความเป็นเลิศด้านการจัดการความปลอดภัยอันตรายจากสารเคมีมหาวิทยาลัย	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Confined Space (Approver, Controller, Rescuer and Operator)	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Boiler Controller	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Safety Crane Operation for Controller/Operator/Rigger/Signaler	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	ธนาคาร ช่างเปรม	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Forklift Safety Driving	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Operation in LPG Station	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Operation In Oil Depot and Pipeline Transportation	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Operation in Oil Storage Facility	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Industrial Gas Controller	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Operation in the Natural Gas Plant	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	PSM Internal Auditor	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	Q-TS-PS	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
QSE	Awareness of Process Safety in Design (Thai)	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	Q-TS-PS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	HAZOP Leader	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	Q-TS-PS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	HAZOP Study	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	Q-TS-PS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Chemical Handling	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Electrical Safety	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-RE-EE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Safety Officer for Management Level	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Safety Officer for Supervisor Level	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course

QSE	อบรมทวนการทำงานในที่อันตราย	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Refresh Radiation Safety	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	E-Learning	Internal Instructor	H-PE-TC	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
QSE	Refresh Safety Crane Operation for Controller /Operator /Rigger /Signaler	H-PE-TC	May	Mandatory	In-house	E-Learning	Internal Instructor	H-PE-TC	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
QSE	Refresh Basic Fire Training	H-PE-TC	Jun	Mandatory	In-house	E-Learning	Internal Instructor	H-PE-TC	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
QSE	Safety Committee	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	กฎหมาย Safety สำหรับโรงงานอุตสาหกรรม	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	Q-TS-SS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Basic Fire Training for New Staff	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	(New) Fire & Incident Command	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Technique Fire Training for Operator	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Advanced Fire Training	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Refresh Basic Fire Training and First Aid for Daystaff (Rayong)	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Refresh Basic Fire & Basic Safety (ENCO)	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Fire Training & First Aid for Technical Staff (Warehouse, LAB)	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Refresh First Aid & Rescue	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Refresh Advanced Fire for Operation	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Refresh HAZMAT & SCBA	H-PE-TC	Oct	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	Q-SH-CM	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	IMO Level 1 (Specific Group)	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Introduction Emergency Management training for ED	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	GCMS Effective Report Writing	H-PE-TC	Feb	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	Q-QM-OE	LEVEL 03 (Behavior)	Redesign
REF	Oil spill Response Management	H-PE-TC	Oct	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	Oil Spill Response Limited	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
REF	PE13: Process Equipment & Operation Problem Solving, Troubleshooting (Licensed Course from US)	H-PE-TC	Feb	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
REF	ISCC Internal auditor	H-PE-TC	Feb	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	ISCC organization	LEVEL 03 (Behavior)	Existing Course
REF	PTIT Training courses	H-PE-TC	Jun	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	PTIT	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
REF	CBM Day งานสัมมนาและแสดงเทคโนโลยีการบำรุงรักษาเชิงคาดการณ์	H-PE-TC	Aug	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	สถาบัน โพลี-เทค	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
REF	Operation procedure refresh training	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	R-RM-OP	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
REF	Process Instrumentation	H-PE-TC	Aug	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	Steven M <T-GS/2272>	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
REF	Process Safety Training	H-PE-TC	Jun	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
REF	Refinery process and blending	H-PE-TC	Feb	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	R-RM-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
REF	Operating window & NCR refresh course	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	R-P1-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
REF	Basic Process Control	H-PE-TC	May	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
REF	DCS SGS application for user refresh	H-PE-TC	Aug	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	R-MN-CS, T-P1-C1	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
REF	Corrosion for process engineer	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-RE-SE	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
REF	Refinery Process Panel 1,2,3,4,5 refresh training	H-PE-TC	Jun	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	Day MGR, R-P1-TE, R-RM-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
REF	Process Oxygen free	H-PE-TC	Oct	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	R-P1-OP	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign

REF	How dose the Impulity in feed stock effect to plant operation	H-PE-TC	Jul	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	R-P1-OP	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
REF	ISPS (The International Ship and Port Facility) refresh training	H-PE-TC	Jun	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	R-RM-DM	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
REF	ETP refresh training and new chemical vendor knowledge	H-PE-TC	Jul	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	R-RM-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
SCB	การอบรมหลักสูตรหลักการประเมินผู้จัดการชีวิตของผลิตภัณฑ์ (LCA)	H-PE-CP	Jan	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TGO by NSTDA	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
SCB	Become a Purpose-Driven Leader	H-PE-CP	Jan	Functional	Domestic	E-Learning	External (Oversea)	Harvard Business School (Online)	LEVEL 04 (Result)	New Course
SCB	Reporting with GRI Standards 2021 Update	H-PE-CP	Mar	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	สถาบันพัฒนาผลผลิตแห่งชาติ	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
SCB	Circular Economy Business in Practice	H-PE-CP	Mar	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	CIRCO, จุฬา, MTEC	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
SCB	Circular Economy Leadership Program	H-PE-CP	Mar	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	Allen MacArthur, CIRCO, SITRA	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
STG	COSO ERM 2017 Enterprise Risk Management Integrating with Strategy and Performance	H-PE-CP	May	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	BIG4 (PWC)	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
STG	Advanced Risk-Based Auditing	H-PE-CP	Feb	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	สผ.	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
STG	Analyzing and Improving Business Process	H-PE-CP	Feb	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	สผ.	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
STG	Control Self-Assessment Facilitation Skill	H-PE-CP	Feb	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	สผ.	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
STG	กาพหุจิตเพื่อรองรับเทคโนโลยีสารสนเทศเบื้องต้น	H-PE-CP	Feb	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TFAC	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
STG	Cybersecurity for Auditors	H-PE-CP	Apr	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	ISACA-Bangkok	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
STG	GRC in Practices	H-PE-CP	Jun	Functional	In-house	E-Learning	Internal Instructor	S-RC-GRC	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
TEM	Google Cloud Certification	H-PE-TC	Feb	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	Google	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
TEM	ISA :IC34 - IACS Cybersecurity Design & Implementation	H-PE-TC	Mar	Functional	Domestic	E-Learning	External (Domestic)	ISA	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
TEM	Process Modeling using Aspen Plus (Includes Sustainability Module)	H-PE-TC	Dec	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	ASPEN	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
TEM	API 653 - Above Ground Storage Tank Inspector	H-PE-TC	Jun	Functional	Domestic	E-Learning	External (Oversea)	DACON OR PETROSYN	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
TEM	API 570 - Piping Inspection	H-PE-TC	Jun	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	API	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
TEM	T-II AR/VR Training	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	E-Learning	External (Domestic)	T-II-IP1	LEVEL 04 (Result)	New Course
TFE	Cybersecurity 2023	H-PE-CP	Apr	Digital	In-house	E-Learning	External (Domestic)	Ragnar Corporation	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
TFE	Data DIY by Altenyx	H-PE-CP	Feb	Digital	In-house	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 04 (Result)	New Course
TPX	PMI Certification	H-PE-TC	Dec	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	PMI	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
USH	Energy Transition and The Pathways to Net-Zero Emissions	H-PE-CP	Oct	Functional	In-house	E-Learning	External (Oversea)	DNV	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
USH	Basic for Hedging	H-PE-CP	Jun	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	Faculty of Logistics, Burapha University	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
USH	Mini MBA	H-PE-CP	Jun	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	KU	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
UTY	Ship equipment and ship specification	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	Captain Veera Udomson	LEVEL 04 (Result)	Existing Course
UTY	Pressure Vessel Inspection	H-PE-TC	Aug	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	DEXON	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
UTY	SIEMENS / SGT800 turbine insepction condition monitoring	H-PE-TC	Jun	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	SIEMENS Thailand	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
UTY	SIEMENS / อุปกรณ์เครื่อง Advance PCS7 (GTG-J Controller)	H-PE-TC	Aug	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	SIEMENS Thailand	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
UTY	SIEMENS / อุปกรณ์เครื่อง SIMATIC S7 Troubleshooting	H-PE-TC	Oct	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	SIEMENS Thailand	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
UTY	Basic Marine Knowledge for Marine Operator	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	Teerapol Phaparkhorn	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
UTY	Basic of Thermal Oxidizer	H-PE-TC	Oct	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE-GS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
UTY	LIQUID HYDRUALIC CAL	H-PE-TC	Sep	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE-UP	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course

ภาคผนวก ข.32

กิจกรรมการจัดการขยะและกากของเสียตามหลักเกณฑ์ของ 3R

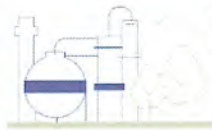
Environmental Culture by

5Rs



มาร่วมกันใช้ทรัพยากรอย่างรู้คุณค่า ลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพเชิงนิเวศเศรษฐกิจ

1 REDUCE ลดการใช้



ลดการใช้วัตถุดิบหรือใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด

ตัวอย่างเช่น

- นำ Tail Gas กลับมาใช้เป็นวัตถุดิบที่โรงโอเลฟินส์ ซึ่งสามารถลดการสูญเสียไฮโดรคาร์บอนในกระบวนการผลิตเข้าสู่ระบบหอเผาไหม้ (Flare)
- ลดการใช้พลังงานไอน้ำแรงดันสูง โดยปรับเปลี่ยนปั้มน้ำหล่อเย็นจากเดิมระบบใบพัดมาเป็นระบบไฟฟ้า

ตัวอย่างเช่น

- ปรับเปลี่ยนบรรจุภัณฑ์ของสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์มาใช้ถึง Reusable ให้สามารถใช้หมุนเวียนได้
- หมุนเวียนใช้น้ำให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด เช่น การเพิ่มรอบน้ำหมุนเวียนในระบบหล่อเย็น

2 REUSE ใช้ซ้ำ

เลือกใช้บรรจุภัณฑ์ที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้

3 RECYCLE แปรรูปเพิ่มมูลค่า

มีการจัดการที่ถูกประเภทหรือเพิ่มมูลค่าด้วยการ Upcycling



ตัวอย่างเช่น นำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ โดยปรับปรุงคุณภาพผ่านระบบ (Wastewater Reverse Osmosis: WWRO) เพื่อนำกลับไปในกระบวนการหล่อเย็น

ตัวอย่างเช่น ลดใช้สารกลุ่มคลอโรฟลูออโรคาร์บอน ชนิด R-22 ซึ่งนับเป็นสารทำลายชั้นบรรยากาศที่ใช้ มาใช้สารทำความเย็นรักษ์โลก (Non-CFC)



4 REFUSE ปฏิเสธการใช้สารอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม เลือกใช้สารที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

5 RENEWABLE เลือกได้ ใช้แบบหมุนเวียน เพื่อการใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุด

ตัวอย่างเช่น ลดการใช้พลังงานจากเชื้อเพลิงฟอสซิล เพิ่มเติมการใช้พลังงานคาร์บอนต่ำ (Low Carbon Power and Heat) เช่น การติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์



#Environmentalcultureby5Rs #GCCChemicalforbetterliving
#GCCircularLiving #togethertonetzero

ติดต่อสอบถาม :
tharaporn.y@pttgcgroup.com



ENVIRONMENTAL
CULTURE



ขอเชิญพนักงานทุกท่านเข้าเรียนหลักสูตร

Environmental Culture by 5Rs

*เป็นหลักสูตรภาคบังคับ



เพื่อทำความรู้จักกับ 5Rs เนื่องใน วันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิ.ย.

ได้ตั้งแต่วันนี้จนถึง 30 กันยายน 2566

เข้าเรียนคลิกหรือสแกน



ร่วมลุ้นรับของที่ระลึก สำหรับผู้ที่เข้าเรียนครบหลักสูตร 100 ท่านแรก!!!

#Environmentcultureby5Rs #WorldEnvironmentDay2023

ENVIRONMENTAL
CULTURE



ฉบับนี้...มีตัวอย่างการหยุดซ่อมบำรุงที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม GC3 (OLE2)

1 REDUCE ลดการใช้

Wastewater Mangement

Tempo Wastewater ประเมินคุณภาพน้ำเสียและแยกถังรองรับน้ำเสียก่อนกำจัดและบำบัดตามวิธีที่เหมาะสม โดยแยกส่งน้ำเสียจากการล้างอุปกรณ์ ส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานแทนการส่งกำจัด ส่วนน้ำ Chemical cleaning ส่งกำจัดภายนอกต่อไป ส่งผลให้ลดปริมาณส่งน้ำเสียกำจัดภายนอกได้ 500 ลบ.ม. คิดเป็นค่ากำจัดที่ลดได้ถึง 1.55 ล้านบาท



ถังรองรับน้ำเสียก่อนกำจัด

Solid Waste Mangement



ระบบบำบัดน้ำเสีย

Control %dryness wastewater sludge โดยการควบคุม MLSS และปรับสัดส่วนเคมีให้เหมาะสม ส่งผลให้ลดความถี่ในการส่งกำจัดจาก 3 ครั้งต่อสัปดาห์เหลือ 1 ครั้งต่อสัปดาห์ ทำให้ปริมาณ Wastewater Sludge ส่งกำจัดช่วง TA ลดลง 33 ตัน คิดเป็นค่ากำจัดที่ลดได้ถึง 0.14 ล้านบาท



2 REUSE ใช้ซ้ำ

Solid Waste Mangement



Green Insulation House

Green Insulation นำ Insulation กลับมาใช้ใหม่ โดย Identify สภาพของ Insulation โดยติดสติ๊กเกอร์ที่ดูบรรจุ แยก จัดเก็บในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม ส่งผลให้ Reused Insulation ได้ร้อยละ 27 ลดปริมาณของเสียส่งกำจัดได้ 338 กก.

3 RECYCLE แปรรูปเพิ่มมูลค่า

Solid Waste Mangement

จัดกิจกรรมธนาคารขยะรีไซเคิล โดยเปิดรับฝากขยะรีไซเคิลและส่งต่อให้กับชุมชน ปริมาณขยะรีไซเคิลที่รวบรวมเข้าร่วมโครงการจำนวน 1,000 กก. และส่งผลให้บริษัทมีความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนโดยรอบโรงงาน และสร้างรายได้ให้กับชุมชน



กิจกรรมธนาคารขยะรีไซเคิล

4 REFUSE ปฏิเสธการใช้สารอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม

Resource Mangement

เลือกใช้ภาชนะบรรจุอาหารใช้ซ้ำได้ และห้ามใช้ภาชนะบรรจุอาหารประเภทโฟม โดยมีการใช้ภาชนะบรรจุอาหาร จาน ชาม ซึ่งล้างทำความสะอาดได้ สามารถลดของเสียทั่วไปที่ต้องส่งกำจัดยังเทศบาลได้ 120 กก.



ภาชนะบรรจุอาหาร

5 RENEWABLE เลือกได้ ใช้แบบหมุนเวียน

Resource Mangement

ดำเนินการตามแผน **Solar Rooftop** โดยมีแผนติดตั้งบริเวณอาคารซ่อมบำรุง และอาคารคลังพัสดุ



พื้นที่ติดตั้ง Solar Rooftop

ติดต่อสอบถาม : parisa.s@pttgcgroup.com

ภาคผนวก ข.33

การตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

แผนการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยรับกำจัดของเสีย ประจำปี 2566

Vendor name/AVL type	S601-1 Waste Management / Disposal - Hazardous	S601-2 Waste Management / Disposal - Non Hazardous	Technical review	QA/QC	Final confirmation	Note
AKKHIE PRAKARN PUBLIC COMPANY LIMIT	<input checked="" type="checkbox"/>	Need to review as AVL and record	Suchada K <Q-SH-O1/6736>	Natjaree C <Q-SH-UT/2418>	14/7/23 - 10.00-12.00 MAP-OK // เหลือจองรถ	
BETTER WORLD GREEN PUBLIC COMPANY	<input checked="" type="checkbox"/>	Need to review as AVL and record	Surachai B <Q-SH-O3/6262>;	Somwang S <Q-SH-RF/1064>;	วันที่ 13/7/23 ✓ BWG สระบุรี - 10.00 - 12.00 น. ✓ BWG อัญชยา - 14.00-17.00 MAP-OK // เหลือจองรถ	รวม Better World Green + Insee ไปรดคันเดียวกัน แยก drop ที่ สระบุรี
INSEE ECOCYCLE CO.,LTD	<input checked="" type="checkbox"/>	Need to review as AVL and record	Budsarakum Y <Q-SH-OP>;	Kanvadee T <Q-SH-A1/2370>;	วันที่ 13/7/23 ✓ Insee Saraburi - 10.00-12.00 MAP-OK // เหลือจองรถ	เพิ่ม - จิตรา นุช มีพรหม DCA-QSHE-SEO ยุทธนา นุชเทียน DCA-QSHE-SEO
SCI ECO SERVICES CO., LTD.	Need to review as AVL and record	<input checked="" type="checkbox"/>	Pattarapon J <Q-SH-PH/3838>;	Rattapon K <Q-SH-PO/5381>	Saraburi; Cement Plant 10.00 - 12.00 - 7/7/23 MAP-OK // เหลือจองรถ Rayong; Power Plant - MAP-OK -> รอเพิ่มวัน คลายบี SC ได้ 13.00-15.00 น. วันหยุด ฤๅสบดี ที่ 19-20/7 และ 17 - 20/7/23 ได้ทุกวัน ช่วงเช้า	
FORESEE CORPORATION CO.,LTD	Need to review as AVL and record	Need to review as AVL and record	Thawan B <Q-SH-O1/5336>;	Nuchanat L <Q-SH-PO/6821>;	6/7/23 - 10.00 - 12.00 - MAP-OK // เหลือจองรถ	เพิ่ม - นายกิตติศักดิ์ สกดีอำนาจ ตำแหน่ง Environmental Technician - DCA-QSHE-SEO
Micro Bio-Tec	Need to review as AVL and record	Need to review as AVL and record	Vanichaya K <Q-E-QE-QSE>;	Suchon Ch <Q-SH-EQ/7107>;	✓ 14/7/23 - 13.00 - 15.00 - เหลือจองรถ	
Best performance	Need to review as AVL and record	Need to review as AVL and record	Ramphanuan P <Q-SH-O3/6279>;	Jarunee W <Q-SH-O2/5734>;	Best performance Engineering Rayong, - 17/7/23 , 10.00-12.00 เหลือจองรถ	เพิ่ม - K.NUT LIMPATTARAWATH // NUT.L@NPC-SE.CO.TH

การตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากของเสียอย่างต่อเนื่อง

วัน/เดือน/ปี	บริษัทรับกำจัด	หมายเหตุ
13 กรกฎาคม 2566	บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด	
13 กรกฎาคม 2566	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด (มหาชน)	
14 กรกฎาคม 2566	บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด	

ภาคผนวก ข.34

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)



คำสั่ง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่ กม. 002/ 2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)

ประจำพื้นที่สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2





เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 จึงมีคำสั่ง ดังนี้

ข้อ 1. ให้ยกเลิกคำสั่งบริษัท ที่ กม.009/2564 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2 ลงวันที่ 26 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564

ข้อ 2. ให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2 ประกอบด้วย

- | | | |
|----|---|---------------|
| 1. |  | ประธานกรรมการ |
| 2. |  | กรรมการ |
| 3. |  | กรรมการ |
| 4. |  | กรรมการ |
| 5. |  | กรรมการ |

-2-

- | | | |
|----|---|---------------------|
| 6. |  | กรรมการ |
| 7. |  | กรรมการ |
| 8. |  | กรรมการ |
| 9. |  | กรรมการและเลขานุการ |

ข้อ 3. ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

- พิจารณา โยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญอื่นเนื่องจากการทำงาน หรือความ ไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการของนายจ้าง
- สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
- พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการ หรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ ในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้อง ปฏิบัติ

8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอขออนุญาต
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่ออนุชา
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
12. ดำเนินการปรับปรุงด้านความปลอดภัย สุขอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 จนครบกำหนดตามวาระในวันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2567 หรือจนกว่าจะมีคำสั่งทดแทน

ตั้ง ณ วันที่ 21 มกราคม พ.ศ. 2565

ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ กลุ่มปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

ภาคผนวก ข.35

การจัดทำมาตรการอนุรักษ์การไถ่คืน




บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Environment and Occupational Health

P-(Q-EH)-022

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

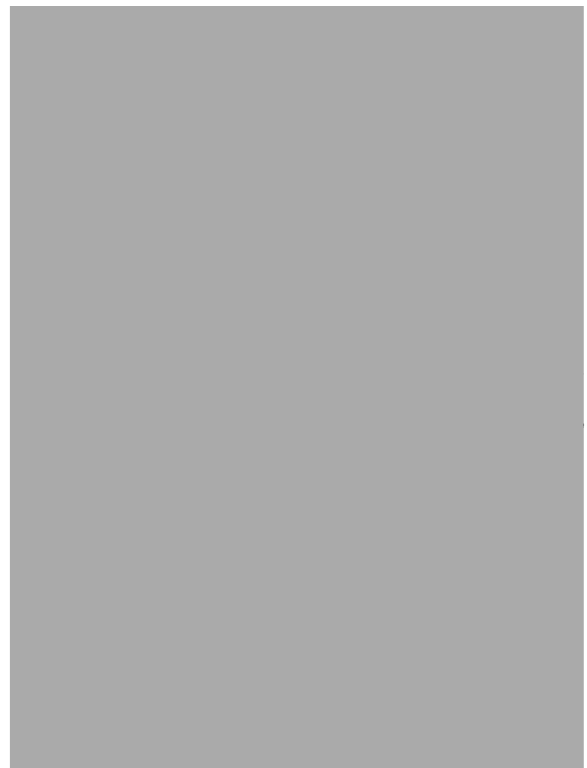
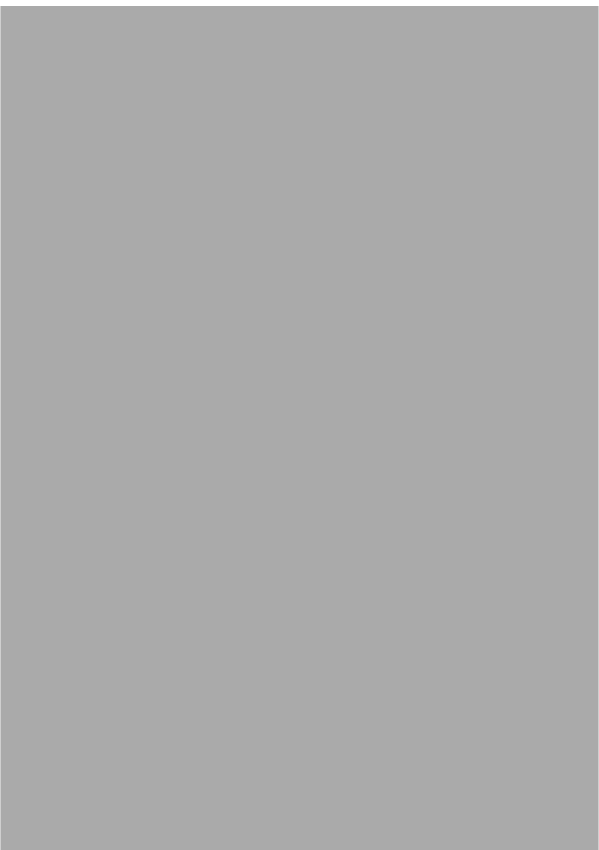
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
---	---	--

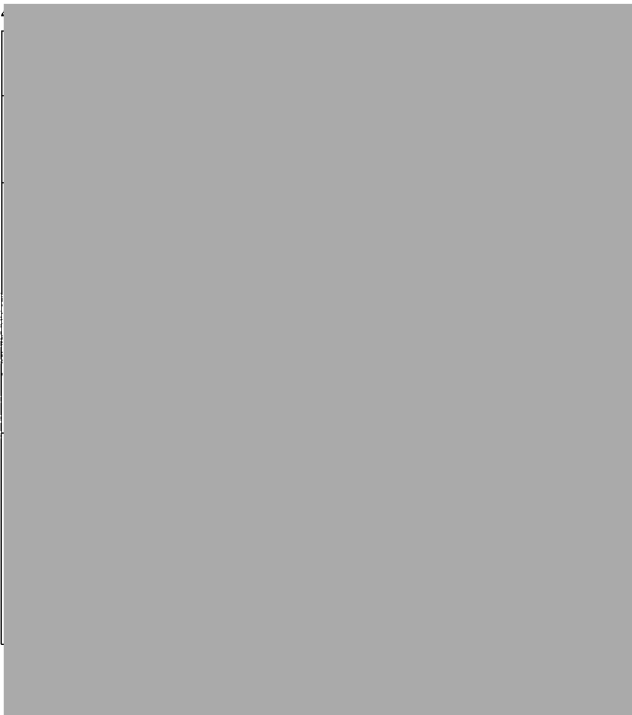


Internal Use Only



Internal Use Only





การคิดค่าเป็นรายบุคคลและดำเนินการทุกครั้งที่มีการตรวจสอบสภาพการได้ขึ้น



